



ЭКВИВАЛЕНТ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

2026.1

ЭКВИВАЛЕНТ

В этом каталоге Вы найдете стандартный режущий инструмент и оснастку общепромышленного назначения. Концепция Эквивалент™ – доступный инструмент промышленного качества со склада в России.

Инструмент, продающийся под торговой маркой Эквивалент™ произведен на оборудовании высокого класса из подготовленного сырья, с соблюдением технологии и контролем качества на каждом этапе производства.

При формировании номенклатуры бренда мы исходили из собственного видения потребностей рынка, простоты восприятия обозначений инструмента и принципа «нормально делай – нормально будет». Инструмент уверенно себя показывает при обработке конструкционных сталей, чугунов, сложных в обработке нержавеек и цветных металлов на средних режимах резания.

A

РАЗДЕЛЫ КАТАЛОГА

ТОЧЕНИЕ	A-3
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК	B-133
РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ	C-169
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ	D-191
ОСНАСТКА	E-261
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	F-273

C

D

E

F

G

ТОЧЕНИЕ

А

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТРУЖКОЛОМЫ	A-6
СПЛАВЫ	A-12
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН	A-15

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА C (CNMG)	A-17
ПЛАСТИНЫ ТИПА D (DNMG)	A-20
ПЛАСТИНЫ ТИПА S (SNMG)	A-22
ПЛАСТИНЫ ТИПА T (TNMG)	A-24
ПЛАСТИНЫ ТИПА V (VNMG)	A-26
ПЛАСТИНЫ ТИПА W (WNMG)	A-27
ПЛАСТИНЫ ТИПА C (CCMT / CCGX)	A-29
ПЛАСТИНЫ ТИПА D (DCMT / DCGX)	A-31
ПЛАСТИНЫ ТИПА R (RCMT / RCMX)	A-32
ПЛАСТИНЫ ТИПА S (SCMT / SCGX)	A-33
ПЛАСТИНЫ ТИПА T (TCMT / TCGX)	A-34
ПЛАСТИНЫ ТИПА V (VMT / VCGX)	A-35
РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ	A-36
КВАДРАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ	A-37
КРУГЛЫЕ ПЛАСТИНЫ	A-38
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПЕРЕТОЧКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ КОЛЕС	A-39

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК	A-42
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D	A-44
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S	A-53

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК	A-65
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D	A-67
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S	A-72

РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ВСТАВОК	A-96
ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ	A-98
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК	A-108
ВСТАВКИ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК	A-110
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	A-111
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ	A-113
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ UN 60°	A-115
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ WHITWORTH	A-116
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ EXS	A-117
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	A-119

ТОЧЕНИЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

СТРУЖКОЛОМЫ

ПЛАСТИНЫ БЕЗ ЗАДНЕГО УГЛА.

ЧИСТОВЫЕ

MF

P

M

S

Чистовая обработка.



Острая режущая кромка с ярковыраженным передним углом, для чистовой обработки нержавеющей стали.

MF1

P

M

S

Чистовая обработка.



Прочная и острая режущая кромка, острый передний угол, стружколом оптимизированный для обработки с небольшой глубиной резания, на низких подачах.

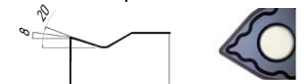
MF2

P

M

S

Чистовая обработка.



Режущая кромка оптимизирована для резания в нестабильных условиях, при этом обеспечивает низкие силы резания.

MF3

P

M

S

Чистовая обработка.



Острая режущая кромка, стружколом оптимизирован для небольших глубин резания и малой подачи.

MJ

P

M

Чистовая и получистовая обработка.



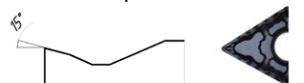
Режущая кромка обеспечивает низкие силы резания, подходит для обработки нержавеющей сталей в нестабильных условиях.

PF

P

K

Чистовая обработка.



Острая режущая кромка и специальная форма стружколома для чистовой обработки сталей.

ПОЛУЧИСТОВЫЕ

ММ М S

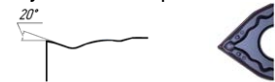
Получистовая обработка.



Стабильное резание в широком диапазоне подач, универсальная геометрия для обработки нержавеющей стали.

ММ1 М S

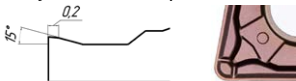
Получистовая обработка.



Низкие усилия резания, хорошая абразивная стойкость, дробление стружки в широком диапазоне глубин резания и подач. Получистовая и чистовая обработка нержавеющей сталей.

МВ Р М К

Получистовая обработка.



Стружколом оптимизирован для обработки сталей и нержавеющей сталей, дробление стружки в большом диапазоне глубин резания и подач.

РМ Р К

Получистовая обработка.



Универсальная и надежная геометрия, работает в широком режимном диапазоне.

РМ1 Р К

Получистовая обработка.



Острая и прочная режущая кромка, универсальная геометрия стружколома, низкие усилия резания при обработке сталей.

КМ К

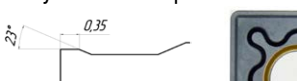
Получистовая обработка.



Прочная режущая кромка, с защитной фаской, оптимизирована для обработки чугунов.

ГН К

Получистовая обработка.



Стабильная обработка при непрерывном резании, универсальная геометрия для обработки деталей из серого и высокопрочного чугуна.

ЧЕРНОВЫЕ

GMR

P

K

Черновая и получистовая обработка.



Прочная режущая кромка, стружколом оптимизирован для черновой обработки сталей

MR

M

S

Черновая обработка.



Черновая обработка нержавеющей стали в стабильных и нестабильных условиях резания.

PR

P

K

Черновая обработка.



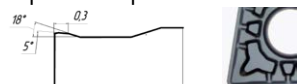
Положительная черновая геометрия обеспечивает низкие силы резания в широком режимном диапазоне.

PR1

P

K

Черновая обработка.

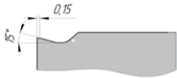


Прочная режущая кромка, геометрия оптимизирована для стабильной обработки при прерывистом и тяжелом точении сталей.

ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ

GMR P K

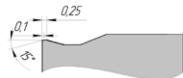
Получистовая и черновая обработка



Прочная режущая кромка, стружколом оптимизирован для получистой и черновой обработки конструкционных сталей, чугуна с ударом и без удара

PM P K

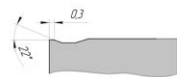
Получистовая обработка.



Универсальная и надежная геометрия, работает в широком режимном диапазоне.

PR P K

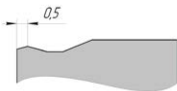
Черновая обработка.



Прочная режущая кромка, геометрия оптимизирована для черновой обработки конструкционных сталей, чугуна при прерывистом и тяжелом точении сталей.

PR1 P K

Черновая обработка.



Прочная режущая кромка, геометрия оптимизирована для черновой обработки конструкционных сталей, чугуна с ударом и без удара

DR P K

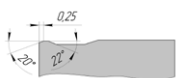
Черновая обработка.



Низкие силы резания при обработке конструкционных сталей, чугуна

NR P K

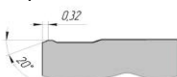
Тяжелое точение.



Низкие силы резания при обработке конструкционных сталей, чугуна. Защитная фаска. Стабильное стружкодробление благодаря специализированному стружколому.

ZR P K

Черновая и тяжелая черновая обработка.



Большая защитная фаска в сочетании с большим передним углом обеспечивает надежную обработку сталей, чугуна. Стабильное стружкодробление.

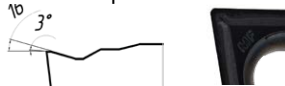
ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ

ЧИСТОВЫЕ

MF

P M S

Чистовая обработка.



Положительная геометрия, низкие усилия резания, высокое качество обрабатываемых поверхностей.

MF3

P M S

Чистовая обработка.



Положительная геометрия, острая режущая кромка, стружколом оптимизирован на работу с небольшой глубиной резания и низкими подачами.

PF

P

Чистовая обработка.



Положительная геометрия, обеспечивает небольшие усилия резания. Острая режущая кромка уменьшает склонность к наростообразованию.

ПОЛУЧИСТОВЫЕ

MM

M S

Получистовая обработка.

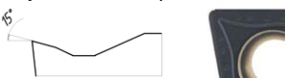


Универсальная геометрия для обработки нержавеющей стали с широким диапазоном применения.

PM

P K

Получистовая обработка.



Универсальная геометрия для обработки сталей с широким режимным диапазоном.

GM

P K

Получистовая обработка.



Острая и прочная режущая кромка, универсальная геометрия стружколома, для непрерывного и прерывистого резания сталей.

AL

N

Получистовая обработка.



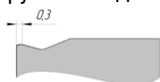
Острая, положительная геометрия обеспечивает стабильное резание деталей из алюминия и других цветных материалов.

ПЛАСТИНЫ LNMX

RF1

P

Стружколом для чистовых и получистовых операций



Рекомендуемая глубина резания от 1 мм до 6 мм, на подачах от 0,4 мм/об до 1,2 мм/об.

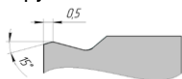
На средних скоростях резания

Рекомендуется для использования с пластинами LNMX19

RM

P

Стружколом для чистовых и получистовых операций



Рекомендуемая глубина резания от 3 мм до 6 мм, на подачах от 0,3 мм/об до 0,8 мм/об.

На низких и средних скоростях резания

RG

P

Стружколом для получистовых и черновых операций



Рекомендуемая глубина резания от 2 мм до 10 мм, на подачах от 0,4 мм/об до 1,2 мм/об.

На низких и средних скоростях резания

RR1

P

Стружколом для нагруженных черновых операций



Рекомендуемая глубина резания от 2 мм до 12 мм, на подачах от 0,4 мм/об до 1,6 мм/об.

На средних и высоких скоростях резания

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

Сплав	ISO	Цвет	Покрытие	Описание
EPM10	M15		TiAlN	Субмикронный твердый сплав с покрытием PVD Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали, легированных сталей при стабильных условиях на средних скоростях резания
	P15			
	S05			
EPM15	M15		TiAlN	Субмикронный твердый сплав с многослойным покрытием PVD. Обладает высокой износостойкостью и универсальностью.
	P15		TiAlN	
	S05		TiAlN	
EPU20	M25		TiAlN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта обеспечивает высокую износостойкость и высокую прочность. Универсальный сплав. Рекомендуется для углеродистых, легированных и нержавеющей сталей
	P25			
EPU202	M25		TiN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта обеспечивает высокую износостойкость и высокую прочность. Рекомендуется для точения в прерывистых условиях обработки. Рекомендуется для обработки канавок
	P25		TiAlN	
	S15		TiAlN	
EPM25	M25		TiAlN	Наноструктурный твердый сплав с высоким содержанием кобальта и многослойным покрытием PVD. Рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в стабильных и нестабильных условиях резания. На низких и средних скоростях резания
	P25		TiAlN	
EPM251	M25		TiAlN	Наноструктурный твердый сплав со средним содержанием кобальта с покрытием PVD. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки легированных и нержавеющей сталей
	P25		TiAlSiN	
EPM252	M25		TiAlSiN	Мелкозернистый твердый сплав со средним содержанием кобальта в сочетании с покрытием PVD, обладает высокой износостойкостью, ударной вязкостью и высокотемпературной стабильностью Рекомендуется для получистовой обработки легированных и нержавеющей сталей
	P25			
EPM253	M25		TiAlN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта обеспечивает высокую износостойкость и высокую прочность. Непрерывное и прерывистое резание. Обработка на низких и средних скоростях резания. Рекомендуется для обработки нержавеющей сталей
	P25			
EPS15	S15		MT-TiCN	Субмикронный твердый сплав с покрытием PVD Обработка на низких и средних скоростях резания. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля
	M15		Al2O3	
EPS153	S15		TiAlN	Субмикронный твердый сплав с покрытием PVD Обработка на средних и высоких скоростях резания. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов на основе никеля
	M15			
EPS20	S15		MT-TiCN	Субмикронный твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Непрерывное и прерывистое резание. Обработка на низких и средних скоростях резания. Рекомендуется для обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей сталей
	M15		Al2O3	

Сплавы с покрытием CVD

Сплав	ISO	Цвет	Покрытие	Описание
ЕСР10	P10		Al2O3	Мелкозернистый твердый сплав с покрытием CVD, обладает высокой ударопрочностью и хорошей износостойкостью.
			MT-TiCN	Рекомендуется для чистовой и получистовой чистовой обработки углеродистых и легированных сталей в стабильных условиях. Допускает работу без использования СОЖ.
ЕСР101	P10		MT-TiCN	Мелкозернистый твердый сплав с покрытием CVD, обладает высокой ударопрочностью и хорошей износостойкостью.
			Al2O3	Рекомендуется для получистовой чистовой обработки углеродистой стали, легированной стали и других материалов. Возможна обработка без использования СОЖ.
			TiN	
ЕСР102	P10		MT-TiCN	Мелкозернистый твердый сплав с покрытием CVD, для обработки в тяжелых условиях, эффективно препятствует появлению термотрещин при обработке с использованием СОЖ.
			Al2O3	
			TiN	Обработка сталей на низкой и средней скорости с использованием СОЖ.
ЕСР15	P10-15		Al2O3	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD. Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.
			MT-TiCN	Применяется в условиях непрерывным и прерывистым резанием. Допускает работу без использования СОЖ.
ЕСР151	P10-15		MT-TiCN	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD.
			Al2O3	Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.
			TiN	Обработка сталей на средних и высоких скоростях резания.
ЕСР152	P10-15		MT-TiCN	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD.
			Al2O3	Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.
			TiN	Применяется на низких скоростях резания с использованием СОЖ.
ЕСР25	P15-25		Al2O3	Среднезернистый износостойкий твердый сплав с покрытием CVD, для получистовой и черновой обработки углеродистых и легированных сталей в нестабильных условиях.
			MT-TiCN	Обработка сталей на средних и высоких скоростях резания. Допускает работу без использования СОЖ.
ЕСР251	P15-25		MT-TiCN	Среднезернистый износостойкий твердый сплав с покрытием CVD, для получистовой и черновой обработки углеродистых и легированных сталей в нестабильных условиях.
			Al2O3	
			TiN	Обработка сталей на средних скоростях резания. Допускает работу без использования СОЖ.
ЕСР252	P15-25		MT-TiCN	Среднезернистый износостойкий твердый сплав с покрытием CVD, для получистовой и черновой обработки углеродистых и легированных сталей в нестабильных условиях.
			Al2O3	
			TiN	Применяется при низких скоростях резания с использованием СОЖ.
ЕСР35	P35		Al2O3	Основа из градиентного твердого сплава в с высоким содержанием связки, в сочетании с покрытием CVD, обеспечивает высокую прочность кромок и ударную прочность.
			MT-TiCN	Черновая обработка сталей и чугунов
ЕСР351	P35		MT-TiCN	Градиентная износостойкая подложка в сочетании с высокой термостойкостью покрытия CVD
			Al2O3	Черновое точение углеродистых и легированных сталей
			TiN	Обработка как с применением так и без применения СОЖ.

Сплавы с покрытием CVD

Сплав	ISO	Цвет	Покрытие	Описание
ЕСР352	P35		MT-TiCN	Градиентный твердый сплав с покрытием CVD обеспечивает прочность и хорошую работоспособность в тяжелых условиях резания
			Al2O3	Рекомендуется для черновой обработки углеродистых и легированных сталей на высоких скоростях резания
			TiN	
ЕСК15	K15		Al2O3	Мелкозернистый твердый сплав в сочетании со толстым покрытием CVD обладает высокой износостойкостью.
			MT-TiCN	Рекомендуется для чистовой обработки всех видов чугунов.
ЕСК25	K25		Al2O3	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD обеспечивает хорошую прочность режущей кромки, обладает высокой износостойкостью.
			MT-TiCN	Рекомендуется для получистовой и черновой обработки чугуна, в нестабильных условиях.
ЕСК251	K25		MT-TiCN	Мелкозернистый твердый сплав в сочетании с толстым покрытием CVD обладает высокой износостойкостью и обеспечивает стабильные условия резания.
			Al2O3	Рекомендуется для получистовой и черновой обработки чугуна с шаровидным графитом.

Не покрытый твердый сплав

Сплав	ISO	Цвет	Покрытие	Описание
ЕСР10	N10-25		Без покрытия	Мелкозернистый твердый сплав без покрытия. Рекомендуется для чистовой обработки цветных материалов и титановых сплавов
ЕСР101	N25		Без покрытия	Мелкозернистый твердый сплав без покрытия. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки алюминиевых, медных сплавов и других цветных материалов.

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН

ISO C N M G 12 04 08 MF

1 2 3 4 5 6 7 8


Форма пластины

A	B	C
D	E	H
K	L	M
O	P	R
S	T	V
W		

1

Задний угол

A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°



2

Допуски

Обозначение	W1, мм	IC, мм	S, мм
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130
U	±0,08-0,25	±0,13-0,38	±0,130

3

Тип пластины. Форма.

A	B
C	F
G	H
M	N
Q	R
T	U
W	

4

Длина режущей кромки, мм

IC	C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					

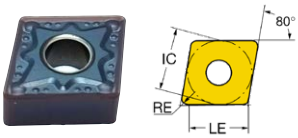
5

Толщина пластины (S), мм	
Обозначение	S, мм
00	0,79
T0	0,99
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,58
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
T4	4,96
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
6	

Радиус при вершине (Re), мм	
Обозначение	Re, мм
00	0
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
7	

Стружколом
См. стр. А6-А11
8

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия	
S	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P								
	M																	
	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K								
	N																	
	S																	
	H																	

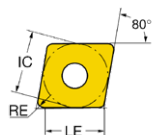
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия				
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EWN25
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	05-10	05-10	10-25	10-25	05-25	
Чистовая	MF	CNMG090304-MF	3.18	0.4												•								
		CNMG090308-MF	3.18	0.8												•								
		CNMG120404-MF	4.76	0.4												○				•				
		CNMG120408-MF	4.76	0.8												○								
		CNMG120412-MF	4.76	1.2												○								
	MF1	CNMG120404-MF1	4.76	0.4														○						
		CNMG120408-MF1	4.76	0.8														○						
	PF	CNMG090304-PF	3.18	0.4		•																		
		CNMG090308-PF	3.18	0.8		•																		
		CNMG120404-PF	4.76	0.4	○	•			○															
CNMG120408-PF		4.76	0.8	○	•			○																
CNMG120412-PF		4.76	1.2	○	•			○																
Получистовая	MM	CNMG090304-MM	3.18	0.4																				
		CNMG090308-MM	3.18	0.8																				
		CNMG120404-MM	4.76	0.4											○			•		•	•	○		
		CNMG120408-MM	4.76	0.8											○			•		•	•	○		
		CNMG120412-MM	4.76	1.2											○			•		•	•	○		
		CNMG120416-MM	4.76	1.6																				
		CNMG190608-MM	6.35	0.8																				
		CNMG190612-MM	6.35	1.2																				
	CNMG190616-MM	6.35	1.6																					
	MM1	CNMG120404-MM1	4.76	0.4													○	○						
CNMG120408-MM1		4.76	0.8													•	•							
CNMG120412-MM1		4.76	1.2													○	○							

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА С

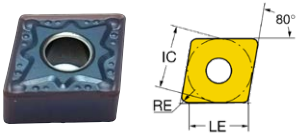


S	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
	P	M	K	N	S	H	P	M	K	N	S	ETP20	EWN25				
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
•							•	•	•	•	•						
•																	
•																	
•																	
•																	

Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия			
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20
MB	CNMG090304-MB	3.18	0.4													•							
	CNMG090308-MB	3.18	0.8														•						
	CNMG120404-MB	4.76	0.4	•			○									•	○						
	CNMG120408-MB	4.76	0.8	•			○									•	○						
	CNMG120412-MB	4.76	1.2	•			○									•	○						
	CNMG120416-MB	4.76	1.6																				
	CNMG190608-MB	6.35	0.8														○						
	CNMG190612-MB	6.35	1.2														○						
	CNMG190616-MB	6.35	1.6																				
PM	CNMG090304-PM	3.18	0.4	•			○																
	CNMG090308-PM	3.18	0.8	•			○																
	CNMG120404-PM	4.76	0.4	•																			
	CNMG120408-PM	4.76	0.8	•			•			○													
	CNMG120412-PM	4.76	1.2	•			•																
	CNMG120416-PM	4.76	1.6	•			•																
	CNMG190608-PM	6.35	0.8	•			•																
	CNMG190612-PM	6.35	1.2	•			•																
	CNMG190616-PM	6.35	1.6	○			○																
PM1	CNMG120404-PM1	4.76	0.4		•																		
	CNMG120408-PM1	4.76	0.8		•																		
	CNMG120412-PM1	4.76	1.2		•																		
GH	CNMG120404-GH	4.76	0.4																				
	CNMG120408-GH	4.76	0.8								○	•											
	CNMG120412-GH	4.76	1.2								○	•											
	CNMG120416-GH	4.76	1.6																				
SM	CNMG120404-SM	4.76	0.4															•	•	○			
	CNMG120408-SM	4.76	0.8															•	•	○			
	CNMG120412-SM	4.76	1.2															•		•			

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



S	CVD												PVD						Cermet	Без покрытия
	P	M	K	N	S	H														

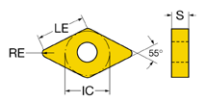
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD												PVD						Cermet	Без покрытия			
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EWN25		
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	05-10	05-10	10-25	10-25	10-25	10-25	05-25	
Черновая	MR	CNMG120408-MR	4.76	0.8												•	○									
		CNMG120412-MR	4.76	1.2												•	○									
		CNMG190612-MR	6.35	1.2												○	○									
		CNMG190616-MR	6.35	1.6													○									
	GMR	CNMG120404-GMR	4.76	0.4	•	○																				
		CNMG120408-GMR	4.76	0.8	•	•	○																			
		CNMG120412-GMR	4.76	1.2	•	○	○																			
		CNMG160608-GMR	6.35	0.8	○	○																				
		CNMG160612-GMR	6.35	1.2	○	○																				
		CNMG160616-GMR	6.35	1.6	○	○																				
		CNMG190608-GMR	6.35	0.8	○	○	○																			
		CNMG190612-GMR	6.35	1.2	○	○	○																			
	CNMG190616-GMR	6.35	1.6	○		○																				
	PR	CNMG120408-PR	4.76	0.8		•																				
		CNMG120412-PR	4.76	1.2		•																				
		CNMG120416-PR	4.76	1.6																						
		CNMG190608-PR	6.35	0.8																						
		CNMG190612-PR	6.35	1.2																						
		CNMG190616-PR	6.35	1.6																						
	PR1	CNMG120408-PR1	4.76	0.8	○	•	○																			
		CNMG120412-PR1	4.76	1.2	○	○																				
		CNMG120416-PR1	4.76	1.6																						
		CNMG160612-PR1	6.35	1.2																						
		CNMG190608-PR1	6.35	0.8	○	○																				
CNMG190612-PR1		6.35	1.2	○	○																					
CNMG190616-PR1		6.35	1.6	○	○																					

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА D

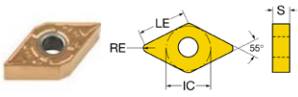


				CVD												PVD			Cermet	Без покрытия													
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	P	M	K	N	S	H	ECR10	ECR101	ECR25	ECR251	ECR35	ECR351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	ECK251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EWN25		
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	05-10	05-10	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Чистовая	MF	DNMG110404-MF	4.76	0.4																			○										
		DNMG110408-MF	4.76	0.8																				○									
		DNMG110412-MF	4.76	1.2																													
		DNMG150604-MF	6.35	0.4																					○								
		DNMG150608-MF	6.35	0.8																					○								
		DNMG150612-MF	6.35	1.2																													
	PF	DNMG110404-PF	4.76	0.4	●																												
		DNMG110408-PF	4.76	0.8	●																												
		DNMG110412-PF	4.76	1.2	●																												
		DNMG150404-PF	4.76	0.4			○																										
		DNMG150408-PF	4.76	0.8			○																										
		DNMG150604-PF	6.35	0.4	●																												
		DNMG150608-PF	6.35	0.8	●																												
		DNMG150612-PF	6.35	1.2	●																												
	Получистовая	MM	DNMG110404-MM	4.76	0.4																		○		●								
			DNMG110408-MM	4.76	0.8																			○		●							
DNMG110412-MM			4.76	1.2																					○								
DNMG150404-MM			4.76	0.4																			○		●								
DNMG150408-MM			4.76	0.8																			○		●		○	○	○				
DNMG150412-MM			4.76	1.2																			○		○		○	○	○				
DNMG150604-MM			6.35	0.4																			○		●								
DNMG150608-MM			6.35	0.8																			○		●		●	●	●				
DNMG150612-MM			6.35	1.2																			○		●		●	●	●				
DNMG150616-MM			6.35	1.6																					●		●	●	●				

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА D



	CVD										PVD					Cermet		Без покрытия
P	■										■					■		
M	■										■					■		
K	■										■					■		
N	■										■					■		■
S	■										■					■		
H	■										■					■		

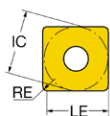
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet		Без покрытия							
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	05-25						
Получистовая	PM	DNMG110404-PM	4.76	0.4	•		○																					
		DNMG110408-PM	4.76	0.8	•		○																					
		DNMG110412-PM	4.76	1.2	•		○																					
		DNMG150404-PM	4.76	0.4	•		○																					
		DNMG150408-PM	4.76	0.8			○																					
		DNMG150604-PM	6.35	0.4	•		○																					
		DNMG150608-PM	6.35	0.8	•		○																					
		DNMG150612-PM	6.35	1.2	•		○																					
		DNMG150616-PM	6.35	1.6	○		○																					
	MB	DNMG150404-MB	4.76	0.4													○											
		DNMG150408-MB	4.76	0.8													○											
		DNMG150412-MB	4.76	1.2													○											
		DNMG150604-MB	6.35	0.4	○												•											
		DNMG150608-MB	6.35	0.8	•												•											
		DNMG150612-MB	6.35	1.2	•												•											
SM	DNMG150604-SM	6.35	0.4														○											
	DNMG150608-SM	6.35	0.8														•	•	○									
	DNMG150612-SM	6.35	1.2														○											
Черновая	PR	DNMG110404-PR	4.76	0.4																								
		DNMG110408-PR	4.76	0.8																								
		DNMG110412-PR	4.76	1.2																								
		DNMG150604-PR	6.35	0.4																								
		DNMG150608-PR	6.35	0.8	•																							
		DNMG150612-PR	6.35	1.2	•		○																					
		DNMG150616-PR	6.35	1.6	•		○																					

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

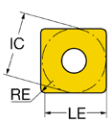
ПЛАСТИНЫ ТИПА S



			CVD										PVD					Cermet	Без покрытия							
			P	M	K	N	S	H																		
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	ECР10	ECР101	ECР25	ECР251	ECР35	ECР351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	ECK251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EMN25	
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	05-10	05-10	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	SNMG090304-MF	3.18	0.4												○										
		SNMG090308-MF	3.18	0.8													○									
		SNMG090312-MF	3.18	1.2																						
		SNMG120404-MF	4.76	0.4													○									
		SNMG120408-MF	4.76	0.8													○									
		SNMG120412-MF	4.76	1.2													○									
	MF1	SNMG120404-MF1	4.76	0.4															○	○						
		SNMG120408-MF1	4.76	0.8															○	●						
		SNMG120412-MF1	4.76	1.2															○							
	MJ	SNMG120404-MJ	4.76	0.4															●							
		SNMG120408-MJ	4.76	0.8															●							
		SNMG120412-MJ	4.76	1.2															●							
PF	SNMG120408-PF	4.76	0.8		●				○																	
	SNMG120412-PF	4.76	1.2		●				○																	
	SNMG190612-PF	6.35	1.2																							
MM	SNMG120404-MM	4.76	0.4													○			●	○	○					
	SNMG120408-MM	4.76	0.8													○			●	●	●	●				
	SNMG120412-MM	4.76	1.2													○			●	●	●	●				
	SNMG120416-MM	4.76	1.6																							
	SNMG190612-MM	6.35	1.2																							
	SNMG190616-MM	6.35	1.6																							
MM1	SNMG120404-MM1	4.76	0.4														●	○								
	SNMG120408-MM1	4.76	0.8														●	○								
	SNMG120412-MM1	4.76	1.2																							
Получистовая	MB	SNMG090304-MB	3.18	0.4												○				○						
		SNMG090308-MB	3.18	0.8													○				○					
		SNMG120404-MB	4.76	0.4						●							○			●						
		SNMG120408-MB	4.76	0.8						●							○			●	●					
		SNMG120412-MB	4.76	1.2						●							○			●	○					
		SNMG190612-MB	6.35	1.2													○				○					
		SNMG190616-MB	6.35	1.6													○				○					
PM	SNMG090304-PM	3.18	0.4		●				○																	
	SNMG090308-PM	3.18	0.8		●				○																	
	SNMG090312-PM	3.18	1.2																							
	SNMG120404-PM	4.76	0.4		●				●																	
	SNMG120408-PM	4.76	0.8		●				●																	
	SNMG120412-PM	4.76	1.2		●				●																	
SNMG120416-PM	4.76	1.6							○																	

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА S



CVD											PVD						Cermet	Без покрытия	
P	M	K	N	S	H														
■	■	■	■	■	■													■	■
■	■	■	■	■	■													■	■
■	■	■	■	■	■													■	■
■	■	■	■	■	■													■	■
■	■	■	■	■	■													■	■

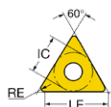
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD											PVD						Cermet	Без покрытия						
				05-10 ECP10	05-10 ECP101	10-25 ECP25	10-25 ECP251	25-35 ECP35	25-35 ECP351	05-10 ECM10	10-25 ECM25	25-35 ECM35	05-10 ECK15	10-25 ECK25	10-25 ECK251	05-15 EPM10	05-15 EPM15	15-30 EPM25	15-30 EPM252	15-30 EPM253	05-10 EPS15	05-10 EPS153	10-25 EPS20	10-25 ETP20	05-25 EWN25			
PM	SNMG190612-PM	6.35	1.2	○																								
	SNMG190616-PM	6.35	1.6																									
PM1	SNMG120404-PM1	4.76	0.4		●																							
	SNMG120408-PM1	4.76	0.8		●																							
	SNMG120412-PM1	4.76	1.2		●																							
	SNMG190608-PM1	6.35	0.8		●																							
Получистовая	KM	SNMG120404-KM	4.76	0.4																								
		SNMG120408-KM	4.76	0.8							○	○																
		SNMG120412-KM	4.76	1.2							○	○																
	SNMG120416-KM	4.76	1.6							○	○																	
	SNMG150412-KM	4.76	1.2							○	○																	
	SNMG150612-KM	6.35	1.2							○	○																	
	SNMG150616-KM	6.35	1.6							○	○																	
	SNMG190612-KM	6.35	1.2							○	○																	
	SNMG190616-KM	6.35	1.6							○	○																	
SM	SNMG120408-SM	4.76	0.8															○	○	○								
	SNMG120412-SM	4.76	1.2																●	●	○							
MR	SNMG120408-MR	4.76	0.8														○	○										
	SNMG120412-MR	4.76	1.2														○	○										
	SNMG150612-MR	6.35	1.2														○	○										
	SNMG190612-MR	6.35	1.2														○	○										
	SNMG190616-MR	6.35	1.6														○	○										
Черновая	PR	SNMG120408-PR	4.76	0.8							○																	
		SNMG120412-PR	4.76	1.2		○					○																	
		SNMG120416-PR	4.76	1.6								○																
		SNMG190612-PR	6.35	1.2		○					○																	
	SNMG190616-PR	6.35	1.6		○					○																		
	SNMG190624-PR	6.35	2.4								○																	
	SNMG250924-PR	9.525	2.4								○																	
PR1	SNMG120408-PR1	4.76	0.8		○	○																						
	SNMG120412-PR1	4.76	1.2		○	○																						
	SNMG190608-PR1	6.35	1.2		○	○	○	○																				
	SNMG190612-PR1	6.35	1.2		○	○	○	○																				
	SNMG190616-PR1	6.35	1.6		○	○	○	○																				

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА Т



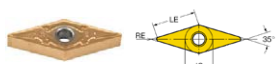
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия										
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	05-10	10-25	10-25	05-10	10-25									
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	ECK251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM251	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	EWN25					
Чистовая	MF	TNMG110304-MF	3.18	0.4																										
		TNMG110308-MF	3.18	0.8																										
		TNMG160404-MF	4.76	0.4											○					○										
		TNMG160408-MF	4.76	0.8											○					○										
		TNMG160412-MF	4.76	1.2											○					○										
		TNMG220404-MF	4.76	0.4											○					○										
		TNMG220408-MF	4.76	0.8											○					○										
		TNMG220412-MF	4.76	1.2											○					○										
	MF1	TNMG160404-MF1	4.76	0.4														●												
		TNMG160408-MF1	4.76	0.8														●												
		TNMG160412-MF1	4.76	1.2																										
		TNMG160404-MF2	4.76	0.4											○															
		TNMG160408-MF2	4.76	0.8											●															
		TNMG160412-MF2	4.76	1.2											○															
	MJ	TNMG160404-MJ	4.76	0.4															●											
		TNMG160408-MJ	4.76	0.8															●											
		TNMG160412-MJ	4.76	1.2															●											
	PF	TNMG160404-PF	4.76	0.4	●	○	○																							
		TNMG160408-PF	4.76	0.8	●	○	○	○																						
		TNMG160412-PF	4.76	1.2	○			○																						
		TNMG220404-PF	4.76	0.4																										
		TNMG220408-PF	4.76	0.8	○			○																						
	Получистовая	MM	TNMG160404-MM	4.76	0.4										○				●											
			TNMG160408-MM	4.76	0.8										○				●		○									
			TNMG160412-MM	4.76	1.2														●		○									
			TNMG220408-MM	4.76	0.8										○															
			TNMG220412-MM	4.76	1.2										○															
			TNMG220416-MM	4.76	1.6										○															
MM1		TNMG160404-MM1	4.76	0.4											○	●														
		TNMG160408-MM1	4.76	0.8											○	●														
		TNMG160412-MM1	4.76	1.2											○	●														
		TNMG220404-MM1	4.76	0.4												○														
		TNMG220408-MM1	4.76	0.8												○														

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА V

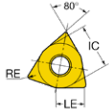


	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия			
	P	M	K	N	S	H														
	■	■	■	■	■	■											■			
	■	■	■	■	■	■											■			
	■	■	■	■	■	■											■			
	■	■	■	■	■	■											■			
	■	■	■	■	■	■											■			

Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия			
				05-10 ECP10	05-10 ECP101	10-25 ECP25	10-25 ECP251	25-35 ECP35	25-35 ECP351	05-10 ECM10	10-25 ECM25	25-35 ECM35	05-10 ECK15	10-25 ECK25	05-15 EPM10	05-15 EPM15	15-30 EPM25	15-30 EPM252	15-30 EPM253	05-10 EPS15	05-10 EPS153	10-25 EPS20	10-25 ETP20
Чистовая	MF	VNMG160404-MF	4.76	0.4													●						
		VNMG160408-MF	4.76	0.8														●					
		VNMG160412-MF	4.76	1.2																			
	MF1	VNMG160404-MF1	4.76	0.4												○	●						
		VNMG160408-MF1	4.76	0.8												○	●						
		VNMG160412-MF1	4.76	1.2																			
	PF	VNMG160404-PF	4.76	0.4	●	○	○	○															
		VNMG160408-PF	4.76	0.8	●	○	○	○															
		VNMG160412-PF	4.76	1.2																			
MM	VNMG160404-MM	4.76	0.4									○				●							
	VNMG160408-MM	4.76	0.8													●	○	○	○				
	VNMG160412-MM	4.76	1.2														○	○	○				
MM1	VNMG160404-MM1	4.76	0.4									○	●										
	VNMG160408-MM1	4.76	0.8									○	●										
	VNMG160412-MM1	4.76	1.2										●										
MB	VNMG160404-MB	4.76	0.4											○									
	VNMG160408-MB	4.76	0.8		○			○							●								
	VNMG160412-MB	4.76	1.2		○			●							●								
PM	VNMG160404-PM	4.76	0.4		○			○															
	VNMG160408-PM	4.76	0.8		●			●															
	VNMG160412-PM	4.76	1.2		●			●															
PM1	VNMG160404-PM1	4.76	0.4	○	●																		
	VNMG160408-PM1	4.76	0.8	○	●																		
	VNMG160412-PM1	4.76	1.2	○	●																		
GMR	VNMG160404-GMR	4.76	0.4		○			●															
	VNMG160408-GMR	4.76	0.8		○			●															
	VNMG160412-GMR	4.76	1.2		○			●															

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА W



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P	■										■					■	
M	■										■					■	
K	■															■	
N																	■
S											■						
H																	

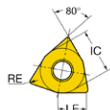
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия						
				05-10 ECP10	05-10 ECP101	10-25 ECP25	10-25 ECP251	25-35 ECP35	25-35 ECP351	05-10 ECM10	10-25 ECM25	25-35 ECM35	05-10 ECK15	10-25 ECK25	10-25 ECK251	05-15 EPM10	05-15 EPM15	15-30 EPM25	15-30 EPM252	15-30 EPM253	05-10 EPS15	05-10 EPS153	10-25 EPS20	10-25 ETP20	05-25 EWN25	
Чистовая	MF	WNMG060404-MF	4.76	0.4														○								
		WNMG060408-MF	4.76	0.8															○							
		WNMG080404-MF	4.76	0.4															●							
		WNMG080408-MF	4.76	0.8															●							
		WNMG080412-MF	4.76	1.2																						
	MF1	WNMG080404-MF1	4.76	0.4										○	○		●									
		WNMG080408-MF1	4.76	0.8										○	○		●									
		WNMG080412-MF1	4.76	1.2										○												
	MF2	WNMG080404-MF2	4.76	0.4														●								
		WNMG080408-MF2	4.76	0.8													●	○								
		WNMG080412-MF2	4.76	1.2																						
	MJ	WNMG080404-MJ	4.76	0.4											○			○								
		WNMG080408-MJ	4.76	0.8											○			○								
		WNMG080412-MJ	4.76	1.2											○			○								
	PF	WNMG060404-PF	4.76	0.4																						
		WNMG060408-PF	4.76	0.8																						
		WNMG080404-PF	4.76	0.4		●	○		○	○																
		WNMG080408-PF	4.76	0.8		●	○		○	○																
WNMG080412-PF		4.76	1.2			○			○																	
Получистовая	MM	WNMG060404-MM	4.76	0.4										○			○									
		WNMG060408-MM	4.76	0.8											○			○								
		WNMG060412-MM	4.76	1.2																						
		WNMG080404-MM	4.76	0.4												●		●	●							
		WNMG080408-MM	4.76	0.8												●		●	●	○	○	○				
		WNMG080412-MM	4.76	1.2												○		●	●							
	MM1	WNMG080404-MM1	4.76	0.4												○	○									
		WNMG080408-MM1	4.76	0.8													●	●								
		WNMG080412-MM1	4.76	1.2													○	○								

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

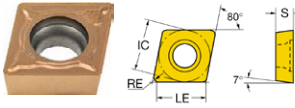
ПЛАСТИНЫ ТИПА W



Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия					
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	05-25			
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	ECK251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EMN25
Полушлифовая	MB	WNMG080404-MB	4.76	0.4																					
		WNMG080408-MB	4.76	0.8																					
		WNMG080412-MB	4.76	1.2																					
	PM	WNMG060404-PM	4.76	0.4																					
		WNMG060408-PM	4.76	0.8																					
		WNMG060412-PM	4.76	1.2																					
		WNMG080404-PM	4.76	0.4																					
		WNMG080408-PM	4.76	0.8																					
	PM1	WNMG080412-PM	4.76	1.2																					
		WNMG060404-PM1	4.76	0.4																					
		WNMG060408-PM1	4.76	0.8																					
		WNMG080404-PM1	4.76	0.4																					
		WNMG080408-PM1	4.76	0.8																					
	PM2	WNMG080412-PM1	4.76	1.2																					
		WNMG080404-PM2	4.76	0.4																					
PM2	WNMG080408-PM2	4.76	0.8																						
	WNMG080412-PM2	4.76	1.2																						
SM	WNMG080404-SM	4.76	0.4																						
	WNMG080408-SM	4.76	0.8																						
	WNMG080412-SM	4.76	1.2																						
Черновая	MR	WNMG080404-MR	4.76	0.4																					
		WNMG080408-MR	4.76	0.8																					
	GMR	WNMG080412-MR	4.76	1.2																					
		WNMG080404-GMR	4.76	0.4																					
		WNMG080408-GMR	4.76	0.8																					
	PR	WNMG080412-GMR	4.76	1.2																					
WNMG080404-PR		4.76	0.4																						
WNMG080408-PR		4.76	0.8																						
PR1	WNMG080412-PR	4.76	1.2																						
	WNMG080404-PR1	4.76	0.4																						
	WNMG080408-PR1	4.76	0.8																						
WNMG080412-PR1	4.76	1.2																							

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



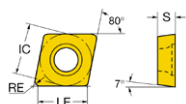
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия							
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	05-10	05-25	10-25	10-25	10-25	05-25	
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	ECK251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM251	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EMN25	
Чистовая	MF	CCMT060202-MF	2.38	0.2																							
		CCMT060204-MF	2.38	0.4															○								
		CCMT060208-MF	2.38	0.8															○								
		CCMT09T302-MF	3.97	0.2											○												
		CCMT09T304-MF	3.97	0.4														○	○	●							
		CCMT09T308-MF	3.97	0.8													○	○									
		CCMT120404-MF	4.76	0.4											●												
		CCMT120408-MF	4.76	0.8												○											
	MF3	CCMT09T304-MF3	3.97	0.4													●										
		CCMT09T308-MF3	3.97	0.8													●										
	PF	CCMT060202-PF	2.38	0.2		○																					
		CCMT060204-PF	2.38	0.4		○	○																				
		CCMT060208-PF	2.38	0.8		○	○																				
		CCMT09T302-PF	3.97	0.2		○	●	●																			
		CCMT09T304-PF	3.97	0.4		●	○	●																			
		CCMT09T308-PF	3.97	0.8		○																					
CCMT120404-PF		4.76	0.4		○																						
CCMT120408-PF		4.76	0.8		○																						
Получистовая	MM	CCMT060202-MM	2.38	0.2													●	○									
		CCMT060204-MM	2.38	0.4											●			●	○	○							
		CCMT060208-MM	2.38	0.8											○			●	○								
		CCMT09T302-MM	3.97	0.2											●			○	○								
		CCMT09T304-MM	3.97	0.4											○			○	●	○							
		CCMT09T308-MM	3.97	0.8											●			●	●	○							
		CCMT120404-MM	4.76	0.4											●			●									
		CCMT120408-MM	4.76	0.8											○			●									
		CCMT120412-MM	4.76	1.2																							

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА С

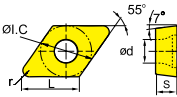


Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD														PVD						Cermet	Без покрытия		
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	05-10	25-35	05-10	10-25	10-25	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	05-10	05-25	10-25	10-25	10-25	05-25
				ЕСР10	ЕСР101	ЕСР25	ЕСР251	ЕСР35	ЕСР351	ЕСМ10	ЕСМ25	ЕСМ35	ЕСК15	ЕСК25	ЕСК251	ЕРМ10	ЕРМ15	ЕРМ25	ЕРМ251	ЕРМ252	ЕРМ253	ЕПС15	ЕПС153	ЕПС20	ЕВН25		
Получистовая	PM	CCMT060202-PM	2.38	0.2																							
		CCMT060204-PM	2.38	0.4	○	○																					
		CCMT060208-PM	2.38	0.8	○	○	○																				
		CCMT09T304-PM	3.97	0.4	●	○	○																				
		CCMT09T308-PM	3.97	0.8	○	●	●																				
		CCMT120404-PM	4.76	0.4	○	○	○																				
		CCMT120408-PM	4.76	0.8	●	●	○																				
		CCMT120412-PM	4.76	1.2	○	○	●																				
	GM	CCMT09T304-GM	3.97	0.4	○																						
		CCMT09T308-GM	3.97	0.8	○																						
		CCMT120404-GM	4.76	0.4																							
		CCMT120408-GM	4.76	0.8	○																						
	AL	CCGX060202-AL	2.38	0.2																						○	
		CCGX060204-AL	2.38	0.4																						●	
		CCGX060208-AL	2.38	0.8																						○	
		CCGX09T301-AL	3.97	0.1																						○	
		CCGX09T302-AL	3.97	0.2																						○	
		CCGX09T304-AL	3.97	0.4																						●	
		CCGX09T308-AL	3.97	0.8																						●	
		CCGX120402-AL	4.76	0.2																						○	
CCGX120404-AL		4.76	0.4																						○		
CCGX120408-AL	4.76	0.8																						●			

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА D

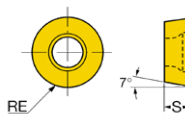


Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD						Cermet	Без покрытия				
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM251	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	EWN25	
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	15-30	05-10	05-25	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	DCMT070202-MF	2.38	0.2																					
		DCMT070204-MF	2.38	0.4										○				●	●						
		DCMT070208-MF	2.38	0.8																					
		DCMT11T302-MF	3.97	0.2										○					○						
		DCMT11T304-MF	3.97	0.4										○				●	○	○					
		DCMT11T308-MF	3.97	0.8										○				●	○						
	PF	DCMT070202-PF	2.38	0.2																					
		DCMT070204-PF	2.38	0.4		○																			
		DCMT070208-PF	2.38	0.8		○																			
		DCMT11T302-PF	3.97	0.2																					
		DCMT11T304-PF	3.97	0.4		●	○	●	○																
		DCMT11T308-PF	3.97	0.8		●	○	○																	
Получистовая	MM	DCMT070202-MM	2.38	0.2																					
		DCMT070204-MM	2.38	0.4										○					○						
		DCMT070208-MM	2.38	0.8										○					○						
		DCMT11T302-MM	3.97	0.2															○						
		DCMT11T304-MM	3.97	0.4										○				●	○	○					
		DCMT11T308-MM	3.97	0.8										○				●	○						
	PM	DCMT070204-PM	2.38	0.4																					
		DCMT070208-PM	2.38	0.8		○	○	○																	
		DCMT11T304-PM	3.97	0.4		○	●	○																	
		DCMT11T308-PM	3.97	0.8		○	●	●																	
		DCMT11T312-PM	3.97	1.2		○	○	○																	
		AL	DCGX070201-AL	2.38	0.1																				○
DCGX070202-AL	2.38		0.2																				●		
DCGX070204-AL	2.38		0.4																				●		
DCGX11T302-AL	3.97		0.2																				○		
DCGX11T304-AL	3.97		0.4																				○		
DCGX11T308-AL	3.97		0.8																				○		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ПЛАСТИНЫ ТИПА R



Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия				
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECM15	ECM25	ECM251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM251	EPM252	EPM253	ETP20	EWN25	
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	15-30	10-25	05-25	
Чистовая MO	RCMT0803MO	3.18	4																					
	RCMT10T3MO	3.97	5																					
	RCMT1204MO	4.76	6																					
	RCMT1606MO	6.35	8																					
	RCMT2006MO	6.35	10																					
	RCMX0803MO	3.18	4																					
	RCMX1003MO	3.97	5		○	○																		
	RCMX1204MO	4.76	6		○	○																		
	RCMX1606MO	6.35	8		○	○																		
	RCMX2006MO	6.35	10		○	○																		
	RCMX2507MO	7.95	12.5		○	○																		
	RCMX3209MO	9.525	16		○	○																		

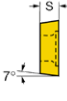
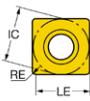
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА S



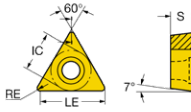
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия							
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	ECK251	EPM10	EPM15	EPM25	EPM251	EPM252	EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EVN25	
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	10-25	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	15-30	05-10	05-10	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	SCMT09T302-MF	3.97	0.2																							
		SCMT09T304-MF	3.97	0.4																							
		SCMT09T308-MF	3.97	0.8																							
		SCMT120404-MF	4.76	0.4																							
	SCMT120408-MF	4.76	0.8																o								
	PF	SCMT09T304-PF	3.97	0.4																							
		SCMT09T308-PF	3.97	0.8																							
		SCMT120404-PF	4.76	0.4																							
		SCMT120408-PF	4.76	0.8			o	o																			
	MM	SCMT09T302-MM	3.97	0.2																							
		SCMT09T304-MM	3.97	0.4																							
		SCMT09T308-MM	3.97	0.8																	o						
SCMT120404-MM		4.76	0.4																								
SCMT120408-MM		4.76	0.8																								
SCMT120412-MM		4.76	1.2																								
PM	SCMT09T302-PM	3.97	0.2																								
	SCMT09T304-PM	3.97	0.4			o	o																				
	SCMT09T308-PM	3.97	0.8			o	o																				
	SCMT120404-PM	4.76	0.4			o	o																				
	SCMT120408-PM	4.76	0.8			o	o																				
	SCMT120412-PM	4.76	1.2			o	o																				
AL	SCGX09T302-AL	3.97	0.2																								
	SCGX09T304-AL	3.97	0.4																							o	
	SCGX09T308-AL	3.97	0.8																							o	
	SCGX120404-AL	4.76	0.4																								
	SCGX120408-AL	4.76	0.8																							o	

• Первый выбор (складская позиция) o Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

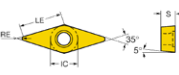
ПЛАСТИНЫ ТИПА Т



Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия							
				05-10 ECP10	05-10 ECP101	10-25 ECP25	10-25 ECP251	25-35 ECP35	25-35 ECP351	05-10 ECM10	10-25 ECM25	25-35 ECM35	05-10 ECK15	10-25 ECK25	05-15 EPM10	05-15 EPM15	15-30 EPM25	15-30 EPM252			15-30 EPM253	05-10 EPS15	05-10 EPS153	10-25 EPS20	10-25 ETP20	05-25 EWN25	
Чистовая	MF	TCMT090202-MF	2,38	0,2																							
		TCMT090204-MF	2,38	0,4																							
		TCMT090208-MF	2,38	0,8																							
		TCMT110202-MF	2,38	0,2																							
		TCMT110204-MF	2,38	0,4																							
		TCMT110208-MF	2,38	0,8																							
		TCMT16T304-MF	3,97	0,4																							
	TCMT16T308-MF	3,97	0,8																								
	PF	TCMT090202-PF	2,38	0,2																							
		TCMT090204-PF	2,38	0,4																							
		TCMT090208-PF	2,38	0,8																							
		TCMT110202-PF	2,38	0,2																							
		TCMT110204-PF	2,38	0,4																							
		TCMT110208-PF	2,38	0,8																							
TCMT16T304-PF		3,97	0,4																								
TCMT16T308-PF	3,97	0,8																									
Полушаровая	MM	TCMT090202-MM	2,38	0,2																							
		TCMT090204-MM	2,38	0,4																							
		TCMT110204-MM	2,38	0,4																							
		TCMT110208-MM	2,38	0,8																							
		TCMT16T304-MM	3,97	0,4																							
		TCMT16T308-MM	3,97	0,8																							
	PM	TCMT090204-PM	2,38	0,4																							
		TCMT090208-PM	2,38	0,8																							
		TCMT110204-PM	2,38	0,4																							
		TCMT110208-PM	2,38	0,8																							
		TCMT16T304-PM	3,97	0,4																							
		TCMT16T308-PM	3,97	0,8																							
		TCMT16T312-PM	3,97	1,2																							
		AL	TCGX090202-AL	2,38	0,2																						
TCGX090204-AL	2,38		0,4																								
TCGX110202-AL	2,38		0,2																								
TCGX110204-AL	2,38		0,4																								
TCGX110208-AL	2,38		0,8																								
TCGX16T302-AL	3,97		0,2																								
TCGX16T304-AL	3,97		0,4																								
TCGX16T308-AL	3,97	0,8																									

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА V



	CVD										PVD						Cermet	Без покрытия		
P	█										█						█			
M	█										█						█			
K	█										█		█						█	
N	█										█							█		
S	█										█									
H	█										█									

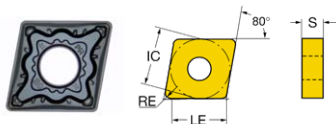
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD										PVD						Cermet	Без покрытия						
				ECP10	ECP101	ECP25	ECP251	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM251	EPM252			EPM253	EPS15	EPS153	EPS20	ETP20	EWN25
				05-10	05-10	10-25	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30			15-30	05-10	05-10	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	VBMT110302-MF	3.18	0.2																							
		VBMT110304-MF	3.18	0.4																							
		VBMT110308-MF	3.18	0.8																							
		VBMT160402-MF	4.76	0.2																							
		VBMT160404-MF	4.76	0.4																							
		VBMT160408-MF	4.76	0.8																							
	MF3	VBMT110304-MF3	3.18	0.4																							
		VBMT110308-MF3	3.18	0.8																							
		VBMT160404-MF3	4.76	0.4																							
		VBMT160408-MF3	4.76	0.8																							
	PF	VBMT110304-PF	3.18	0.4																							
		VBMT110308-PF	3.18	0.8																							
VBMT160404-PF		4.76	0.4																								
VBMT160408-PF		4.76	0.8																								
Получистовая	MM	VBMT110304-MM	3.18	0.4																							
		VBMT110308-MM	3.18	0.8																							
		VBMT160404-MM	4.76	0.4																							
		VBMT160408-MM	4.76	0.8																							
		VBMT160412-MM	4.76	1.2																							
	PM	VBMT160404-PM	4.76	0.4																							
		VBMT160408-PM	4.76	0.8																							
		VBMT160412-PM	4.76	1.2																							
	GM	VBMT110304-GM	3.18	0.4																							
		VBMT110308-GM	3.18	0.8																							
		VBMT160404-GM	4.76	0.4																							
		VBMT160408-GM	4.76	0.8																							
AL	VCGX110301-AL	3.18	0.1																								
	VCGX110302-AL	3.18	0.2																								
	VCGX110304-AL	3.18	0.4																								
	VCGX110308-AL	3.18	0.8																								
	VCGX160402-AL	4.76	0.2																								
	VCGX160404-AL	4.76	0.4																								

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

РОМБИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ

ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ



		CVD															
		P	M	K	N	S	H										
Тип обработки	КОД ISO	S	Re	ЕСР10	ЕСР101	ЕСР102	ЕСР15	ЕСР151	ЕСР152	ЕСР25	ЕСР251	ЕСР252	ЕСР35	ЕСР351	ЕСР352		
				05-10	05-10	05-10	10-15	10-15	10-15	15-25	15-25	15-25	25-35	25-35	25-35		
Черновое и тяжелое точение	PM	CNMG190608-PM	6.35	0.8		o									o		
		CNMG190612-PM	6.35	1.2	o	o										o	
		CNMG190616-PM	6.35	1.6		o											o
	GMR	CNMG190608-GMR	6.35	0.8		o						o				o	
		CNMG190612-GMR	6.35	1.2		o						o				o	
		CNMG190616-GMR	6.35	1.6		o										o	
	PR1	CNMG190608-PR1	6.35	0.8		o						o					
		CNMG190612-PR1	6.35	1.2	o	o						o					
		CNMG190616-PR1	6.35	1.6	o	o						o					
	DR	CNMM190616-DR	6.35	1.6						o			o				o
		CNMM190624-DR	6.35	2.4									o				o
		CNMM250924-DR	9.52	2.4	o					o			o				
	NR	CNMM190616-NR	6.35	1.6									o				o
		CNMM190624-NR	6.35	2.4									o				o
		CNMM250924-NR	9.52	2.4									o				
	PR	CNMM190616-PR	6.35	1.6													
		CNMM250924-PR	9.52	2.4						o			o				
	ZR	CNMM190616-ZR	6.35	1.6		o							o				
CNMM190624-ZR		6.35	2.4		o							o					
CNMM250924-ZR		9.52	2.4		o												

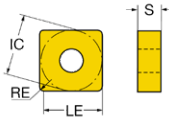
• Первый выбор (складская позиция) o Альтернативное решение (по запросу)

F

G

КВАДРАТНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ



	CVD										
P											
M											
K											
N											
S											
H											

Тип обработки	КОД ISO	S	Re	CVD											
				EC P10	EC P101	EC P15	EC P151	EC P152	EC P25	EC P251	EC P252	EC P35	EC P351	EC P352	
				05-10	05-10	10-15	10-15	10-15	15-25	15-25	15-25	25-35	25-35	25-35	
Черновое и тяжелое точение	GMR	SNMG190616-GMR	6.35	1.6		○					○			○	
	PR	SNMG190612-PR	6.35	1.2		○									
		SNMG190616-PR	6.35	1.6		○									
		SNMG190624-PR	6.35	2.4											
		SNMG250924-PR	9.53	2.4											
	PR1	SNMG190612-PR1	6.35	1.2											
		SNMG190616-PR1	6.35	1.6	○	○					○				
		SNMG190624-PR1	6.35	2.4							○				
		SNMG250924-PR1	9.53	2.4								○			
	DR	SNMM190616-DR	6.35	1.6											○
		SNMM190624-DR	6.35	2.4											○
		SNMM250924-DR	9.52	2.4	○				○			○			
	NR	SNMM190616-NR	6.35	1.6											○
		SNMM190624-NR	6.35	2.4											○
		SNMM250924-NR	9.52	2.4					○			○			
		SNMM320932-NR	9.52	3.2								○			
	PR	SNMM250924-PR	9.52	2.4					○			○			
	ZR	SNMM190616-ZR	6.35	1.6		○									
		SNMG190624-ZR	6.35	2.4		○					○				
		SNMM250924-ZR	9.52	2.4		○					○				
SNMM320932-ZR		9.52	3.2					○			○			○	

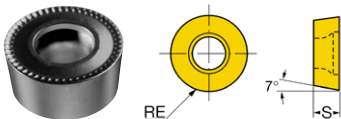
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

КРУГЛЫЕ ПЛАСТИНЫ

ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ



		CVD															
P	M	K	N	S	H												

Тип обработки	КОД ISO	S	Re	ECP10	ECP101	ECP102	ECP15	ECP151	ECP152	ECP25	ECP251	ECP252	ECP35	ECP351	ECP352
				05-10	05-10	05-10	10-15	10-15	10-15	15-25	15-25	15-25	25-35	25-35	25-35
Черновая MO	RCMX0803MO	3.18	4												
	RCMX1003MO	3.97	5												
	RCMX1204MO	4.76	6		○						○				
	RCMX1606MO	6.35	8		○						○				
	RCMX2006MO	6.35	10		○						○				
	RCMX250700	7.94	12.5						○						
	RCMX320900	9.52	16						○						

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

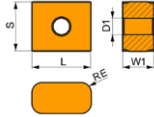
D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПЕРЕТОЧКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ КОЛЕС



	CVD							
	P	M	K	N	S	H		
P								
M								
K								
N								
S								
H								

Тип обработки	КОД ISO	L (IC)	W1	S	Re	CVD												
						ECР10 05-10	ECР101 05-10	ECР102 05-10	ECР15 10-15	ECР151 10-15	ECР152 10-15	ECР25 15-25	ECР251 15-25	ECР252 15-25				
Получистовая	 LNMХ191940-RF1	19.05	10	19.05	4.0													
	 LNMХ301940-RM	30	12	19.05	4.0	○		○		○	○							
	 LNMХ301940-RG	30	12	19.05	4.0	○		○		○	○							
	 LNMХ191940-RM2	19.05	10	19.05	4.0	○					○							
	LNMХ301940-RM2	30	12	19.05	4.0	○		○		○								
Черновая	 LNMХ191940-RR1	19.05	10	19.05	4.0						○	○						
	 LNMХ301940-RR1	30	12	19.05	4.0					○	○	○						
	 LNMХ301940-RR2	30	12	19.05	4.0	○		○			○							

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ТОЧЕНИЕ ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

A

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК

ISO D C L N R 25 25 M 12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Система крепления пластин

D Прижим повышенной жесткости



M Прижим с верху и поджим за отверстие

P Прижим рычагом за отверстие

S Закрепление пластин винтом



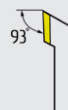



1

Форма пластины

C  D R  S T  V W 

2

Тип державки, главный угол в плане

A  B C  E F  G H  J K  L M  N R  S T  U V  Y 

3

Задний угол

B  C D  E N  P 

4

Исполнение державки

R Правое

L Левое

N Нейтральное

5

B

C


D

E

F

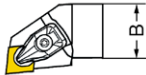
G

Высота хвостовика




8	8 мм
10	10 мм
12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм
25	25 мм
32	32 мм
6	

Ширина хвостовика











8	8 мм
10	10 мм
12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм
25	25 мм
32	32 мм
7	

Длина державки



H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм
S	250 мм
T	300 мм
8	

Длина режущей кромки, мм

IC	C	D	R	S	T	V	W	K
								
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					
9								

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

C

D

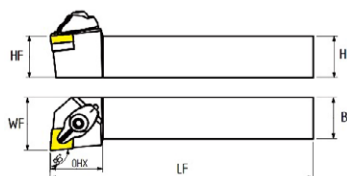
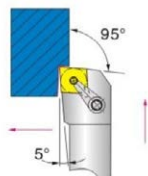
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

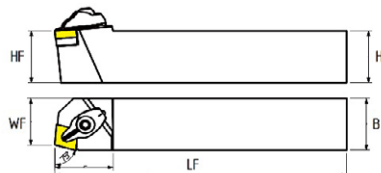
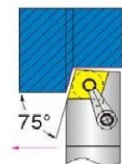
DCLNR/L KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DCLNR/L1616H12	○	○	16	16	100	20	CNMG 1204
DCLNR/L2020K12	●	●	20	20	125	25	CNMG 1204
DCLNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	CNMG 1204
DCLNR/L3232P12	○	○	32	32	170	40	CNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

DCBNR/L KAPR 75.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DCBNR/L2020K12	○	○	20	20	125	17	CNMG 1204
DCBNR/L2525M12	○	○	25	25	150	22	CNMG 1204
DCBNR/L3232P12	○	○	32	32	170	27	CNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	SM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



A-17 – A-19

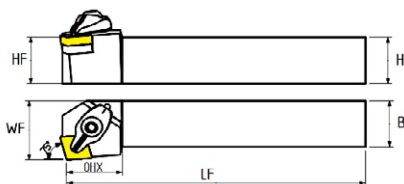
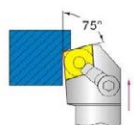
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DCKNR/L

KAPR 75.0°

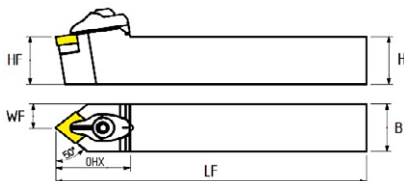
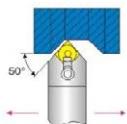


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DCKNR/L1616H12	○	○	16	16	100	20	CNMG 1204
DCKNR/L2020K12	○	○	20	20	125	25	CNMG 1204
DCKNR/L2525M12	○	○	25	25	150	32	CNMG 1204
DCKNR/L3232P12	○	○	32	32	170	40	CNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

DCMNN

KAPR 50.0°



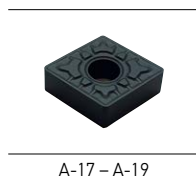
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	N		B	H	LF	WF	
DCMNN1616H12	○		16	16	100	8	CNMG 1204
DCMNN2020K12	○		20	20	125	10	CNMG 1204
DCMNN2525M12	○		25	25	150	12,5	CNMG 1204
DCMNN3232P12	○		32	32	170	16	CNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	СМ6х21
	Опорная пластина	С1204М
	Винт опорной пластины	SM6х9P
	Ключ	WH30L

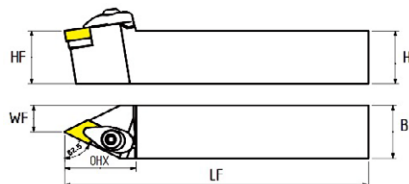
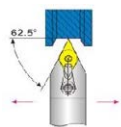
Пластина



ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DDPNN

KAPR 62.5°



62.5°

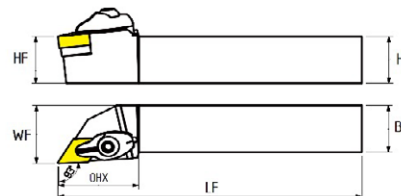
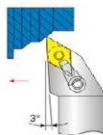


Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
DDPNN1616H11	○	16	16	100	8	DNMG 1104
DDPNN2020K11	○	20	20	125	10	DNMG 1104
DDPNN2525M11	○	25	25	150	12,5	DNMG 1104
DDPNN2020K15	○	20	20	125	10	DNMG 1506
DDPNN2525M15	○	25	25	150	12,5	DNMG 1506
DDPNN3232P15	○	32	32	170	16	DNMG 1506

● Складская позиция ○ По запросу

DDJNR/L

KAPR 93.0°



93°



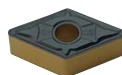
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DDJNR/L1616H11	○	○	16	16	100	20	DNMG 1104
DDJNR/L2020K11	●	●	20	20	125	25	DNMG 1104
DDJNR/L2525M11	●	●	25	25	150	32	DNMG 1104
DDJNR/L2020K15	●	●	20	20	125	25	DNMG 1506
DDJNR/L2525M15	●	●	25	25	150	32	DNMG 1506
DDJNR/L3232P15	○	○	32	32	170	40	DNMG 1506

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DNMG1104	DNMG1506
	Прижим	DD11H	DD15H
	Винт прижима	CM6x21	CM6x21
	Опорная пластина	D1103M	D1506M
	Винт опорной пластины	SM5x9P	SM6x9P
	Ключ	WH30L	WH30L

Пластина



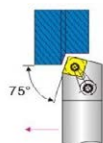
A-20 – A-21

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DSBNR/L

KAPR 75.0°

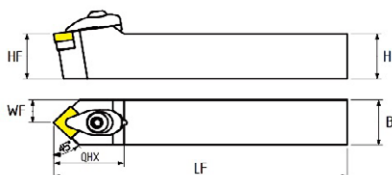
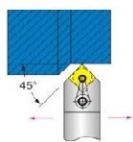


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DSBNR/L2020K12	○	○	20	20	125	17	SNMG 1204
DSBNR/L2525M12	●	●	25	25	150	22	SNMG 1204
DSBNR/L3232P12	○	○	32	32	170	27	SNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

DSDNN

KAPR 45.0°



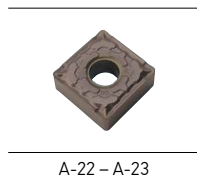
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
DSDNN1616H12	○	16	16	100	8	SNMG 1204
DSDNN2020K12	○	20	20	125	10	SNMG 1204
DSDNN2525M12	○	25	25	150	12,5	SNMG 1204
DSDNN3232P12	○	32	32	170	16	SNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	S1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

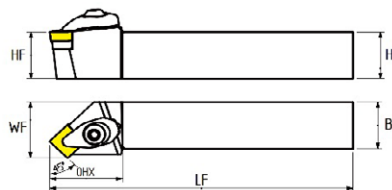
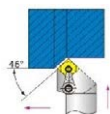
Пластина



ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DSSNR/L

КАРР 45.0°



45°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DSSNR/L1616H12	○	○	16	16	100	20	SNMG 1204
DSSNR/L2020K12	●	●	20	20	125	25	SNMG 1204
DSSNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	SNMG 1204
DSSNR/L3232P12	○	○	32	32	170	40	SNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	S1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



A-22 – A-23

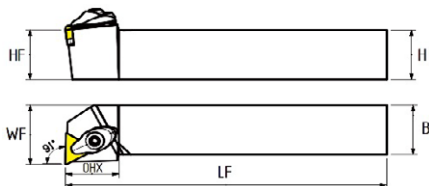
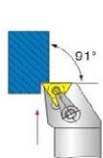
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DTFNR/L

КАРР 90.0°

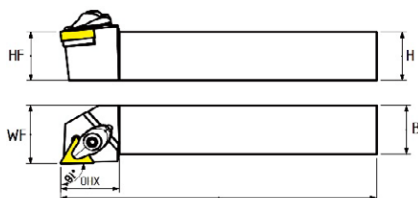
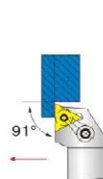


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DTFNR/L1616H16	○	○	16	16	100	20	TNMG 1604
DTFNR/L2020K16	○	○	20	20	125	25	TNMG 1604
DTFNR/L2525M16	○	○	25	25	150	32	TNMG 1604
DTFNR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	TNMG 1604

● Складская позиция ○ По запросу

DTGNR/L

КАРР 90.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DTGNR/L1616H16	○	○	16	16	100	20	TNMG 1604
DTGNR/L2020K16	○	○	20	20	125	25	TNMG 1604
DTGNR/L2525M16	●	●	25	25	150	32	TNMG 1604
DTGNR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	TNMG 1604

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD15H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	T1603M
	Винт опорной пластины	SM5x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



B

C

D

E

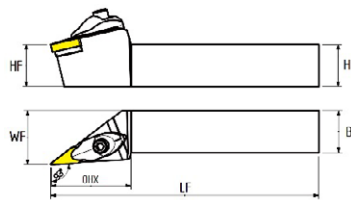
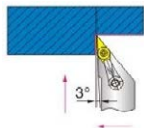
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DVJNR/L

KAPR 93.0°

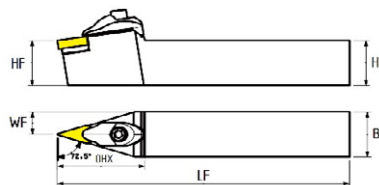
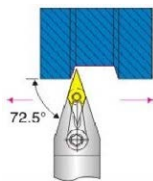


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DVJNR/L1616H16	○	○	16	16	125	20	VNMG 1604
DVJNR/L2020K16	●	●	20	20	125	25	VNMG 1604
DVJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	32	VNMG 1604
DVJNR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	VNMG 1604

● Складская позиция ○ По запросу

DVVNN

KAPR 72.5°



Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
DVVNN1616H16	○	16	16	125	8	VNMG 1604
DVVNN2020K16	●	20	20	125	10	VNMG 1604
DVVNN2525M16	●	25	25	150	12,5	VNMG 1604
DVVNN3232P16	○	32	32	170	20	VNMG 1604

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD15H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	V1603M
	Винт опорной пластины	SM5x9P
	Ключ	WH30L

Пластина

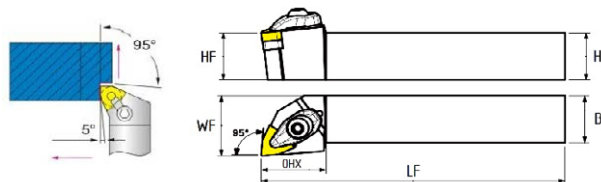


A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DWLNR/L

KAPR 95.0°



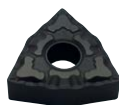
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DWLNR/L1616H06	○	○	16	16	100	20	WNMG 0604
DWLNR/L2020K06	○	○	20	20	125	25	WNMG 0604
DWLNR/L2525M06	○	○	25	25	150	32	WNMG 0604
DWLNR/L3232P06	○	○	32	32	170	40	WNMG 0604
DWLNR/L1616H08	○	○	16	16	100	20	WNMG 0804
DWLNR/L2020K08	●	●	20	20	125	25	WNMG 0804
DWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	32	WNMG 0804
DWLNR/L3232P08	○	○	32	32	170	40	WNMG 0804

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WNMG0604	WNMG0804
	Прижим	DD15H	DC12H
	Винт прижима	CM6x21	CM6x21
	Опорная пластина	W0603M	W0804M
	Винт опорной пластины	SM5x9P	SM5x9P
	Ключ	WH30L	WH30L

Пластина



A-27 – A-28

B

C

D

E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

A

B

C

D

E

F

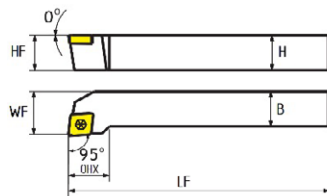
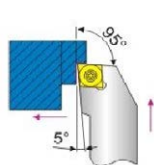
G

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SCLCR/L

КАРР 95.0°

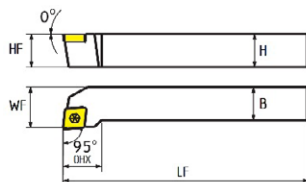
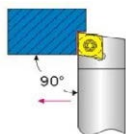


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SCLCR/L0808F06	○	○	8	8	80	10	CCMT0602
SCLCR/L1010H06	○	●	10	10	100	12	CCMT0602
SCLCR/L1212H06	●	○	12	12	100	16	CCMT0602
SCLCR/L1212H09	●	●	12	12	100	16	CCMT09T3
SCLCR/L1414H09	○	○	14	14	100	16	CCMT09T3
SCLCR/L1616H09	●	●	16	16	100	20	CCMT09T3
SCLCR/L2020K09	●	●	20	20	125	25	CCMT09T3
SCLCR/L2525M09	●	●	25	25	150	32	CCMT09T3
SCLCR/L2020K12	●	●	20	20	125	25	CCMT1204
SCLCR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	CCMT1204
SCLCR/L3232P12	○	○	32	32	170	40	CCMT1204

● Складская позиция ○ По запросу

SCACR/L

КАРР 90.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SCACR/L0808K06	○	○	8	8	125	8	CCMT0602
SCACR/L1010K06	○	○	10	10	125	10	CCMT0602
SCACR/L1212K09	○	○	12	12	125	12	CCMT09T3
SCACR/L1414K09	○	○	14	14	125	14	CCMT09T3
SCACR/L1616K09	○	○	16	16	125	16	CCMT09T3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x7	IM4x10	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



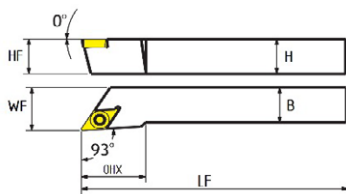
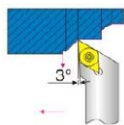
A-29 – A-30

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SDJCR/L

КАПР 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SDJCR/L1010H07	○	○	10	10	100	12	DCMT0702
SDJCR/L1212H07	○	○	12	12	100	16	DCMT0702
SDJCR/L1616H07	○	○	16	16	100	20	DCMT0702
SDJCR/L1212H11	○	○	12	12	100	16	DCMT11T3
SDJCR/L1414H11	○	○	14	14	100	16	DCMT11T3
SDJCR/L1616H11	●	●	16	16	100	20	DCMT11T3
SDJCR/L2020K11	●	●	20	20	125	25	DCMT11T3
SDJCR/L2525M11	●	●	25	25	150	32	DCMT11T3
SDJCR/L3232P11	○	○	32	32	170	40	DCMT11T3
SDJCR/L4040R11	○	○	40	40	200	50	DCMT11T3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT1103
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



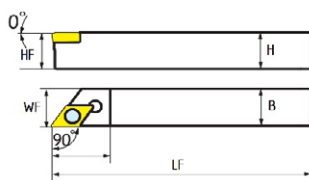
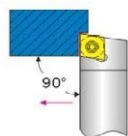
A-31

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SDACR/L

КАПР 90.0°



B



C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SDACR/L0808H07	○	○	8	8	100	8	DCMT0702
SDACR/L1010H07	○	○	10	10	100	10	DCMT0702
SDACR/L1212H07	○	○	12	12	100	12	DCMT0702
SDACR/L1212H11	○	○	14	14	100	14	DCMT11T3
SDACR/L1414H11	○	○	14	14	100	14	DCMT11T3
SDACR/L1616H11	○	○	16	16	100	16	DCMT11T3
SDACR/L2020K11	○	○	20	20	125	20	DCMT11T3
SDACR/L2525M11	○	○	25	25	150	25	DCMT11T3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT1103
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

E

Пластина



A-31

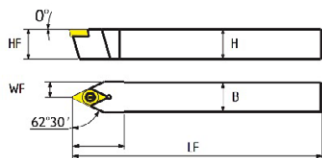
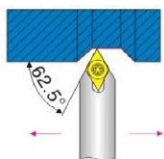
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SDNCN

KAPR 62.5°



Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
		N	B	H	LF	
SDNCN1010H07	●	10	10	100	5	DCMT0702
SDNCN1212H07	○	12	12	100	6	DCMT0702
SDNCN1212H11	●	12	12	100	6	DCMT11T3
SDNCN1414H11	○	14	14	100	7	DCMT11T3
SDNCN1616H11	○	16	16	100	8	DCMT11T3
SDNCN2020K11	●	20	20	100	10	DCMT11T3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT1103
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

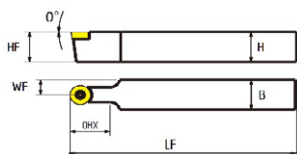
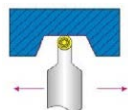
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SRDCN

KAPR 0°



B



C

D

Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
		N	B	H	LF	
SRDCN1616H08	○	16	16	100	8	RCMT0803MO
SRDCN2020K08	●	20	20	125	10	RCMT0803MO
SRDCN2525M08	●	25	25	150	12.5	RCMT0803MO
SRDCN1010H10	○	10	10	100	5	RCMT10T3MO
SRDCN1616H10	○	16	16	100	8	RCMT10T3MO
SRDCN2020K10	○	20	20	125	10	RCMT10T3MO
SRDCN2525M10	○	25	25	150	12.5	RCMT10T3MO
SRDCN2020K12	●	20	20	125	10	RCMT1204MO
SRDCN2525M12	●	25	25	150	12.5	RCMT1204MO

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		RCMT0803MO	RCMT10T3MO	RCMT1204MO
	Винт	IM3x8	IM3.5x10	IM3.5x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

E

Пластина



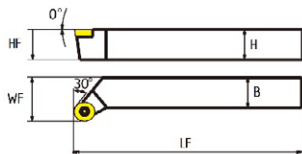
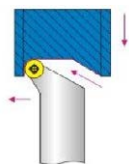
A-32

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S



SRGCR/L



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SRGCR/L1616H08	○	○	16	16	100	20	RCMT0803M0
SRGCR/L2020K08	●	●	20	20	125	25	RCMT0803M0
SRGCR/L2525M08	●	●	25	25	150	32	RCMT0803M0
SRGCR/L1616H10	○	○	16	16	100	20	RCMT10T3M0
SRGCR/L2020K10	○	○	20	20	125	25	RCMT10T3M0
SRGCR/L2525M10	●	●	25	25	150	32	RCMT10T3M0
SRGCR/L2020K12	●	●	20	20	125	25	RCMT1204M0
SRGCR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	RCMT1204M0

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		RCMT0803M0	RCMT10T3M0	RCMT1204M0
	Винт	IM3x8	IM3.5x10	IM3.5x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

Пластина



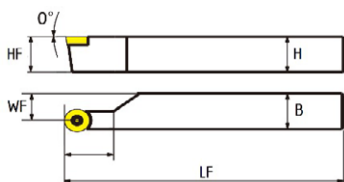
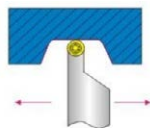
A-32

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SRACR/L



B



C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SRACR/L1616H08	○	○	16	16	100	16.5	RCMT0803MO
SRACR/L2020K08	●	●	20	20	125	20.5	RCMT0803MO
SRACR/L2525M08	●	●	25	25	150	25.5	RCMT0803MO
SRACR/L2020K10	●	●	10	10	100	20.6	RCMT10T3MO
SRACR/L2525M10	●	●	16	16	100	25.6	RCMT10T3MO
SRACR/L2020K12	○	○	20	20	125	20.8	RCMT1204MO
SRACR/L2525M12	○	○	25	25	150	25.8	RCMT1204MO

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		RCMT0803MO	RCMT10T3MO	RCMT1204MO
	Винт	IM3x8	IM3.5x10	IM3.5x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

E

Пластина



A-32

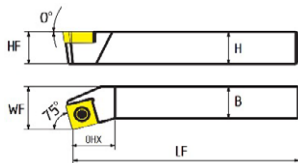
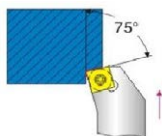
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SSKCR/L

KAPR 75.0°



75°

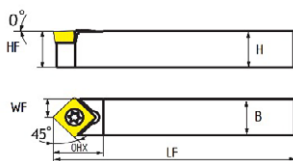
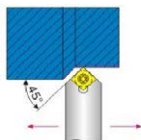


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SSKCR/L1212H09	○	○	12	12	100	16	SCMT09T3
SSKCR/L1616H09	○	○	16	16	100	20	SCMT09T3
SSKCR/L2020K09	○	○	20	20	125	25	SCMT09T3
SSKCR/L2525M09	○	○	25	25	150	32	SCMT09T3
SSKCR/L2020K12	○	○	20	20	125	25	SCMT1204

● Складская позиция ○ По запросу

SSDCN

KAPR 45.0°



45°



Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
SSDCN1212H09	○	12	12	100	6	SCMT09T3
SSDCN1414H09	○	14	14	100	7	SCMT09T3
SSDCN1616H09	○	16	16	100	8	SCMT09T3
SSDCN2020K09	○	20	20	125	10	SCMT09T3
SSDCN2525M09	○	25	25	150	12.5	SCMT09T3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		SCMT09T3	SCMT1204
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-33

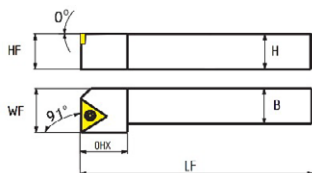
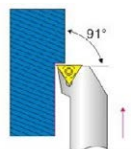
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

STFCR/L

КАРР 91.0°

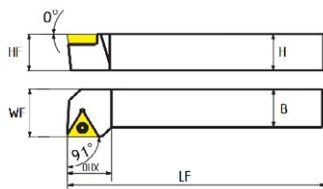
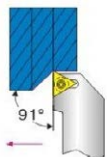


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
STFCR/L1010H09	○	○	10	10	100	12	ТСМТ0902
STFCR/L1212H11	○	○	12	12	100	16	ТСМТ1102
STFCR/L1414H11	○	○	14	14	100	16	ТСМТ1102
STFCR/L1616H11	○	○	16	16	100	20	ТСМТ1102
STFCR/L1616H16	○	○	16	16	100	20	ТСМТ16Т3
STFCR/L2020K16	○	○	20	20	125	25	ТСМТ16Т3
STFCR/L2525M16	○	○	25	25	150	32	ТСМТ16Т3

● Складская позиция ○ По запросу

STGCR/L

КАРР 91.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
STGCR/L0808H09	○	○	8	8	100	10	ТСМТ0902
STGCR/L1010H09	○	○	10	10	100	12	ТСМТ0902
STGCR/L1212H11	○	○	12	12	100	16	ТСМТ1102
STGCR/L1616H11	○	○	16	16	100	20	ТСМТ1102
STGCR/L1616H16	○	○	16	16	100	20	ТСМТ16Т3
STGCR/L2020K16	○	○	20	20	125	25	ТСМТ16Т3
STGCR/L2525M16	○	○	25	25	150	32	ТСМТ16Т3
STGCR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	ТСМТ16Т3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		ТСМТ0902	ТСМТ1102	ТСМТ16Т3
	Винт	IM2,5x7	IM2,5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT08IP	WT15IP

Пластина



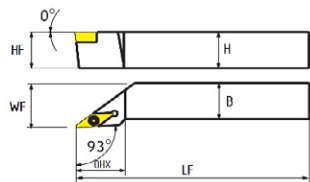
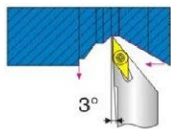
A-34

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SVJBR/L

КАПР 93.0°



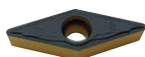
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SVJBR/L1212H11	○	○	12	12	100	16	VBMT1103
SVJBR/L1616H11	●	●	16	16	100	20	VBMT1103
SVJBR/L2020K11	●	●	20	20	125	25	VBMT1103
SVJBR/L1616H16	●	●	16	16	100	20	VBMT1604
SVJBR/L2020K16	●	●	20	20	125	25	VBMT1604
SVJBR/L2525M16	●	●	25	25	150	32	VBMT1604
SVJBR/L3232P16	○	○	32	32	170	40	VBMT1604

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VBMT1103	ТСМТ1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-35

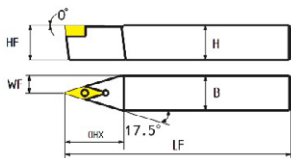
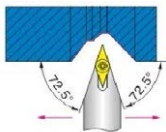
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SVVBN

КАРР 72.5°





72° 30'



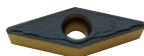
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
		N	B	H	LF	
SVVBN1010H11	•	10	10	100	5	VBMT1103
SVVBN1212H11	•	12	12	100	6	VBMT1103
SVVBN1616H11	•	16	16	100	8	VBMT1103
SVVBN2020K11	•	20	20	125	10	VBMT1103
SVVBN2525M11	•	25	25	150	12.5	VBMT1103
SVVBN1616H16	•	16	16	100	8	VBMT1604
SVVBN2020K16	•	20	20	125	10	VBMT1604
SVVBN2525M16	•	25	25	150	12.5	VBMT1604
SVVBN3232P16	○	32	32	170	16	VBMT1604

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VBMT1103	TCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-35

E

F


G

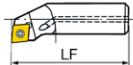
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

A 16 R – S C L C L 12

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Материал оправки	
A	Стальной хвостовик с отверстием для СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
E	Твердосплавный хвостовик с отверстием для СОЖ
F	Антивибрационный хвостовик
S	Стальной хвостовик без внутреннего подвода СОЖ
1	

Диаметр оправки	
	
8	8 мм
10	10 мм
12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм
25	25 мм
32	32 мм
2	

Длина инструмента	
	
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм
S	250 мм
T	300 мм
3	

Система крепления пластин	
D	Прижим повышенной жесткости
M	Прижим с верху и поджим за отверстие
P	Прижим рычагом за отверстие
S	Закрепление пластин винтом
4	

Форма пластины			
C		D	
R		S	
T		V	
W			
5			

A

ТОЧЕНИЕ | ОБОЗНАЧЕНИЕ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

B

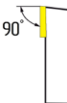
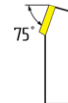



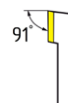











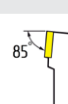
C

D

E

F

G

Тип державки, главный угол в плане	
A 	B 
C 	E 
F 	G 
H 	J 
K 	L 
M 	N 
R 	S 
T 	U 
V 	Y 
6	

Задний угол	
B 	C 
D 	E 
N 	P 
7	

Исполнение державки
R Правое
L Левое
N Нейтральное
8

Длина режущей кромки, мм								
IC	C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					
9								

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

A

B

C

D

E

F

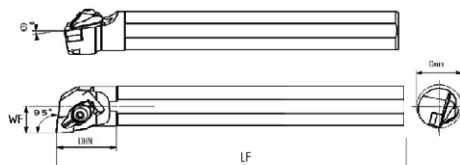
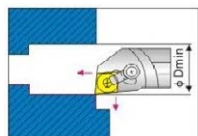
G

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

-DCLNR/L KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DCON	OHN	LF	WF	DMIN	
S20R-DCLNR/L12	●	●	20	45	200	13	25	CNMG1204
S25R-DCLNR/L12	●	●	25	45	250	15	29	CNMG1204
S32T-DCLNR/L12	○	○	32	50	300	20.5	38	CNMG1204
S40T-DCLNR/L12	○	○	40	50	300	24	44	CNMG1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Пружина	SPR810
	Ключ	WH30L

Пластина



A-17 – A-19

B

C

D

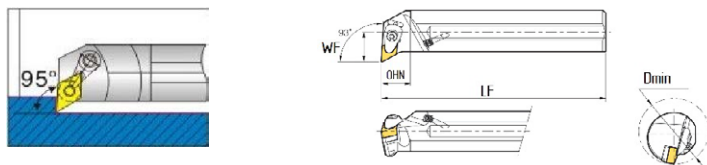
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D


-DDUNR/L КАПР 95.0°



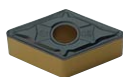
Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DCON	OHN	LF	WF	DMIN	
S25S-DDUNR/L15	○	○	25	45	250	16	25	DNMG1504
S32T-DDUNR/L15	○	○	32	50	300	21	32	DNMG1504
S40T-DDUNR/L15	○	○	40	60	300	26	48	DNMG1504

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD11H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	D1506M
	Винт опорной пластины	SM5x9P
	Пружина	SPR810
	Ключ	WH30L

Пластина



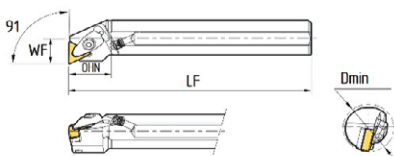
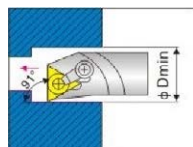
A-20 – A-21

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D



-DTFNR/L КАПР 91.0°



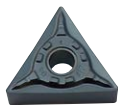
Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DCON	OHN	LF	WF	DMIN	
S16Q-DTFNR/L16	●	●	16	35	180	11	20	TNMG1603
S18Q-DTFNR/L16	○	○	18	35	180	12	22	TNMG1603
S20R-DTFNR/L16	●	●	20	40	200	13	25	TNMG1603
S25S-DTFNR/L16	●	●	25	45	250	15.5	30	TNMG1603
S32T-DTFNR/L16	○	○	32	54	300	20.5	38	TNMG1603
S40T-DTFNR/L16	○	○	40	60	300	25	47	TNMG1603

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD15H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	T1603M
	"Винт опорной пластины"	SM5x9P
	Пружина	SPR810
	Ключ	WH30L

Пластина



A-23 – A-25

B

C

D

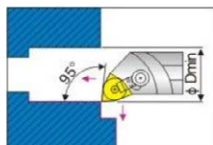
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

-DWLNR/L KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DCON	OHN	LF	WF	DMIN	
S20R-DWLNR/L06	●	●	20	40	200	13	24	WNMG0603
S25S-DWLNR/L06	●	●	25	45	250	17	32	WNMG0603
S32T-DWLNR/L06	○	○	32	50	300	22	40	WNMG0603
S40T-DWLNR/L06	○	○	40	60	300	27	50	WNMG0603
S20R-DWLNR/L08	●	●	20	40	200	13	25	WNMG0804
S25S-DWLNR/L08	●	●	25	36	250	16.5	30	WNMG0804
S32T-DWLNR/L08	○	○	32	50	300	20	38	WNMG0804
S40T-DWLNR/L08	○	○	40	60	300	24	46	WNMG0804

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WNMG 0603	WNMG 0804
	Прижим	DD15H	DC12H
	Винт прижима	CM6x21	CM6x21
	Опорная пластина	W0603M	W0804M
	Винт опорной пластины	SM5x9P	SM6x9P
	Пружина	SPR810	SPR810
	Ключ	WH30L	WH30L

Пластина



A-27 – A-28

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

C

D

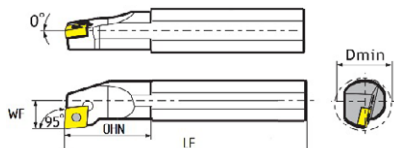
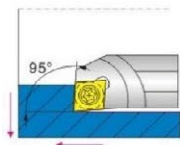
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLCR/L КАПР 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S06H-SCLCR/L06	●	●	6	12	24	100	4.4	8.5	CCMT0602
S07K-SCLCR/L06	○	○	7	14	28	125	4.4	8.5	CCMT0602
S08K-SCLCR/L06	●	●	8	14	32	125	5	10	CCMT0602
A08J-SCLCR/L06	○	○	8	14	32	110	5	10	CCMT0602
S10K-SCLCR/L06	●	●	10	14	40	125	7	12	CCMT0602
S12M-SCLCR/L06	●	●	12	25	48	150	9	14	CCMT0602
A12L-SCLCR/L06	●	●	12	25	48	140	9	14	CCMT0602
S16Q-SCLCR/L06	●	●	16	32	56	180	10	20	CCMT0602
A16Q-SCLCR/L06	●	●	16	32	56	180	10	20	CCMT0602
S12M-SCLCR/L09	●	●	12	25	48	150	9	15	CCMT09T3
A12L-SCLCR/L09	●	●	12	18	48	140	9	15	CCMT09T3
S16Q-SCLCR/L09	●	●	16	32.5	64	180	10	20	CCMT09T3
A16Q-SCLCR/L09	●	●	16	32.5	64	180	10	20	CCMT09T3
S20R-SCLCR/L09	●	●	20	38	80	200	13	23	CCMT09T3
A20R-SCLCR/L09	●	●	20	38	80	200	13	23	CCMT09T3
S25S-SCLCR/L09	●	●	25	45	100	250	17	28	CCMT09T3
A25S-SCLCR/L09	●	●	25	45	100	250	17	28	CCMT09T3
S32T-SCLCR/L09	○	○	32	45	128	300	22	34	CCMT09T3
A32T-SCLCR/L09	○	○	32	45	128	300	22	34	CCMT09T3
S16Q-SCLCR/L12	●	●	16	30	64	180	10	20	CCMT1204
S20R-SCLCR/L12	●	●	20	35	80	200	13	23	CCMT1204
S25S-SCLCR/L12	●	●	25	45	100	250	17	29	CCMT1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-29 – A-30

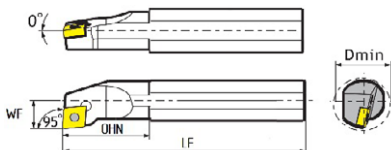
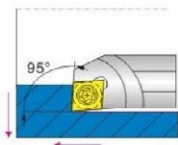
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLCR/L



КАПР 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S32T-SCLCR/L12	○	○	32	50	128	300	22	37	CCMT1204
S40T-SCLCR/L12	○	○	40	160	60	300	27	44	CCMT1204
S07M-SCLCR/L06-A16	●	●	16	28	25	150	4.9	9	CCMT0602
S08M-SCLCR/L06-A16	●	●	16	32	28	150	5.5	10	CCMT0602
S10M-SCLCR/L06-A16	●	●	16	40	30	150	6	12	CCMT0602
S12M-SCLCR/L06-A16	○	○	16	48	35	150	7	14	CCMT0602

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-29 – A-30

D

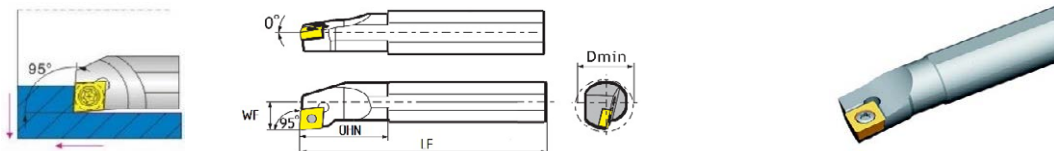
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLCR/L КАПР 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
H06H-SCLCR/L06	○	○	6	12	30	100	4.4	7.5	CCMT0602
H07H-SCLCR/L06	○	○	7	14	35	100	5.0	7.7	CCMT0602
H08J-SCLCR/L06	○	○	8	14	40	110	5.0	8.7	CCMT0602
H10K-SCLCR/L06	○	○	10	18	50	125	7.0	11	CCMT0602
H12L-SCLCR/L06	○	○	12	20	60	140	9.0	13	CCMT0602
H16Q-SCLCR/L06	○	○	16	22	80	180	10	20	CCMT0602
H12L-SCLCR/L09	○	○	12	20	60	140	9.0	13	CCMT09T3
H16Q-SCLCR/L09	○	○	16	22	80	180	10	20	CCMT09T3
H20R-SCLCR/L09	○	○	20	32	100	200	13	23	CCMT09T3
H25S-SCLCR/L09	○	○	25	35	125	250	17	27	CCMT09T3
H32T-SCLCR/L12	○	○	32	40	160	300	22	34	CCMT09T3
H40U-SCLCR/L12	○	○	40	50	200	350	27	44	CCMT09T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



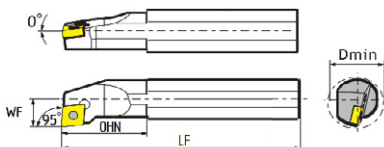
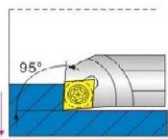
A-29 – A-30

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLCR/L KAPR 95.0°





Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
C06H-SCLCR/L06	○	○	6.0	12	36	100	4.4	8.5	CCMT0602
E06J-SCLCR/L06	○	○	6.0	12	36	110	4.4	8.5	CCMT0602
C08K-SCLCR/L06	○	○	8.0	14	48	125	5.0	9.0	CCMT0602
E08K-SCLCR/L06	○	○	8.0	14	48	125	5.0	9.0	CCMT0602
C10M-SCLCR/L06	○	○	10	21	60	150	7.0	11	CCMT0602
E10M-SCLCR/L06	○	○	10	21	60	150	7.0	11	CCMT0602
C12Q-SCLCR/L06	○	○	12	25	72	180	9.0	13	CCMT0602
E12Q-SCLCR/L06	○	○	12	25	72	180	9.0	13	CCMT0602
C16R-SCLCR/L06	○	○	16	33	96	200	10	20	CCMT0602
C12Q-SCLCR/L09	○	○	12	25	72	180	9.0	13,5	CCMT09T3
C16R-SCLCR/L09	○	○	16	33	96	200	10	20	CCMT09T3
E16R-SCLCR/L09	○	○	16	33	96	200	10	20	CCMT09T3
C20S-SCLCR/L09	○	○	20	36	120	250	13	25	CCMT09T3
E20S-SCLCR/L09	○	○	20	36	120	250	13	25	CCMT09T3
C25T-SCLCR/L09	○	○	20	41	150	300	17	32	CCMT09T3
E25T-SCLCR/L09	○	○	20	41	150	300	17	32	CCMT09T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-29 – A-30

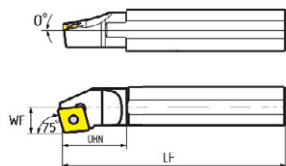
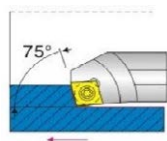
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCKCR/L

КАПР 75.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S08K-SCKCR/L06	●	●	8	20	32	125	5.5	10.5	CCMT0602
A08J-SCKCR/L06	○	○	8	20	32	110	5.5	10.5	CCMT0602
S10K-SCKCR/L06	●	●	10	22	40	125	6	12	CCMT0602
A10K-SCKCR/L06	○	○	10	22	40	125	6	12	CCMT0602
S12M-SCKCR/L06	●	●	12	23	48	150	7	14	CCMT0602
A12L-SCKCR/L06	○	○	12	23	48	140	7	14	CCMT0602
S12M-SCKCR/L09	●	●	12	30	48	150	8	15	CCMT09T3
S14N-SCKCR/L09	●	●	14	30	56	160	8	16	CCMT09T3
S16Q-SCKCR/L09	●	●	16	30	64	180	9.5	19	CCMT09T3
A16Q-SCKCR/L09	○	○	16	30	64	180	9.5	19	CCMT09T3
S18Q-SCKCR/L09	○	○	18	35	72	180	10.5	21	CCMT09T3
S16Q-SCKCR/L12	●	●	16	30	64	180	9.5	18	CCMT1204
S20R-SCKCR/L09	●	●	20	35	80	200	11.5	23	CCMT09T3
A20R-SCKCR/L09	○	○	20	35	80	200	11.5	23	CCMT09T3
S20R-SCKCR/L12	●	●	20	40	80	200	12	23	CCMT1204
S25S-SCKCR/L09	○	○	25	40	100	250	14	28	CCMT09T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-29 – A-30

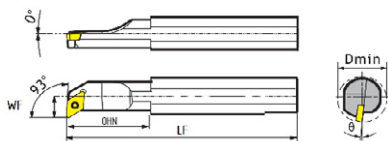
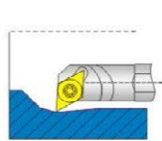
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDUCR/L

КАРР 95.0°



B

C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S08K-SDUCR/L07	●	●	8	15	32	125	7	13	DCMT0702
S10K-SDUCR/L07	●	●	10	25	40	125	8	15	DCMT0702
S12M-SDUCR/L07	●	●	12	28	48	150	9	17	DCMT0702
S14N-SDUCR/L07	●	●	14	28	56	160	9	17	DCMT0702
S16Q-SDUCR/L07	●	●	16	30	64	180	11	21	DCMT0702
S16Q-SDUCR/L11	●	●	16	30	64	180	11	21	DCMT11T3
S18Q-SDUCR/L11	○	○	18	40	72	180	13	24	DCMT11T3
S20R-SDUCR/L11	●	●	20	40	80	200	13	28	DCMT11T3
S25S-SDUCR/L11	○	○	25	40	100	250	16	35	DCMT11T3
S32T-SDUCR/L11	○	○	32	45	128	300	20	42	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

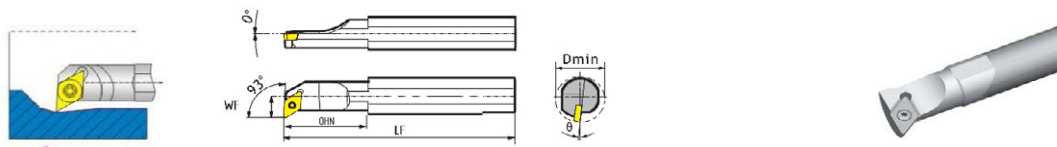
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDUCR/L КАПР 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
C08K-SDUCR/L07	○	○	8	15	48	125	7	13	DCMT0702
E08K-SDUCR/L07	○	○	8	15	48	125	7	13	DCMT0702
C10M-SDUCR/L07	●	●	10	25	40	150	8	15	DCMT0702
C12M-SDUCR/L07	○	○	12	28	72	150	9	17	DCMT0702
E12M-SDUCR/L07	○	○	12	28	72	150	9	17	DCMT0702
C16Q-SDUCR/L07	○	○	16	30	64	180	11	21	DCMT0702
S16Q-SDUCR/L11	○	○	16	30	96	180	11	21	DCMT11T3
E16Q-SDUCR/L07	○	○	16	30	96	180	11	21	DCMT0702
C16Q-SDUCR/L11	○	○	16	30	96	180	11	21	DCMT11T3
E16Q-SDUCR/L11	○	○	16	30	96	180	11	21	DCMT11T3
C20R-SDUCR/L11	○	○	20	40	120	200	13	28	DCMT11T3
E20R-SDUCR/L11	○	○	20	40	120	200	13	28	DCMT11T3
C25T-SDUCR/L11	○	○	25	40	150	300	16	35	DCMT11T3
E25T-SDUCR/L11	○	○	25	40	150	300	16	35	DCMT11T3
C32T-SDUCR/L11	○	○	32	45	192	300	20	42	DCMT11T3
E32T-SDUCR/L11	○	○	32	45	192	300	20	42	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

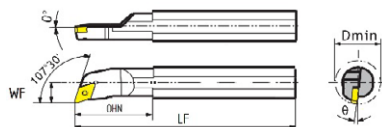
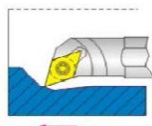
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDQCR/L

КАПР 107.5°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S08K-SDQCR/L07	●	●	8	23	32	125	7	12	DCMT0702
S10K-SDQCR/L07	●	●	10	23	40	125	7	13	DCMT0702
S12M-SDQCR/L07	●	●	12	30	48	150	9	16	DCMT0702
S14N-SDQCR/L07	○	○	14	30	56	160	9	17	DCMT0702
S16Q-SDQCR/L07	●	●	16	30	64	180	10.5	20	DCMT0702
S16Q-SDQCR/L11	●	●	16	30	64	180	10.5	20	DCMT11T3
S20R-SDQCR/L11	●	●	20	39	80	200	13	23	DCMT11T3
S25S-SDQCR/L11	●	●	25	40	100	250	16	30	DCMT11T3
S32T-SDQCR/L11	○	○	32	43	128	300	20	38	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

E

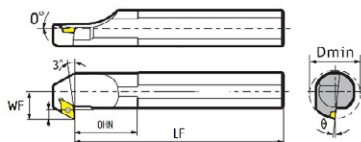
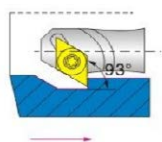
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDZCR/L

КАПР 93.0°



93°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S10K-SDZCR/L07	○	○	10	28	40	125	8.5	15	DCMT0702
S12M-SDZCR/L07	○	○	12	30	48	150	9.5	18	DCMT0702
S16Q-SDZCR/L07	○	○	16	30	64	180	11.5	22	DCMT0702
S16Q-SDZCR/L11	○	○	16	35	64	180	13.3	23	DCMT11T3
S20R-SDZCR/L11	○	○	20	40	80	200	14.5	27	DCMT11T3
S25S-SDZCR/L11	○	○	25	45	100	250	17	32	DCMT11T3
S32T-SDZCR/L11	○	○	32	50	128	300	20.5	38	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



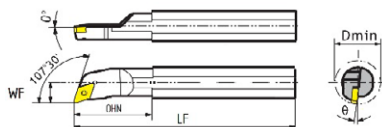
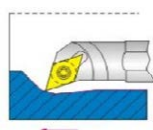
A-31

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDQCR/L KAPR 107.5°





Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
C08K-SDQCR/L07	○	○	8	23	48	125	7	12	DCMT0702
E08K-SDQCR/L07	○	○	8	23	48	125	7	12	DCMT0702
C10M-SDQCR/L07	○	○	10	23	60	150	7	13	DCMT0702
E10M-SDQCR/L07	○	○	10	23	60	150	7	13	DCMT0702
C12M-SDQCR/L07	○	○	12	30	72	150	9	16	DCMT0702
E12M-SDQCR/L07	○	○	12	30	72	150	9	16	DCMT0702
C16Q-SDQCR/L07	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT0702
E16Q-SDQCR/L07	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT0702
C16Q-SDQCR/L11	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT11T3
E16Q-SDQCR/L11	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT11T3
C20R-SDQCR/L11	○	○	20	39	120	200	13	23	DCMT11T3
E20R-SDQCR/L11	○	○	20	39	120	200	13	23	DCMT11T3
C25T-SDQCR/L11	○	○	25	40	150	300	16	30	DCMT11T3
E25T-SDQCR/L11	○	○	25	40	150	300	16	30	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

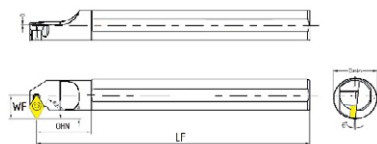
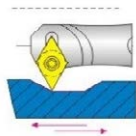
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDWCR/L

КАПР 62.5°



62°30'



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S10K-SDWCR/L07	○	○	10	20	40	125	10	16	DCMT0702
S12M-SDWCR/L07	●	●	12	28	48	150	10.5	19	DCMT0702
S14N-SDWCR/L07	●	●	14	30	56	160	11.5	20	DCMT0702
S16Q-SDWCR/L07	●	●	16	30	64	180	12.5	23	DCMT0702
S20R-SDWCR/L07	○	○	20	30	80	200	14.5	26	DCMT0702
S16Q-SDWCR/L11	●	●	16	25	64	180	15	24	DCMT11T3
S20R-SDWCR/L11	●	●	20	40	80	200	14.5	26	DCMT11T3
S25S-SDWCR/L11	○	○	25	45	100	250	17	32	DCMT11T3
S32T-SDWCR/L11	○	○	32	50	128	300	20	38	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

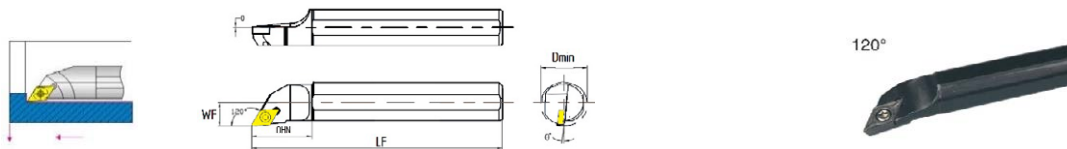
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDXCR/L

КАПР 120.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S08K-SDXCR/L07	○	○	8	20	32	125	5.5	10	DCMT0702
S10K-SDXCR/L07	●	○	10	25	40	125	7	13	DCMT0702
S12M-SDXCR/L07	●	○	12	30	48	150	9	16	DCMT0702
S16Q-SDXCR/L07	●	○	16	30	64	180	11	20	DCMT0702
S16Q-SDXCR/L11	●	○	16	35	64	180	9.5	19	DCMT11T3
S20R-SDXCR/L11	●	○	20	40	80	200	13	25	DCMT11T3
S25S-SDXCR/L11	○	○	25	40	100	250	17	32	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складная позиция
- По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-31

D

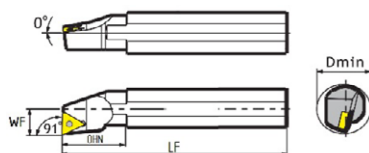
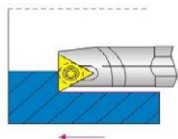
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-STFCR/L КАПР 91.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S08K-STFCR/L09	○	○	8	14	32	125	5	10	TCMT0902
S10K-STFCR/L09	●	●	10	15	40	125	6	11	TCMT0902
S12M-STFCR/L09	●	●	12	18	48	150	7	13	TCMT0902
S10K-STFCR/L11	●	●	10	17	40	125	6	12	TCMT1102
S12M-STFCR/L11	●	●	12	20	48	150	7	14	TCMT1102
S14N-STFCR/L11	●	●	14	20	56	160	8	16	TCMT1102
S16Q-STFCR/L11	●	●	16	20	64	180	9	18	TCMT1102
S20R-STFCR/L11	●	●	20	30	80	200	11	22	TCMT1102
S16Q-STFCR/L16	●	●	16	20	64	180	9.5	18	TCMT16T3
S20R-STFCR/L16	●	●	20	30	80	200	11.5	23	TCMT16T3
S25S-STFCR/L16	○	○	25	38	100	250	14	28	TCMT16T3
S32T-STFCR/L16	○	○	32	48	128	300	17.5	35	TCMT16T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		ТСМТ0902	ТСМТ1102	ТСМТ16Т3
	Винт	IM2.5x6	IM2.5x6	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT08IP	WT15IP

Пластина



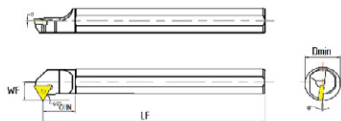
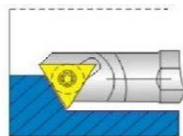
A-34

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-STWCR/L КАПР 60.0°



60°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S08K-STWCR/L09	○	○	8	15	32	125	5.5	11	ТСМТ0902
A08J-STWCR/L09	○	○	8	15	32	110	5.5	11	ТСМТ0902
S10K-STWCR/L11	○	○	10	18	40	125	8	14	ТСМТ1102
A10K-STWCR/L11	○	○	10	18	40	125	8	14	ТСМТ1102
S12M-STWCR/L11	○	○	12	18	48	150	9	16	ТСМТ1102
A12L-STWCR/L11	○	○	12	18	48	140	9	16	ТСМТ1102
S14N-STWCR/L11	○	○	14	24	56	160	10	18	ТСМТ1102
A14M-STWCR/L11	○	○	14	24	56	150	10	18	ТСМТ1102
S16Q-STWCR/L11	○	○	16	27	64	180	11	20	ТСМТ1102
A16Q-STWCR/L11	○	○	16	27	64	180	11	20	ТСМТ1102
S20R-STWCR/L11	○	○	20	26	80	200	13	25	ТСМТ1102
S20R-STWCR/L16	○	○	20	32	80	200	14.5	26	ТСМТ16Т3
S25S-STWCR/L16	○	○	25	30	100	250	15	30	ТСМТ16Т3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		ТСМТ0902	ТСМТ1102	ТСМТ16Т3
	Винт	IM2.5x6	IM2.5x6	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT08IP	WT15IP

Пластина



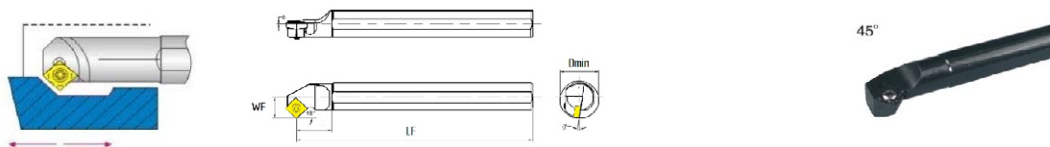
A-34

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SSSCR/L КАРР 45.0°





Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S12M-SSSCR/L09	○	○	12	30	48	150	8.5	16	SCMT09T3
S14N-SSSCR/L09	○	○	14	30	56	160	10.5	19	SCMT09T3
S16Q-SSSCR/L09	○	○	16	35	64	180	11.5	21	SCMT09T3
S18Q-SSSCR/L09	○	○	18	35	72	180	12.5	23	SCMT09T3
S20R-SSSCR/L09	○	○	20	40	80	200	13.5	25	SCMT09T3
S25S-SSSCR/L09	○	○	25	40	100	250	16	30	SCMT09T3
S32T-SSSCR/L09	○	○	32	45	128	300	19.5	37	SCMT09T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		SCMT09T3
	Винт	IM4x10
	Ключ	WT15IP

Пластина



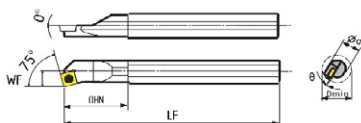
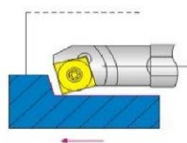
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SSKCR/L

КАПР 75.0°



B

C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	ØHN	ØHX	LF	WF	DMIN	
S12M-SSKCR/L09	○	○	12	24	48	150	8.5	16	SCMT09T3
A12L-SSKCR/L09	○	○	12	24	48	140	8.5	16	SCMT09T3
S14N-SSKCR/L09	○	○	14	30	56	160	9.5	19	SCMT09T3
A14M-SSKCR/L09	○	○	14	30	56	150	9.5	19	SCMT09T3
S16Q-SSKCR/L09	○	○	16	32	64	180	10.5	20	SCMT09T3
A16Q-SSKCR/L09	○	○	16	32	64	180	10.5	20	SCMT09T3
S18Q-SSKCR/L09	○	○	18	40	72	180	11.5	22	SCMT09T3
S20R-SSKCR/L09	○	○	20	35	80	200	12.5	24	SCMT09T3
A20R-SSKCR/L09	○	○	20	35	80	200	12.5	24	SCMT09T3
S25S-SSKCR/L09	○	○	25	42	100	250	15	30	SCMT09T3
A25S-SSKCR/L09	○	○	25	42	100	250	15	30	SCMT09T3

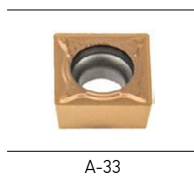
● Складская позиция ○ По запросу

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

Комплектующие

		SCMT09T3
	Винт	IM4x10
	Ключ	WT15IP

Пластина



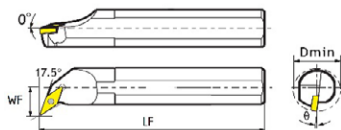
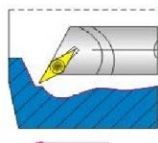
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVQCR/L KAPR 117.5°



107.5°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S16Q-SVQCR/L11	●	●	16	24	64	180	11.5	21	VCMT1103
S20R-SVQCR/L11	●	●	20	27	80	200	14	26	VCMT1103
S20R-SVQCR/L16	●	●	20	27	80	200	14	26	VCMT1604
S25S-SVQCR/L16	○	○	25	33	100	250	16.5	32	VCMT1604
S32T-SVQCR/L16	○	○	32	40	128	300	22.5	41	VCMT1604
S40T-SVQCR/L16	○	○	40	50	160	300	27	49	VCMT1604

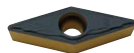
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-35

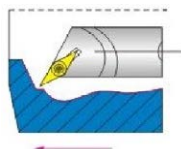
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVQCR/L

КАРР 117.5°



B

C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	ОНН	ОНХ	LF	WF	DMIN	
C16Q-SVQCR/L11	○	○	16	24	96	180	11.5	21	VCMT1103
E16Q-SVQCR/L11	○	○	16	24	96	180	11.5	21	VCMT1103
C20R-SVQCR/L11	○	○	20	27	120	200	14	26	VCMT1103
E20R-SVQCR/L11	○	○	20	27	120	200	14	26	VCMT1103
C25T-SVQCR/L16	○	○	25	33	150	300	16.5	32	VCMT1604
E25T-SVQCR/L16	○	○	25	33	150	300	16.5	32	VCMT1604
C32T-SVQCR/L16	○	○	32	40	192	300	22.5	41	VCMT1604
E32T-SVQCR/L16	○	○	32	40	192	300	22.5	41	VCMT1604
C40U-SVQCR/L16	○	○	40	50	240	350	27	49	VCMT1604
E40U-SVQCR/L16	○	○	40	50	240	350	27	49	VCMT1604

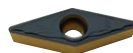
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-35

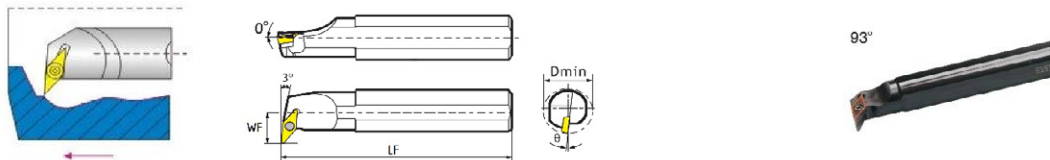
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVUCR/L КАПР 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S16Q-SVUBR/L11	●	●	16	24	64	180	12.5	22	VBMT1103
S20R-SVUBR/L11	●	●	20	30	80	200	14	26	VBMT1103
S20R-SVUBR/L16	●	●	20	30	80	200	20	31	VBMT1604
S25S-SVUBR/L16	●	●	25	38	100	250	20	35	VBMT1604
S32T-SVUBR/L16	●	●	32	48	128	300	22.5	41	VBMT1604
S40T-SVUBR/L16	○	○	40	60	160	300	27	49	VBMT1604
S16Q-SVUCR/L11	○	○	16	24	64	180	12.5	22	VCMT1103
S20R-SVUCR/L11	○	○	20	30	80	200	14	26	VCMT1103
S20R-SVUCR/L16	○	○	20	30	80	200	20	31	VCMT1604
S25S-SVUCR/L16	○	○	25	33	100	250	20	35	VCMT1604
S32T-SVUCR/L16	○	○	32	40	128	300	22.5	41	VCMT1604
S40T-SVUCR/L16	○	○	40	50	160	300	27	49	VCMT1604

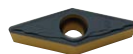
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-35

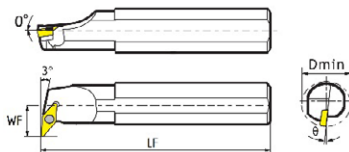
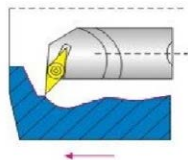
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVUCR/L

КАРР 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
C16Q-SVUBR/L11	○	○	16	24	96	180	13	22	VBMT1103
E16Q-SVUBR/L11	○	○	16	24	96	180	13	22	VBMT1103
C20Q-SVUBR/L11	○	○	20	30	120	180	15	26	VBMT1103
E20Q-SVUBR/L11	○	○	20	30	120	180	15	26	VBMT1103
C25T-SVUBR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1103
E25T-SVUBR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1103
C25T-SVUBR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1604
E25T-SVUBR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1604
C32T-SVUBR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VBMT1604
E32T-SVUBR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VBMT1604
C40U-SVUBR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VBMT1604
E40U-SVUBR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VBMT1604
C16Q-SVUCR/L11	○	○	16	24	96	180	13	22	VCMT1103
E16Q-SVUCR/L11	○	○	16	24	96	180	13	22	VCMT1103
C20Q-SVUCR/L11	○	○	20	30	120	180	15	26	VCMT1103
E20Q-SVUCR/L11	○	○	20	30	120	180	15	26	VCMT1103
C25T-SVUCR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1103
E25T-SVUCR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1103
C25T-SVUCR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1604
E25T-SVUCR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1604
C32T-SVUCR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VCMT1604
E32T-SVUCR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VCMT1604
C40U-SVUCR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VCMT1604
E40U-SVUCR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VCMT1604

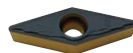
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



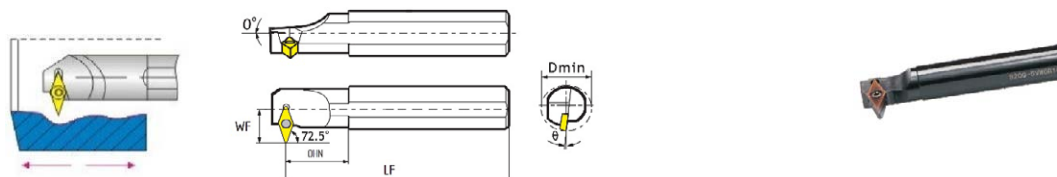
A-35

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVWCR/L

КАПР 72.5°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S16Q-SVWBR/L11	○	○	16	20	64	180	15	23	VBMT1103
S20R-SVWBR/L11	○	○	20	28	80	200	17	27	VBMT1103
S20R-SVWBR/L16	○	○	20	28	80	200	17	35	VBMT1604
S25S-SVWBR/L16	○	○	25	33	100	250	23	38	VBMT1604
S32T-SVWBR/L16	○	○	32	41	160	300	26	44	VBMT1604
S16Q-SVWCR/L11	○	○	16	20	64	180	15	23	VCMT1103
S20R-SVWCR/L11	○	○	20	28	80	200	17	27	VCMT1103
S20R-SVWCR/L16	○	○	20	28	80	200	17	35	VCMT1604
S25S-SVWCR/L16	○	○	25	33	100	250	23	38	VCMT1604
S32T-SVWCR/L16	○	○	32	41	160	300	26	44	VCMT1604

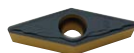
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-35

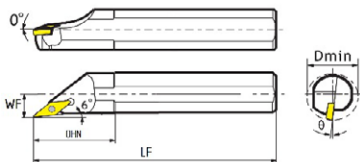
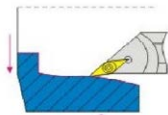
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVXCR/L

КАРР 150.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S16Q-SVXCR/L11	○	○	16	40	64	180	11.5	22	VCMT1103
S20R-SVXCR/L11	○	○	20	45	80	200	13.5	26	VCMT1103
S20R-SVXCR/L16	○	○	20	50	80	200	13.5	26	VCMT1604
S25S-SVXCR/L16	○	○	25	50	100	250	16	31	VCMT1604
S32T-SVXCR/L16	○	○	32	60	128	300	19.5	38	VCMT1604
S40T-SVXCR/L16	○	○	40	65	160	300	23.5	46	VCMT1604
S16Q-SVXCR/L11	○	○	16	40	64	180	11.5	22	VCMT1103
S20R-SVXCR/L11	○	○	20	45	80	200	13.5	26	VCMT1103
S20R-SVXCR/L16	○	○	20	50	80	200	13.5	26	VCMT1604
S25S-SVXCR/L16	○	○	25	50	100	250	16	31	VCMT1604
S32T-SVXCR/L16	○	○	32	60	128	300	19.5	38	VCMT1604
S40T-SVXCR/L16	○	○	40	65	160	300	23.5	46	VCMT1604

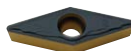
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-35

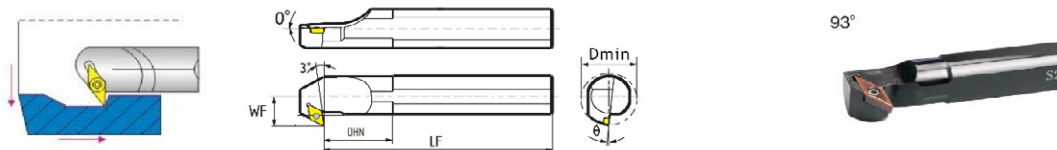
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVZCR/L КАПР 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCON	OHN	OHX	LF	WF	DMIN	
S16Q-SVZBR/L11	○	○	16	34	64	180	11.5	22	VBMT1103
S20R-SVZBR/L11	○	○	20	38	80	200	14	27	VBMT1103
S25S-SVZBR/L16	○	○	25	50	100	250	19.5	34	VBMT1604
S32T-SVZBR/L16	○	○	32	50	128	300	23.5	42	VBMT1604
S40T-SVZBR/L16	○	○	40	60	160	300	27	50	VBMT1604
S16Q-SVZCR/L11	○	○	16	34	64	180	11.5	22	VCMT1103
S20R-SVZCR/L11	○	○	20	38	80	200	14	27	VCMT1103
S25S-SVZCR/L16	○	○	25	50	100	250	19.5	34	VCMT1604
S32T-SVZCR/L16	○	○	32	50	128	300	23.5	42	VCMT1604
S40T-SVZCR/L16	○	○	40	60	160	300	27	50	VCMT1604

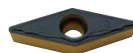
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-35

A

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ВСТАВОК

Инструмент для точения

EXS	04	T	098	A	10	-	62	15	R	EPM15
1	2	3	4	13	5		9	10	12	14

Инструмент для обработки канавок

EXS	04	G	100	-	62	15	A	R	EPM15
1	2	3	6		9	10	11	12	14

Инструмент для резьбонарезания

EXS	04	TH	050	MM	-	62	15	R	EPM15
1	2	3	7	8		9	10	12	14

Основной код

EXS

1

Размер вставки D_{CON} , мм

04 4 мм

05 5 мм

06 6 мм

07 7 мм

08 8 мм

2

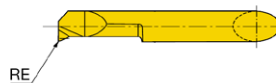
Угол в плане

095 Угол в плане 95°

098 Угол в плане 98°

4

Радиус при вершине, RE, мм



10 0,1 мм

15 0,15 мм

20 0,2 мм

5

Тип операции

T Точение

TE Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом

F Обработка торцевых канавок

G Обработка канавок

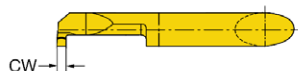
R Профильная обработка радиусом

TH Резьбонарезание

B Обратное растачивание

3

Ширина пластины, CW, мм



100 1,0 мм

6

Шаг, мм

7

C

D

E

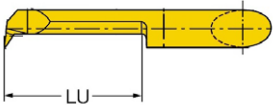
F

G

Профиль резьбы
VM Неполный профиль 60°
WH Whitworth 55°
NT NPT 60°
UN UN 60°
MM MM 60°
TR Трапецеидальная 30°
8

Min диаметр отверстия, D_{MIN} , мм

62 6,2 мм
9

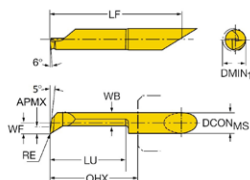
Рабочая длина, LU, мм

10

Исполнение державки
A
11

Исполнение пластины
R Правое исполнение
L Левое исполнение
12

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



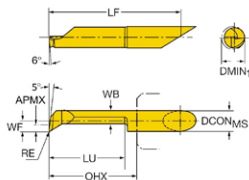
PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15	
EXS-04T095-05-0502R	0,5	2	0,05	13	4	27,50	0,2	0,03	○	○	
EXS-04T095-05-0502L	0,5	2	0,05	13	4	27,50	0,2	0,03	○	○	
EXS-04T095-05-0603R	0,6	3	0,05	13	4	27,50	0,25	0,03	○	○	
EXS-04T095-05-0603L	0,6	3	0,05	13	4	27,50	0,25	0,03	○	○	
EXS-04T095-05-0804R	0,8	4	0,05	13	4	27,50	0,35	0,03	○	○	
EXS-04T095-05-0804L	0,8	4	0,05	13	4	27,50	0,35	0,03	○	○	
EXS-04T095-05-1006R	1	6	0,05	13	4	27,50	0,45	0,05	●	○	
EXS-04T095-05-1006L	1	6	0,05	13	4	27,50	0,45	0,05	●	○	
EXS-04T095-05-1510R	1,5	10	0,05	13	4	27,50	0,7	0,07	●	○	
EXS-04T095-05-1510L	1,5	10	0,05	13	4	27,50	0,7	0,07	●	○	
EXS-04T095-10-2210R	2,2	10	0,1	13	4	27,50	1	0,1	●	○	
EXS-04T095-10-2210L	2,2	10	0,1	13	4	27,50	1	0,1	●	○	
EXS-04T095-10-2710R	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,13	●	○	
EXS-04T095-10-2710L	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,13	●	○	
EXS-04T095-10-2715R	2,7	15	0,1	18	4	32,50	1,2	0,13	●	○	
EXS-04T095-10-2715L	2,7	15	0,1	18	4	32,50	1,2	0,13	●	○	
EXS-04T095-05-3210R	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-05-3210L	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-05-3215R	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●	
EXS-04T095-05-3215L	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●	
EXS-04T095-05-3220R	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-05-3220L	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-15-3210R	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-15-3210L	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-15-3215R	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●	
EXS-04T095-15-3215L	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●	
EXS-04T095-15-3220R	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-15-3220L	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○	
EXS-04T095-15-4210R	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,18	●	○	
EXS-04T095-15-4210L	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,18	●	○	

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

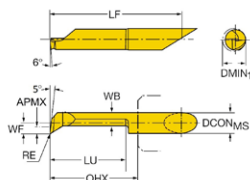
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15	
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15	05-15	05-15
EXS-04T095-15-4215R	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,18	•	•		
EXS-04T095-15-4215L	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,18	•	•		
EXS-04T095-15-4220R	4,2	20	0,15	23	4	37,50	1,95	0,18	•	○		
EXS-04T095-15-4220L	4,2	20	0,15	23	4	37,50	1,95	0,18	•	○		
EXS-04T095-15-4225R	4,2	25	0,15	28	4	42,50	1,95	0,18	•	•		
EXS-04T095-15-4225L	4,2	25	0,15	28	4	42,50	1,95	0,18	•	•		
EXS-05T095-20-5210R	5,2	10	0,2	18	5	32,50	2,45	0,21	•	○		
EXS-05T095-20-5210L	5,2	10	0,2	18	5	32,50	2,45	0,21	•	○		
EXS-05T095-20-5215R	5,2	15	0,2	23	5	37,50	2,45	0,21	•	•		
EXS-05T095-20-5215L	5,2	15	0,2	23	5	37,50	2,45	0,21	•	•		
EXS-05T095-20-5220R	5,2	20	0,2	28	5	42,50	2,45	0,21	•	○		
EXS-05T095-20-5220L	5,2	20	0,2	28	5	42,50	2,45	0,21	•	○		
EXS-05T095-20-5225R	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	0,21	•	•		
EXS-05T095-20-5225L	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	0,21	•	•		
EXS-05T095-20-5230R	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	0,21	•	○		
EXS-05T095-20-5230L	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	0,21	•	○		
EXS-06T095-20-6215R	6,2	15	0,2	23	6	37,50	2,95	0,26	•	•		
EXS-06T095-20-6215L	6,2	15	0,2	23	6	37,50	2,95	0,26	•	•		
EXS-06T095-20-6220R	6,2	20	0,2	28	6	42,50	2,95	0,26	•	○		
EXS-06T095-20-6220L	6,2	20	0,2	28	6	42,50	2,95	0,26	•	○		
EXS-06T095-20-6225R	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,26	•	•		
EXS-06T095-20-6225L	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,26	•	•		
EXS-06T095-20-6230R	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,26	•	○		
EXS-06T095-20-6230L	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,26	•	○		
EXS-06T095-20-6235R	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,26	•	○		
EXS-06T095-20-6235L	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,26	•	○		
EXS-06T095-20-6240R	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,26	•	•		
EXS-06T095-20-6240L	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,26	•	•		
EXS-07T095-20-7225R	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,31	•	•		
EXS-07T095-20-7225L	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,31	•	•		

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	EPM15	EPP15
EXS-07T095-20-7230R	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7230L	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7240R	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,31	●	●
EXS-07T095-20-7240L	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,31	●	●
EXS-07T095-20-7245R	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7245L	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7250R	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7250L	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,31	○	○
EXS-08T095-20-8230R	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8230L	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8240R	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8240L	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,36	○	○
EXS-08T095-20-8250R	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8250L	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,36	○	○

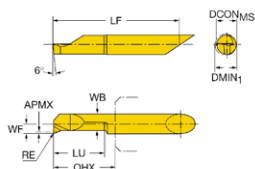
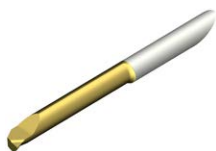
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

E

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

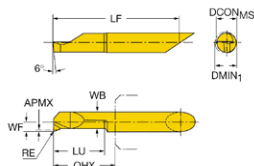
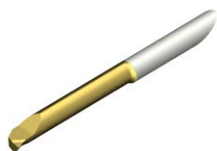
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	EPP15
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15
EXS-04T098-05-0502R	0,5	2	0,05	13	4	27,5	0,2	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0502L	0,5	2	0,05	13	4	27,5	0,2	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0603R	0,6	3	0,05	13	4	27,5	0,25	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0603L	0,6	3	0,05	13	4	27,5	0,25	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0804R	0,8	4	0,05	13	4	27,5	0,35	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0804L	0,8	4	0,05	13	4	27,5	0,35	0,1	○	○
EXS-04T098-05-1006R	1	6	0,05	13	4	27,5	0,45	0,1	○	○
EXS-04T098-05-1006L	1	6	0,05	13	4	27,5	0,45	0,1	○	○
EXS-04T098-05-1510R	1,5	10	0,05	13	4	27,5	0,7	0,12	●	○
EXS-04T098-05-1510L	1,5	10	0,05	13	4	27,5	0,7	0,12	●	○
EXS-04T098-10-1006R	1	6	0,1	13	4	27,5	0,45	0,1	●	○
EXS-04T098-10-1706R	1,7	6	0,1	13	4	27,5	0,45	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2209R	2,2	9	0,05	13	4	27,5	1	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2209L	2,2	9	0,05	13	4	27,5	1	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2715R	2,7	15	0,05	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2715L	2,7	15	0,05	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2210R	2,2	10	0,1	13	4	27,5	1	0,2	●	○
EXS-04T098-10-2210L	2,2	10	0,1	13	4	27,5	1	0,2	●	○
EXS-04T098-10-2213L	2,2	13	0,1	18	4	32,3	1	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2710R	2,7	10	0,1	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2710L	2,7	10	0,1	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2715R	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2715L	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-15-2715R	2,7	15	0,15	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-15-2715L	2,7	15	0,15	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-05-3210R	3,2	10	0,05	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3210L	3,2	10	0,05	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3215R	3,2	15	0,05	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3215L	3,2	15	0,05	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3220R	3,2	20	0,05	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



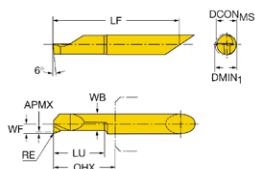
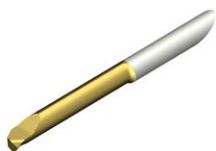
PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15	
EXS-04T098-05-3220L	3,2	20	0,05	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-15-3210R	3,2	10	0,15	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-15-3210L	3,2	10	0,15	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-15-3215R	3,2	15	0,15	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-15-3215L	3,2	15	0,15	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-15-3220R	3,2	20	0,15	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-15-3220L	3,2	20	0,15	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○	
EXS-04T098-05-4215R	4,2	15	0,05	18	4	32,5	1,95	0,3	○	○	
EXS-04T098-05-4225R	4,2	25	0,05	28	4	42,5	1,95	0,3	●	●	
EXS-04T098-15-4210R	4,2	10	0,15	13	4	27,5	1,95	0,3	●	○	
EXS-04T098-15-4210L	4,2	10	0,15	13	4	27,5	1,95	0,3	●	○	
EXS-04T098-15-4215R	4,2	15	0,15	18	4	32,5	1,95	0,3	●	●	
EXS-04T098-15-4215L	4,2	15	0,15	18	4	32,5	1,95	0,3	●	●	
EXS-04T098-15-4220R	4,2	20	0,15	23	4	37,5	1,95	0,3	●	○	
EXS-04T098-15-4220L	4,2	20	0,15	23	4	37,5	1,95	0,3	●	○	
EXS-04T098-15-4225R	4,2	25	0,15	28	4	42,5	1,95	0,3	●	●	
EXS-04T098-15-4225L	4,2	25	0,15	28	4	42,5	1,95	0,3	●	●	
EXS-05T098-05-5220R	5,2	20	0,05	23	5	42,5	2,45	0,5	○	○	
EXS-05T098-05-5220L	5,2	20	0,05	23	5	42,5	2,45	0,5	○	○	
EXS-05T098-05-5230R	5,2	30	0,05	33	5	52,5	2,45	0,5	○	○	
EXS-05T098-05-5230L	5,2	30	0,05	33	5	52,5	2,45	0,5	○	○	
EXS-05T098-20-5210R	5,2	10	0,2	13	5	32,5	2,45	0,5	●	○	
EXS-05T098-20-5210L	5,2	10	0,2	13	5	32,5	2,45	0,5	●	○	
EXS-05T098-20-5215R	5,2	15	0,2	23	5	37,5	2,45	0,5	●	●	
EXS-05T098-20-5215L	5,2	15	0,2	23	5	37,5	2,45	0,5	●	●	
EXS-05T098-20-5220R	5,2	20	0,2	23	5	42,5	2,45	0,5	●	○	
EXS-05T098-20-5220L	5,2	20	0,2	23	5	42,5	2,45	0,5	●	○	
EXS-05T098-20-5225R	5,2	25	0,2	28	5	47,5	2,45	0,5	●	●	
EXS-05T098-20-5225L	5,2	25	0,2	28	5	47,5	2,45	0,5	●	●	
EXS-05T098-20-5230R	5,2	30	0,2	33	5	52,5	2,45	0,5	●	○	

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

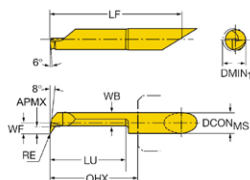
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	EPP15
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15
EXS-05T098-20-5230L	5,2	30	0,2	33	5	52,5	2,45	0,5	●	○
EXS-05T098-20-5235R	5,2	35	0,2	38	5	57,3	2,45	0,5	○	○
EXS-05T098-20-5240L	5,2	40	0,2	43	5	62,3	2,45	0,5	○	○
EXS-06T098-20-6215R	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	0,5	●	●
EXS-06T098-20-6215L	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	0,5	●	●
EXS-06T098-20-6220R	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6220L	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6225R	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,5	●	●
EXS-06T098-20-6225L	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,5	●	●
EXS-06T098-20-6230R	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6230L	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6235R	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6235L	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6240R	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,5	●	○
EXS-06T098-20-6240L	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7225R	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,5	●	●
EXS-07T098-20-7225L	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,5	●	●
EXS-07T098-20-7230R	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7230L	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7240R	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7240L	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7245R	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7245L	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7250R	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,5	●	○
EXS-07T098-20-7250L	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,5	○	○
EXS-08T098-20-8230R	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,9	●	○
EXS-08T098-20-8230L	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,9	●	○
EXS-08T098-20-8240R	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,9	●	○
EXS-08T098-20-8240L	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,9	○	○
EXS-08T098-20-8250R	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,9	●	○
EXS-08T098-20-8250L	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,9	○	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



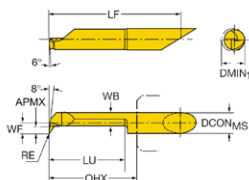
PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15	05-15
EXS-04TE98-10-2710R	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,5	○	○	
EXS-04TE98-10-2710L	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,5	○	○	
EXS-04TE98-10-2715R	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,5	○	○	
EXS-04TE98-10-2715L	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,5	○	○	
EXS-04TE98-05-3210R	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,6	●	●	
EXS-04TE98-05-3210L	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,6	○	○	
EXS-04TE98-05-3215R	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,6	●	●	
EXS-04TE98-05-3215L	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,6	○	○	
EXS-04TE98-05-3220R	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,6	●	●	
EXS-04TE98-05-3220L	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,6	○	○	
EXS-04TE98-15-3210R	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,6	●	●	
EXS-04TE98-15-3210L	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,6	○	○	
EXS-04TE98-15-3215R	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,6	●	●	
EXS-04TE98-15-3215L	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,6	○	○	
EXS-04TE98-15-3220R	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,6	●	●	
EXS-04TE98-15-3220L	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,6	○	○	
EXS-04TE98-15-4210R	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,8	●	●	
EXS-04TE98-15-4210L	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,8	○	○	
EXS-04TE98-15-4215R	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,8	●	●	
EXS-04TE98-15-4215L	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,8	○	○	
EXS-04TE98-15-4220R	4,2	20	0,15	18	4	37,50	1,95	0,8	●	○	
EXS-04TE98-15-4220L	4,2	20	0,15	18	4	37,50	1,95	0,8	●	○	
EXS-05TE98-20-5210R	5,2	10	0,2	13	5	32,50	2,45	1	●	●	
EXS-05TE98-20-5210L	5,2	10	0,2	13	5	32,50	2,45	1	○	○	
EXS-05TE98-20-5215R	5,2	15	0,2	18	5	37,50	2,45	1	●	●	
EXS-05TE98-20-5215L	5,2	15	0,2	18	5	37,50	2,45	1	○	○	
EXS-05TE98-20-5220R	5,2	20	0,2	23	5	42,50	2,45	1	●	●	
EXS-05TE98-20-5220L	5,2	20	0,2	23	5	42,50	2,45	1	○	○	
EXS-05TE98-20-5225R	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	1	●	●	
EXS-05TE98-20-5225L	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	1	○	○	

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

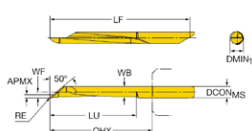
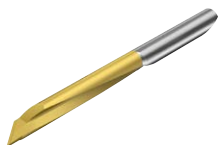
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15	
	Dmin	LU	RE	OHX	DCON	LF	WF	APMX	05-15	05-15	05-15	05-15
EXS-05TE98-20-5230R	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	1	●	●		
EXS-05TE98-20-5230L	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	1	○	○		
EXS-06TE98-20-6215R	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	1,8	●	●		
EXS-06TE98-20-6215L	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	1,8	○	○		
EXS-06TE98-20-6220R	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	1,8	●	●		
EXS-06TE98-20-6220L	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	1,8	○	○		
EXS-06TE98-20-6225R	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	1,8	●	●		
EXS-06TE98-20-6225L	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	1,8	○	○		
EXS-06TE98-20-6230R	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	1,8	●	●		
EXS-06TE98-20-6230L	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	1,8	○	○		
EXS-06TE98-20-6235R	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	1,8	●	●		
EXS-06TE98-20-6235L	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	1,8	○	○		
EXS-06TE98-20-6240R	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	1,8	●	●		
EXS-06TE98-20-6240L	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	1,8	○	○		
EXS-07TE98-20-7225R	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	2,5	●	●		
EXS-07TE98-20-7225L	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	2,5	○	○		
EXS-07TE98-20-7230R	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	2,5	●	●		
EXS-07TE98-20-7230L	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	2,5	○	○		
EXS-07TE98-20-7240R	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	2,5	●	●		
EXS-07TE98-20-7240L	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	2,5	○	○		
EXS-07TE98-20-7245R	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	2,5	●	●		
EXS-07TE98-20-7245L	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	2,5	○	○		
EXS-07TE98-20-7250R	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	2,5	●	●		
EXS-07TE98-20-7250L	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	2,5	○	○		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	Dmin	LU	RE	APMX	RPMX	LF	WF	DCON	05-15	05-15	
EXS-04T140A05-4230R/L	4,2	30	0,05	0,1	2	52,50	2	4	○	○	
EXS-05T140A05-5240R/L	5,2	40	0,05	0,1	2	67,50	2,5	5	○	○	
EXS-06T140A05-6245R/L	6,2	45	0,05	0,1	2	72,30	3	6	○	○	
EXS-07T140A05-7255R/L	7,2	55	0,05	0,1	2	82,50	3,5	7	○	○	

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

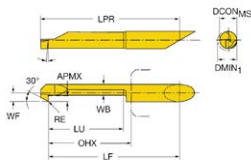
D

E

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО РАСТАЧИВАНИЯ



PVD

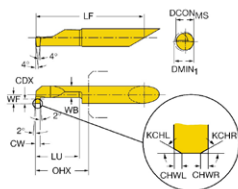
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	EPP15
	Dmin	LU	RE	APMX	RPMX	LF	WF	DCON	05-15	05-15
EXS-04B090-15-4225R	4,2	25	0,15	0,8	27	42,5	1,9	4	○	○
EXS-05B090-15-5230R	5,2	30	0,15	1	27	52,5	2,4	5	○	○
EXS-06B090-15-6230R	6,2	30	0,15	1,8	27	52,5	2,4	6	○	○
EXS-07B090-15-7230R	7,2	30	0,15	2,5	27	52,5	2,4	7	○	○

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



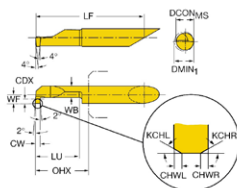
PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15	
	DMIN	CW	CDX	LU	OHX	LF	DCON	WF	05-15	05-15	05-15	05-15
EXS-04G078-4210R/L	4,2	0,78	0,8	10	13	27,50	4	1,95	●	○		
EXS-04G078-4215R/L	4,2	0,78	0,8	15	18	32,50	4	1,95	●	●		
EXS-04G078-4220R/L	4,2	0,78	0,8	20	23	37,50	4	1,95	●	○		
EXS-04G100-4210R/L	4,2	1	1	10	13	27,50	4	1,95	●	○		
EXS-04G100-4215R/L	4,2	1	1	15	18	32,50	4	1,95	●	●		
EXS-04G100-4220R/L	4,2	1	1	20	23	37,50	4	1,95	●	○		
EXS-05G078-5210R/L	5,2	0,78	1	10	13	32,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G078-5215R/L	5,2	0,78	1	15	18	37,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G078-5220R/L	5,2	0,78	1	20	23	42,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G078-5225R/L	5,2	0,78	1	25	28	47,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G078-5230R/L	5,2	0,78	1	30	33	52,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G100-5210R/L	5,2	1	1,2	10	13	32,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G100-5215R/L	5,2	1	1,2	15	18	37,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G100-5220R/L	5,2	1	1,2	20	23	42,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G100-5225R/L	5,2	1	1,2	25	28	47,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G100-5230R/L	5,2	1	1,2	30	33	52,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G150-5210R/L	5,2	1,5	1,2	10	13	32,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G150-5215R/L	5,2	1,5	1,2	15	18	37,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G150-5220R/L	5,2	1,5	1,2	20	23	42,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G150-5225R/L	5,2	1,5	1,2	25	28	47,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G150-5230R/L	5,2	1,5	1,2	30	33	52,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G200-5210R/L	5,2	2	1,2	10	13	32,50	5	2,45	●	○		
EXS-05G200-5215R/L	5,2	2	1,2	15	18	37,50	5	2,45	●	●		
EXS-05G200-5220R/L	5,2	2	1,2	20	23	42,50	5	2,45	●	○		
EXS-06G078-6215R/L	6,2	0,78	1,2	15	18	37,50	6	2,95	●	●		
EXS-06G078-6225R/L	6,2	0,78	1,2	25	28	47,50	6	2,95	●	○		
EXS-06G078-6235R/L	6,2	0,78	1,2	35	38	57,50	6	2,95	●	○		
EXS-06G100-6215R/L	6,2	1	1,6	15	18	37,50	6	2,95	●	○		
EXS-06G100-6225R/L	6,2	1	1,6	25	28	47,50	6	2,95	●	●		
EXS-06G100-6235R/L	6,2	1	1,6	32	38	57,50	6	2,95	●	○		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	DMIN	CW	CDX	LU	OHX	LF	DCON	WF	EP15	EPP15
EXS-06G150-6215R/L	6,2	1,5	1,8	15	18	37,50	6	2,95	•	○
EXS-06G150-6225R/L	6,2	1,5	1,8	25	28	47,50	6	2,95	•	•
EXS-06G150-6235R/L	6,2	1,5	1,8	35	38	57,50	6	2,95	•	○
EXS-06G200-6215R/L	6,2	2	1,8	15	18	37,50	6	2,95	•	○
EXS-06G200-6225R/L	6,2	2	1,8	25	28	47,50	6	2,95	•	•
EXS-06G200-6235R/L	6,2	2	1,8	35	38	57,50	6	2,95	•	○
EXS-07G078-7215R/L	7,2	0,78	1,2	15	18	37,50	7	3,45	•	○
EXS-07G078-7225R/L	7,2	0,78	1,2	25	28	47,50	7	3,45	•	•
EXS-07G078-7235R/L	7,2	0,78	1,2	35	38	57,50	7	3,45	•	○
EXS-07G100-7215R/L	7,2	1	1,8	15	18	37,50	7	3,45	•	○
EXS-07G100-7225R/L	7,2	1	1,8	25	28	47,50	7	3,45	•	•
EXS-07G100-7235R/L	7,2	1	1,8	35	38	57,50	7	3,45	•	○
EXS-07G150-7215R/L	7,2	1,5	2,3	15	18	37,50	7	3,45	•	○
EXS-07G150-7225R/L	7,2	1,5	2,3	25	28	47,50	7	3,45	•	•
EXS-07G150-7235R/L	7,2	1,5	2,3	35	38	57,50	7	3,45	•	○
EXS-07G200-7215R/L	7,2	2	2,5	15	18	37,50	7	3,45	•	○
EXS-07G200-7225R/L	7,2	2	2,5	25	28	47,50	7	3,45	•	•
EXS-07G200-7235R/L	7,2	2	2,5	35	38	57,50	7	3,45	•	○

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

B

C

D

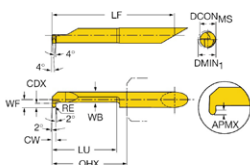
E

F

G

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



PVD

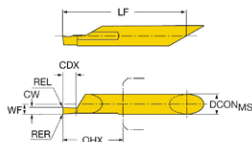
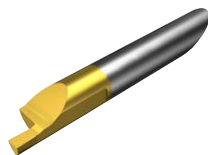
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	DMIN	CW	RE	CDX	LU	LF	DCON	WF	05-15	05-15	
EXS-04R060-4210R/L	4,2	0,6	0,3	0,5	10	27,50	4	1,95	●	○	
EXS-04R060-4215R/L	4,2	0,6	0,3	0,5	15	32,50	4	1,95	●	○	
EXS-04R080-4215R/L	4,2	0,8	0,4	0,7	15	32,50	4	1,95	●	○	
EXS-04R100-4215R/L	4,2	1	0,5	0,9	15	32,50	4	1,95	●	○	
EXS-05R060-5215R/L	5,2	0,6	0,3	0,5	15	37,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R060-5220R/L	5,2	0,6	0,3	0,5	20	42,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R080-5215R/L	5,2	0,8	0,4	0,7	15	37,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R080-5220R/L	5,2	0,8	0,4	0,7	20	42,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R100-5215R/L	5,2	1	0,5	0,9	15	37,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R100-5220R/L	5,2	1	0,5	0,9	20	42,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R150-5215R/L	5,2	1,5	0,75	1,1	15	37,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R150-5220R/L	5,2	1,5	0,75	1,1	20	42,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R200-5215R/L	5,2	2	1	1,3	15	37,50	5	2,45	●	○	
EXS-05R200-5220R/L	5,2	2	1	1,3	20	42,50	5	2,45	●	○	
EXS-06R080-6220R/L	6,2	0,8	0,4	0,7	20	42,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R080-6225R/L	6,2	0,8	0,4	0,7	25	47,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R100-6220R/L	6,2	1	0,5	0,9	20	42,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R100-6225R/L	6,2	1	0,5	0,9	25	47,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R150-6220R/L	6,2	1,5	0,75	1,1	20	42,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R150-6225R/L	6,2	1,5	0,75	1,1	25	47,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R200-6220R/L	6,2	2	1	1,3	20	42,50	6	2,95	●	○	
EXS-06R200-6225R/L	6,2	2	1	1,3	25	47,50	6	2,95	●	○	
EXS-07R080-7230R/L	7,2	0,8	0,4	0,7	30	52,50	7	3,45	●	○	
EXS-07R100-7230R/L	7,2	1	0,5	0,9	30	52,50	7	3,45	●	○	
EXS-07R150-7230R/L	7,2	1,5	0,75	1,1	30	52,50	7	3,45	●	○	
EXS-07R200-7230R/L	7,2	2	1	1,3	30	52,50	7	3,45	●	○	

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



PVD

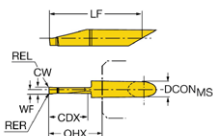
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры							EPM15	EPP15
	CW	CDX	OHX	LF	DAXIN	DCON	WF	05-15	05-15
EXS-06F100-6210AR/L	1	1,5	13	32,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F100-6215AR/L	1	1,5	15	37,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F150-6210AR/L	1,5	2,3	10	32,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F150-6215AR/L	1,5	2,3	15	37,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F200-6210AR/L	2	3	10	32,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F200-6215AR/L	2	3	15	37,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-07F100-7215AR/L	1	1,5	15	37,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F100-7220AR/L	1	1,5	20	42,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F150-7215AR/L	1,5	2,3	15	37,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F150-7220AR/L	1,5	2,3	20	42,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F200-7215AR/L	2	3	15	37,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F200-7220AR/L	2	3	20	42,50	7,2	7	3,45	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

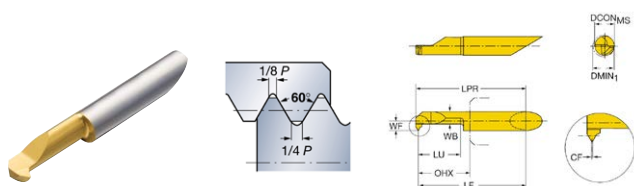
КОД ЗАКАЗА	Размеры							EPM15		EPP15	
	CW	CDX	OHX	LF	DAXIN	DCON	WF	05-15	05-15		
EXS-08F200-8010AR/L	2	10	14,9	39,5	11	8	1,6	○	○		
EXS-08F200-8015AR/L	2	15	20	44,5	11	8	1,6	○	○		
EXS-08F250-8010AR/L	2,5	10	14,9	39,5	5	8	1,8	○	○		
EXS-08F250-8015AR/L	2,5	15	20	44,5	5	8	1,8	○	○		
EXS-08F300-8010AR/L	3	10	14,9	39,5	4	8	2,1	○	○		
EXS-08F300-8015AR/L	3	15	20	44,5	9	8	2,1	○	○		
EXS-08F400-8010AR/L	4	10	14,9	39,5	2	8	2,5	○	○		
EXS-08F400-8015AR/L	4	15	20	44,5	7	8	2,5	○	○		
EXS-10F300-10020AR/L	3	20	28	52,5	14	10	2,1	○	○		
EXS-10F300-10025AR/L	3	20	33	57,5	19	10	2,1	○	○		
EXS-10F300-10030AR/L	3	30	38	62,5	24	10	2,1	○	○		
EXS-10F400-10020AR/L	4	20	28	52,5	12	10	2,7	○	○		
EXS-10F400-10025AR/L	4	25	33	57,5	17	10	2,7	○	○		
EXS-10F400-10030AR/L	4	30	38	62,5	22	10	2,7	○	○		
EXS-10F500-10020AR/L	5	20	28	52,5	10	10	3,1	○	○		
EXS-10F500-10025AR/L	5	25	33	57,5	10	10	3,1	○	○		
EXS-10F500-10030AR/L	5	30	38	62,5	10	10	3,1	○	○		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ



	PVD	
P		
M		
K		
N		
S		
H		

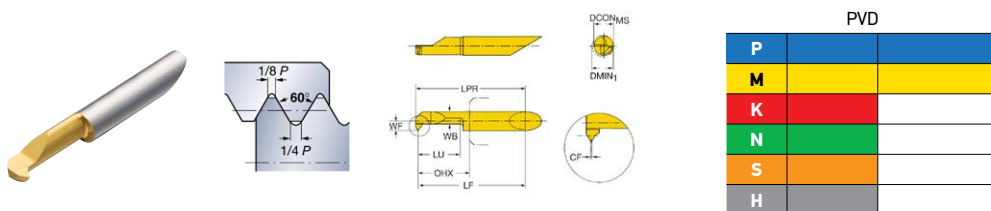
КОД ЗАКАЗА	Размеры							EPM15	EPP15
	DMIN	TP	LU	OHX	LF	DCON	WF	05-15	05-15
EXS-04TH070MM-3215R	3,2	0,7	15	17,5	32,50	4	1,14	•	○
EXS-04TH050MM-4215R	4,2	0,5	15	17,5	32,50	4	1,85	•	○
EXS-04TH070MM-4215R	4,2	0,7	15	17,5	32,50	4	1,85	○	○
EXS-04TH080MM-4015R	4,2	0,8	15	17,5	32,50	4	1,85	•	○
EXS-05TH075MM-5020R	5	0,75	20	23	42,50	5	2,3	•	○
EXS-05TH100MM-5025R	5	1	25	28	47,50	5	2,3	•	○
EXS-06TH100MM-6225R	6,2	1	25	28	47,50	6	2,95	•	○
EXS-06TH125MM-6230R	6,2	1,25	30	33	52,50	6	2,95	•	○
EXS-06TH150MM-6215R	6,2	1,5	15	17,6	37,30	6	2,95	•	○
EXS-06TH175MM-6215R	6,2	1,75	15	17,1	37,30	6	2,95	•	○
EXS-06TH200MM-6215R	6,2	2	15	17	37,30	6	2,95	○	○
EXS-08TH125MM-8230R	8,2	1,25	30	33	57,50	8	3,95	○	○
EXS-08TH150MM-8235R	8,2	1,5	38	35	62,50	8	3,95	○	○

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

V-ПРОФИЛЬ 60°



КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	DMIN	TPN	TPX	LU	ОНХ	LF	DCON	WF	EPM15 05-15	EPP15 05-15
EXS-04TH080VM-4215R	4,2	0,8	1	15	17,6	32,5	4	1,8	○	○
EXS-05TH100VM-5215R	5,2	1	1,25	15	17,6	37,3	5	2,3	○	○
EXS-06TH100VM-6215R	6,2	1	1,5	15	17,6	37,3	6	2,95	○	○
EXS-06TH125VM-6215R	6,2	1,25	1,5	15	17,3	37,30	6	3	○	○
EXS-06TH150VM-6215R	6,2	1,5	1,75	15	17,3	37,3	6	3	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

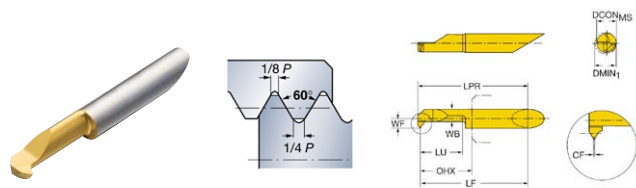
D

E

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ UN 60°



PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

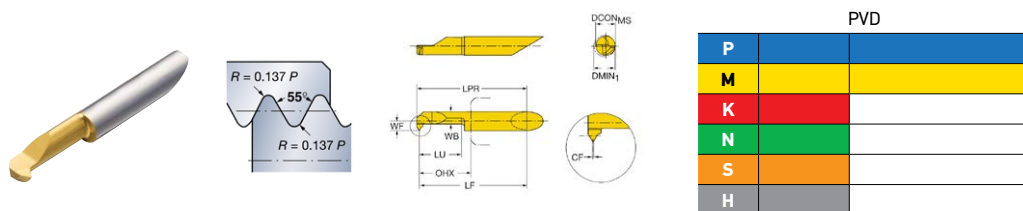
КОД ЗАКАЗА	Размеры							PVD	
	DMIN	TPI	LU	OHX	LF	DCON	WF	EPM15 05-15	EPP15 05-15
EXS-04TH360UN-3215R	3,2	36	15	18	32,50	4	1,45	•	○
EXS-04TH320UN-3215R	3,2	32	15	18	32,50	4	1,45	•	○
EXS-04TH280UN-4220R	4,2	28	20	23	37,50	4	1,95	•	○
EXS-04TH240UN-4220R	4,2	24	20	23	37,50	4	1,95	•	○
EXS-05TH280UN-5020R	5	28	20	23	42,50	5	2,4	•	○
EXS-05TH200UN-5020R	5	20	20	23	42,50	5	2,4	•	○
EXS-06TH240UN-6220R	6	24	20	23	47,50	6	2,95	•	○
EXS-06TH180UN-6220R	6	18	20	23	47,50	6	2,95	•	○

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ WHITWORTH

ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°



КОД ЗАКАЗА	Размеры							EPM15		EPP15	
	DMIN	TPI	LU	OHX	LF	DCON	WF	05-15	05-15		
EXS-05TH024WH-5215R	5,2	24	15	17,2	37,3	5	2,5	○	○		
EXS-06TH028WH-6215R	6,2	28	15	17,2	37,3	6	3	○	○		
EXS-06TH022WH-6215R	6,2	22	15	17	37,3	6	3	○	○		
EXS-06TH020WH-6215R	6,2	20	15	17	37,30	6	3	○	○		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

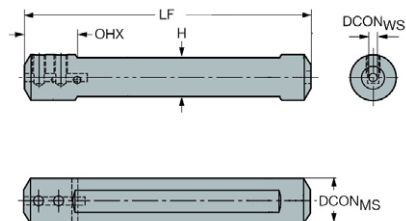
D

E

F

G

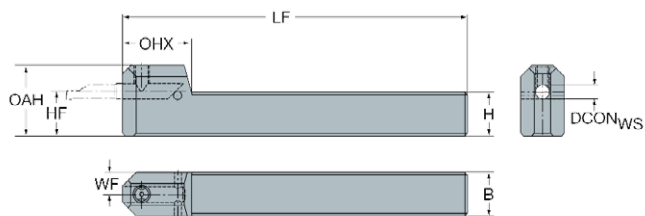
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ EXS



КОД ЗАКАЗА		DCONws	DCONms	BD1	OHX	LF	H
12	EXS-S12-04	4.0	12.0	14.0	15.0	70.0	10.5
	EXS-S12-05	5.0	12.0	14.0	15.0	70.0	10.5
	EXS-S12-06	6.0	12.0	14.0	15.0	70.0	10.5
16	EXS-S16-04	4.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-05	5.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-06	6.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-07	7.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-08	8.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
20	EXS-S20-04	4.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-05	5.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-06	6.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-07	7.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-08	8.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-10	10.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
25	EXS-S25-05	5.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-06	6.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-07	7.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-08	8.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-10	10.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-12	12.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ EXS



КОД ЗАКАЗА		DCONws	OHX	LF	H	B	HF
12x12	EXS-1212-04FN	4.0	19.0	100.0	12.0	12.0	12.0
	EXS-1212-05FN	5.0	25.0	100.0	12.0	12.0	12.0
	EXS-1212-06FN	6.0	26.0	100.0	12.0	12.0	12.0
16x16	EXS-1616-04FN	4.0	19.0	125.0	16.0	16.0	16.0
	EXS-1616-05FN	5.0	25.0	125.0	16.0	16.0	16.0
	EXS-1616-06FN	6.0	26.0	125.0	16.0	16.0	16.0
	EXS-1616-07FN	7.0	26.5	125.0	16.0	16.0	16.0
20x20	EXS-2020-04FN	4.0	19.0	125.0	20.0	20.0	20.0
	EXS-2020-05FN	5.0	25.0	125.0	20.0	20.0	20.0
	EXS-2020-06FN	6.0	25.5	125.0	20.0	20.0	20.0
	EXS-2020-07FN	7.0	26.5	125.0	20.0	20.0	20.0
	EXS-2020-08FN	8.0	32.2	125.0	20.0	20.0	20.0
	EXS-2020-10FN	10.0	34.5	125.0	20.0	20.0	20.0
25	EXS-2525-05FN	5.0	25.9	150.0	25.0	25.0	25.0
	EXS-2525-06FN	6.0	25.5	150.0	25.0	25.0	25.0
	EXS-2525-07FN	7.0	26.5	150.0	25.0	25.0	25.0
	EXS-2525-08FN	8.0	32.5	150.0	25.0	25.0	25.0
	EXS-2525-10FN	10.0	34.5	150.0	25.0	25.0	25.0

E

F

G

СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Сплав	Рекомендуемая скорость резания V_c (м/мин)		
		мин.	макс.	
P	Стали	ECP10	120	300
		ECP101	120	280
		ECP25	120	280
		ECP35	100	250
		ECP35	100	250
		ECP351	100	250
M	Нержавеющие стали	EPM10	90	210
		EPM15	75	200
		EPM25	75	200
		EPM251	75	200
		EPM252	75	200
		EPM253	75	200
		EPS15	60	180
		EPS153	60	180
		EPS20	60	180
K	Чугуны	ECK15	155	300
		ECK25	155	235
		ECK251	155	235
S	Жаропрочные сплавы	EPM10	27	80
		EPM15	22	65
		EPM25	15	45
		EPM252	15	45
		EPM253	15	45
		EPS15	15	60
		EPS153	20	70
		EPS20	15	40
N	Цветные материалы	EWN25	240	2000

A

ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ И ПОДАЧА

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CNMG90304	MB	P	0,4	4	0,1	0,3
CNMG090304	PM	P	0,4	4	0,1	0,3
CNMG090304	MF	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090304	MJ	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090304	MM	M	0,15	4	0,06	0,21
CNMG090308	MB	P	0,5	4	0,1	0,5
CNMG090308	PM	P	0,5	4	0,1	0,5
CNMG090308	MF	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090308	MJ	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090308	MM	M	0,15	4	0,06	0,21
CNMG120404	PF	P	0,25	1,5	0,05	0,25
CNMG120404	PM	P	0,4	3	0,1	0,3
CNMG120404	PM1	P	0,4	3	0,1	0,3
CNMG120404	MB	P	0,4	3	0,1	0,3
CNMG120404	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF1	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF2	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MB	M	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM	M	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM1	M	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	PF	K	0,25	1,5	0,07	0,3
CNMG120404	UC	K	0,25	1,5	0,07	0,3
CNMG120404	MF	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF1	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF2	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MJ	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MB	S	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM	S	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM1	S	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120408	PF	P	0,3	1,5	0,12	0,3
CNMG120408	MB	P	0,5	5,5	0,15	0,3
CNMG120408	PM	P	0,5	5,5	0,2	0,5
CNMG120408	PM1	P	0,5	5,5	0,15	0,3
CNMG120408	GMR	P	0,7	7	0,2	0,5
CNMG120408	PR	P	0,7	7	0,2	0,5
CNMG120408	PR1	P	0,7	7	0,2	0,5
CNMG120408	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF1	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF2	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MB	M	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM	M	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM1	M	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MR	M	2	7	0,15	0,5

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CNMG120408	PF	K	0,15	2	0,1	0,3
CNMG120408	PM2	K	0,2	5	0,15	0,5
CNMG120408	GH	K	0,2	5,5	0,2	0,5
CNMG120408	MF	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF1	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF2	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MJ	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MB	S	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM	S	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM1	S	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MR	S	2	7	0,15	0,5
CNMG120412	PF	P	0,35	1,5	0,1	0,35
CNMG120412	PM	P	0,8	5,5	0,2	0,5
CNMG120412	PM1	P	0,8	5,5	0,15	0,5
CNMG120412	MB	P	0,8	5,5	0,15	0,5
CNMG120412	PR	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	PR1	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	PR1	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	GMR	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	MF	M	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MF2	M	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MJ	M	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MB	M	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM	M	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM1	M	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MR	M	1	7	0,15	0,6
CNMG120412	PF	K	0,2	2,5	0,1	0,35
CNMG120412	PM2	K	0,3	6	0,15	0,6
CNMG120412	GH	K	0,3	6	0,15	0,6
CNMG120412	MF	S	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MF2	S	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MJ	S	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MB	S	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM	S	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM1	S	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MR	S	1	7	0,15	0,6
CNMG120416	MB	P	1	5,5	0,12	0,65
CNMG120416	PM	P	1,5	7	0,12	0,65
CNMG120416	PR1	P	1,5	7	0,15	0,65
CNMG190608	MB	P	0,5	8,5	0,15	0,5
CNMG190608	PM	P	0,5	8,5	0,15	0,5
CNMG190608	GMR	P	1	10	0,25	0,7
CNMG190608	PR	P	1	10	0,25	0,7
CNMG190608	MB	M	0,5	8,5	0,1	0,45
CNMG190608	MR	M	0,5	8	0,15	0,5
CNMG190608	PR	K	0,5	8,5	0,2	0,5
CNMG190608	UC	K	0,5	8,5	0,2	0,5
CNMG190608	MB	S	0,5	8	0,15	0,5

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CNMG190608	MR	S	0,5	11	0,15	0,5
CNMG190612	MB	P	0,8	8,6	0,18	0,6
CNMG190612	PR	P	0,8	8,6	0,18	0,6
CNMG190612	GMR	P	1	10	0,25	0,7
CNMG190612	MB	M	0,5	8,5	0,1	0,6
CNMG190612	MR	M	2	11,4	0,15	0,6
CNMG190612	GH	K	0,3	9	0,15	0,6
CNMG190612	UC	K	0,3	9	0,15	0,6
CNMG190612	MB	S	0,5	9	0,2	0,5
CNMG190612	MR	S	1	9	0,25	0,42
CNMG190616	MB	P	1	8,6	0,23	0,65
CNMG190616	PM	P	1	8,6	0,23	0,65
CNMG190616	PR	P	1,5	10	0,3	0,8
CNMG190616	MB	M	0,5	8,5	0,1	0,65
CNMG190616	MR	M	2	11,4	0,15	0,7
CNMG190616	MB	S	1	9	0,25	0,4
CNMG190616	MR	S	1	9	0,3	0,5
DNMG110404	PF	P	0,25	1,5	0,07	0,3
DNMG110404	MB	P	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	PM	P	0,4	5	0,1	0,3
DNMG110404	PR	P	1	5,5	0,1	0,3
DNMG110404	MF	M	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MJ	M	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MM	M	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	MB	M	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	PM	M	0,4	5	0,08	0,25
DNMG110404	MF	S	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MJ	S	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MM	S	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	MB	S	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110408	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,4
DNMG110408	MB	P	0,2	0,5	1	5,5
DNMG110408	PM	P	0,15	0,5	0,5	5
DNMG110408	PR	P	0,2	0,5	1	5,5
DNMG110408	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG110408	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG110408	MB	M	0,5	4,4	0,1	0,45
DNMG110408	MM	M	0,5	4,4	0,1	0,45
DNMG110408	UC	K	0,2	3,5	0,15	0,5
DNMG110408	MF	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG110408	MJ	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG110408	MB	S	0,4	4	0,1	0,3
DNMG110408	MM	S	0,4	4	0,1	0,3
DNMG110412	PF	P	0,35	1,5	0,15	0,5
DNMG110412	MB	P	1	5,5	0,25	0,6
DNMG110412	PM	P	0,8	5	0,18	0,5
DNMG110412	PR	P	1	5,5	0,18	0,6
DNMG110412	MF	M	0,5	2,7	0,2	0,6

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Фоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
DNMG110412	MJ	M	0,5	2,7	0,2	0,6
DNMG110412	MM	M	0,5	4,4	0,1	0,6
DNMG110412	MB	M	1	5,5	0,1	0,6
DNMG110412	PM	K	0,3	3,5	0,15	0,6
DNMG110412	MF	S	0,5	2,7	0,2	0,6
DNMG110412	MJ	S	0,5	2,7	0,2	0,6
DNMG110412	MM	S	0,5	4,4	0,1	0,6
DNMG110412	MB	S	1	5,5	0,1	0,6
DNMG150604	PF	P	0,25	1,5	0,07	0,3
DNMG150604	MB	P	0,4	6	0,1	0,3
DNMG150604	PM	P	0,4	6	0,1	0,3
DNMG150604	PR	P	0,6	6	0,1	0,3
DNMG150604	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,3
DNMG150604	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,3
DNMG150604	MM	M	0,25	4	0,1	0,4
DNMG150604	MB	M	0,25	4	0,1	0,4
DNMG150604	UC	K	0,3	5	0,1	0,3
DNMG150604	MF	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG150604	MJ	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG150604	MM	S	0,15	2	0,1	0,25
DNMG150604	MB	S	0,15	2	0,1	0,25
DNMG150608	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,4
DNMG150608	MB	P	0,5	6	0,15	0,5
DNMG150608	PM	P	0,5	6	0,15	0,5
DNMG150608	PR	P	0,7	6	0,2	0,5
DNMG150608	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG150608	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG150608	MM	M	0,5	6,4	0,1	0,45
DNMG150608	MB	M	0,5	6,4	0,1	0,45
DNMG150608	UC	K	0,2	5	0,15	0,5
DNMG150608	MF	S	0,2	1,5	0,1	0,25
DNMG150608	MJ	S	0,2	1,5	0,1	0,25
DNMG150608	MM	S	0,2	2,5	0,1	0,28
DNMG150608	MB	S	0,2	2,5	0,1	0,28
DNMG150612	PF	P	0,35	1,5	0,15	0,5
DNMG150612	MB	P	0,8	6	0,18	0,6
DNMG150612	PM	P	0,8	6	0,18	0,6
DNMG150612	MF	M	0,2	2,5	0,15	0,5
DNMG150612	MJ	M	0,2	2,5	0,15	0,5
DNMG150612	MM	M	0,5	6,4	0,1	0,6
DNMG150612	MB	M	0,5	6,4	0,1	0,6
DNMG150612	UC	K	0,3	5	0,15	0,6
DNMG150612	MF	S	0,4	2	0,12	0,3
DNMG150612	MJ	S	0,4	2	0,12	0,3
DNMG150612	MM	S	0,3	3	0,12	0,3
DNMG150612	MB	S	0,3	3	0,12	0,3
SNMG090304	PF	P	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090304	MB	P	0,4	1,5	0,1	0,31

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fob (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SNMG090304	PM	P	0,4	1,5	0,1	0,31
SNMG090304	MF	M	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090304	MJ	M	0,4	4,5	0,1	0,31
SNMG090304	MM	M	0,4	4,5	0,1	0,31
SNMG090304	UC	K	0,4	1,5	0,1	0,31
SNMG090308	PF	P	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090308	MB	P	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	PM	P	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	MF	M	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090308	MJ	M	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	MM	M	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	UC	K	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG120404	PF	P	0,05	0,31	0,1	1,5
SNMG120404	MB	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	PM	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	PM1	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	PM	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	GMR	P	1	4	0,12	0,35
SNMG120404	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MF2	M	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MB	M	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM	M	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM1	M	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	UC	K	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MF	S	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MF2	S	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MJ	S	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MB	S	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM	S	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM1	S	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120408	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MB	P	0,5	6	0,16	0,52
SNMG120408	PM	P	0,5	6	0,16	0,52
SNMG120408	PM1	P	0,5	6	0,16	0,52
SNMG120408	PR	P	0,7	7	0,21	0,52
SNMG120408	PR1	P	0,7	7	0,21	0,52
SNMG120408	GMR	P	0,7	7	0,21	0,52
SNMG120408	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MF1	M	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MB	M	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MM	M	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MM1	M	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MR	M	2	7,6	0,16	0,57
SNMG120408	KM	K	0,2	6	0,16	0,52
SNMG120408	UC	K	0,2	6	0,16	0,52
SNMG120408	GH	K	0,2	6	0,16	0,52

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Фоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SNMG120408	MF	S	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MF1	S	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MJ	S	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MB	S	0,4	4	0,16	0,41
SNMG120408	MM	S	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MM1	S	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MR	S	2	7,6	0,16	0,57
SNMG120412	PF	P	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MB	P	0,8	6	0,19	0,62
SNMG120412	PM	P	0,8	6	0,19	0,62
SNMG120412	PM1	P	0,8	6	0,19	0,62
SNMG120412	PR	P	1	7	0,26	0,72
SNMG120412	PR1	P	1	7	0,26	0,72
SNMG120412	GMR	P	1	7	0,26	0,72
SNMG120412	MF	M	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MF2	M	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MJ	M	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MB	M	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM	M	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM1	M	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MR	M	2	7,6	0,16	0,62
SNMG120412	KM	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	PM2	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	UC	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	GH	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	MF	S	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MF2	S	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MJ	S	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MB	S	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM	S	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM1	S	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MR	S	2	7,6	0,16	0,62
SNMG120416	MB	P	1	6	0,24	0,67
SNMG120416	PM	P	1	6	0,24	0,67
SNMG120416	MB	P	1	6	0,24	0,67
SNMG120416	PR1	P	1,5	7	0,33	0,78
SNMG120416	MM	M	0,5	6,35	0,1	0,67
SNMG120416	MR	M	1,5	7	0,33	0,78
SNMG120416	KM	K	0,3	6	0,21	0,72
SNMG120416	UC	K	0,3	6	0,21	0,72
SNMG120416	GH	K	0,3	6	0,21	0,72
SNMG120416	MM	S	0,5	5	0,19	0,52
SNMG120416	MR	S	0,5	5	0,19	0,52
SNMG150612	PR	P	1,5	8	0,21	0,52
SNMG190612	GH	P	2	7	0,3	0,6
SNMG190612	PM	P	2	7	0,3	0,6
SNMG190612	PR	P	1	10	0,26	0,72
SNMG190612	GMR	P	1	10	0,26	0,72

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SNMG190612	MM	M	0,5	9,5	0,1	0,62
SNMG190612	MR	M	2	11,4	0,16	0,63
SNMG190612	UC	K	0,3	9	0,16	0,62
SNMG190612	PR	K	1	10	0,26	0,72
SNMG190612	MM	S	0,5	9	0,21	0,52
SNMG190612	MR	S	1	9	0,26	0,43
SNMG190616	PM	P	0,5	9,5	0,1	0,67
SNMG190616	PR	P	1,5	10	0,31	0,83
SNMG190616	GMR	P	1,5	10	0,31	0,83
SNMG190616	MM	M	0,5	9,5	0,1	0,67
SNMG190616	MR	M	2	11,4	0,16	0,72
SNMG190616	UC	K	0,5	9,5	0,1	0,67
SNMG190616	PR	K	1,5	10	0,31	0,83
SNMG190616	MM	S	2	10	0,26	0,47
SNMG190616	MR	S	1	10	0,31	0,72
SNMG190624	PR	P	2	10	0,33	0,93
SNMG190624	MR	M	2	11,4	0,16	1,04
SNMG190624	PR	K	2	10	0,33	0,93
SNMG190624	MR	S	2	11,4	0,16	1,04
VNMG160404	PF	P	0,25	1,5	0,07	0,3
VNMG160404	MB	P	0,7	3	0,07	0,2
VNMG160404	PM	P	0,7	3	0,07	0,2
VNMG160404	PM1	P	0,7	3	0,07	0,2
VNMG160404	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,3
VNMG160404	MF2	M	0,1	1,5	0,05	0,3
VNMG160404	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,3
VNMG160404	MB	M	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM	M	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM1	M	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	UC	K	1	4	0,18	0,3
VNMG160404	MF	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MF1	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MF2	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MJ	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MB	S	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM	S	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM1	S	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160408	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,4
VNMG160408	MB	P	0,5	4	0,15	0,5
VNMG160408	PM	P	0,5	4	0,15	0,5
VNMG160408	PM1	P	0,5	4	0,15	0,5
VNMG160408	MF	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MF1	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MF2	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MJ	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MB	M	0,5	4	0,1	0,45
VNMG160408	MM	M	0,5	4	0,1	0,45
VNMG160408	MM1	M	0,5	4	0,1	0,45

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Фоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
VNMG160408	MR	M	1	4	0,2	0,5
VNMG160408	PM2	K	0,2	3,5	0,15	0,4
VNMG160408	KM	K	0,2	3,5	0,15	0,4
VNMG160408	MF	S	0,2	1,5	0,1	0,22
VNMG160408	MF1	S	0,2	1,5	0,1	0,22
VNMG160408	MJ	S	0,2	1,5	0,1	0,22
VNMG160408	MB	S	0,2	2,5	0,07	0,23
VNMG160408	MM	S	0,2	2,5	0,07	0,23
VNMG160408	MM1	S	0,2	2,5	0,07	0,23
VNMG160412	MB	P	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	PM	P	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MF	M	0,4	2	0,12	0,25
VNMG160412	MF2	M	0,4	2	0,12	0,25
VNMG160412	MJ	M	0,4	2	0,12	0,25
VNMG160412	MB	M	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MM	M	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MM1	M	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MF	S	0,4	4	0,12	0,25
VNMG160412	MF2	S	0,4	4	0,12	0,25
VNMG160412	MJ	S	0,4	4	0,12	0,25
VNMG160412	MB	S	0,3	3	0,1	0,25
VNMG160412	MM	S	0,3	3	0,1	0,25
VNMG160412	MM1	S	0,3	3	0,1	0,25
CCMT060202	PF	P	0,06	0,3	0,05	0,11
CCMT060202	GM	P	0,1	1,5	0,05	0,15
CCMT060202	MF	M	0,06	1,7	0,03	0,11
CCMT060202	MM	M	0,1	1,5	0,05	0,15
CCGX060202	AL	N	0,3	3	0,05	0,15
CCMT060202	MF	S	0,06	1,7	0,03	0,11
CCMT060202	MM	S	0,1	1,5	0,05	0,15
CCMT060204	PF	P	0,1	1,7	0,05	0,17
CCMT060204	GM	P	0,5	2,5	0,08	0,3
CCMT060204	PM	P	0,2	2,4	0,06	0,17
CCMT060204	MF	M	0,1	0,17	0,05	0,17
CCMT060204	MM	M	0,2	2,4	0,06	0,17
CCMT060204	PM	K	0,2	2,4	0,06	0,17
CCGX060204	AL	N	0,3	3	0,05	0,15
CCMT060204	MF	S	0,1	0,17	0,05	0,17
CCMT060204	MM	S	0,2	2,4	0,06	0,17
CCMT060208	PF	P	0,2	1,5	0,05	0,25
CCMT060208	GM	P	0,5	2,5	0,12	0,4
CCMT060208	PM	P	0,4	2,4	0,08	0,23
CCMT060208	MM	M	0,4	2,4	0,08	0,23
CCMT060208	PM	K	0,4	2,4	0,08	0,23
CCMT060208	MM	S	0,4	2,4	0,08	0,23
CCGX09T301	AL	N	0,1	0,7	0,01	0,06
CCMT09T302	PF	P	0,08	2	0,05	0,15
CCMT09T302	MM	M	0,1	2	0,05	0,15

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CCGX09T302	AL	N	0,1	1	0,02	0,08
CCMT09T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,23
CCMT09T304	GM	P	0,08	0,23	0,5	4
CCMT09T304	PM	P	0,08	0,23	0,25	3
CCMT09T304	MM	M	0,25	3	0,08	0,23
CCMT09T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,23
CCGX09T304	AL	N	0,5	2,1	0,08	0,18
CCMT09T304	MM	S	0,25	3	0,08	0,23
CCMT09T308	PF	P	0,15	2	0,08	3
CCMT09T308	GM	P	0,5	4	0,12	4
CCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	3
CCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	3
CCMT09T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,3
CCGX09T308	AL	N	0,5	2,1	0,12	0,25
CCMT09T308	MM	S	0,5	3	0,1	0,3
CCMT120404	PF	P	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120404	GM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120404	PM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120404	MF	M	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120404	MF3	M	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120404	MM	M	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120404	PM	K	0,3	3,6	0,09	0,27
CCGX120404	AL	N	0,5	7	0,1	0,3
CCMT120404	MM	S	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120408	PF	P	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120408	GM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120408	PM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120408	MF	M	0,6	3,5	0,1	0,35
CCMT120408	MM	M	0,6	3,6	0,12	0,36
CCMT120408	PM	K	0,6	3,6	0,12	0,36
CCGX120408	AL	N	0,5	7	0,15	0,6
CCMT120408	MF	S	0,6	3,5	0,1	0,35
CCMT120408	MM	S	0,6	3,6	0,12	0,36
CCMT120412	GM	P	0,5	4	0,12	0,4
CCMT120412	PM	P	0,6	3,6	0,12	0,36
CCMT120412	MF	M	0,7	3,6	0,12	0,3
CCMT120412	MM	M	0,7	3,6	0,14	0,3
CCMT120412	PM	K	1,44	4,8	0,17	0,5
CCMT120412	MF	S	0,7	3,6	0,12	0,3
CCMT120412	MM	S	0,7	3,6	0,14	0,3
DCGX070201	AL	N	0,1	1	0,01	0,08
DCMT070202	PF	P	0,06	1,5	0,05	0,11
DCMT070202	GM	P	0,1	1,5	0,05	0,15
DCMT070202	MF	M	0,06	1,5	0,03	0,11
DCMT070202	MM	M	0,1	1,5	0,05	0,15
DCGX070202	AL	N	0,1	1,5	0,02	0,16
DCMT070204	PF	P	0,08	1,5	0,05	0,17
DCMT070204	GM	P	0,19	2,25	0,06	0,17

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружкой	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Фоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
DCMT070204	PM	P	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	MF	M	0,08	1,5	0,05	0,17
DCMT070204	MM	M	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	MR	M	0,3	2,5	0,06	0,3
DCMT070204	PM	K	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	PR	K	0,5	2,5	0,08	0,3
DCGX070204	AL	N	0,3	2,5	0,08	0,25
DCMT070208	GM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	MF	M	0,15	2	0,07	0,23
DCMT070208	MM	M	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	K	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PR	K	0,5	2,5	0,12	0,35
DCMT11T302	PF	P	0,08	2	0,05	0,15
DCMT11T302	GM	P	0,1	2	0,08	0,23
DCMT11T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,15
DCMT11T302	MM	M	0,11	2	0,06	0,23
DCGX11T302	AL	N	0,1	1,5	0,01	0,06
DCMT11T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF3	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MM	M	0,05	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MR	M	0,5	4	0,08	0,3
DCGX11T304	AL	N	0,3	3	0,08	0,25
DCMT11T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PR	K	0,5	3	0,1	3
DCMT11T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MF	M	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	MF3	M	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MR	M	1	4	0,12	0,35
DCMT11T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PR	K	1	4	0,12	0,35
DCGX11T308	AL	N	0,3	3	0,12	0,3
DCMT11T312	GM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	PM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,42
DCMT11T312	PR	K	1,2	4	0,14	0,42
SCMT09T302	GM	P	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,24

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SCMT09T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	MM	M	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	MR	M	0,5	3	0,08	0,25
SCMT09T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,31
SCMT09T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MR	M	1	4	0,12	0,36
SCMT09T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T312	PM	P	0,12	4	0,14	0,43
SCMT09T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,43
SCMT120404	PF	P	0,5	3,5	0,1	0,25
SCMT120404	GM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	PM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	MM	M	0,3	0,36	0,09	0,28
SCMT120404	MR	M	0,5	0,36	0,1	0,28
SCMT120404	PM	K	0,4	4	0,1	0,25
DCMT070204	PM	K	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	PR	K	0,5	2,5	0,08	0,3
DCGX070204	AL	N	0,3	2,5	0,08	0,25
DCMT070208	GM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	MF	M	0,15	2	0,07	0,23
DCMT070208	MM	M	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	K	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PR	K	0,5	2,5	0,12	0,35
DCMT11T302	PF	P	0,08	2	0,05	0,15
DCMT11T302	GM	P	0,1	2	0,08	0,23
DCMT11T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,15
DCMT11T302	MM	M	0,11	2	0,06	0,23
DCGX11T302	AL	N	0,1	1,5	0,01	0,06
DCMT11T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF3	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MM	M	0,05	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MR	M	0,5	4	0,08	0,3
DCGX11T304	AL	N	0,3	3	0,08	0,25
DCMT11T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PR	K	0,5	3	0,1	3
DCMT11T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MF	M	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	MF3	M	0,15	2	0,08	0,3

D

E

F

G

Пластины	Стружкой	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Фоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
DCMT11T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MR	M	1	4	0,12	0,35
DCMT11T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PR	K	1	4	0,12	0,35
DCGX11T308	AL	N	0,3	3	0,12	0,3
DCMT11T312	GM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	PM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,42
DCMT11T312	PR	K	1,2	4	0,14	0,42
SCMT09T302	GM	P	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	MM	M	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	MR	M	0,5	3	0,08	0,25
SCMT09T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,31
SCMT09T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MR	M	1	4	0,12	0,36
SCMT09T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T312	PM	P	0,12	4	0,14	0,43
SCMT09T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,43
SCMT120404	PF	P	0,5	3,5	0,1	0,25
SCMT120404	GM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	PM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	MM	M	0,3	0,36	0,09	0,28
SCMT120404	MR	M	0,5	0,36	0,1	0,28
SCMT120404	PM	K	0,4	4	0,1	0,25
VBMT160408	MF3	M	0,14	1,8	0,07	0,27
VBMT160408	GM	M	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	MM	M	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	PM	K	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	MF	S	0,14	1,8	0,07	0,27
VBMT160408	MF3	S	0,14	1,8	0,07	0,27
VBMT160408	GM	S	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	MM	S	0,45	2,7	0,09	0,27
VCGX160408	AL	N	0,5	5	0,15	0,6
VBMT160412	PM	P	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	GM	P	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	MM	M	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	GM	M	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	MM	S	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	GM	S	0,54	2,7	0,11	0,32

**ОТРЕЗКА
И ОБРАБОТКА
КАНАВОК**

В

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТРУЖКОЛОМЫ	B-135
СПЛАВЫ	B-137
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КАНАВОЧНЫХ ДЕРЖАВОК	B-138
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-140

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-142
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-147
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-150
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-151
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ЛЕЗВИЙ	B-156
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК EGS	B-157
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК EGS	B-160
ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ EGS	B-163
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ	B-164
РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК EGS	B-166
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	B-167

ПЛАСТИНЫ ЛИНЕЙКИ MGMN. СТРУЖКОЛОМЫ

GM

P

M

K

S



Первый выбор для обработки канавок, точения и отрезки. Конструкция стружколома обеспечивает хорошую эвакуацию и дробление стружки. Рекомендуется для обработки материалов, дающих сливную стружку.

GF

P

M

K

S



Первый выбор для обработки канавок. Конструкция стружколома обеспечивает низкую силу резания, плавный сход стружки, хорошее качество обработанной поверхности. Возможно продольное и поперечное точение.

CM

P

M

K



Первый выбор для отрезки. Конструкция стружколома обеспечивает хорошее дробление и эвакуацию стружки.

R0

P

M

K



Профильная обработка. Полушлифовая и чистовая обработка профильной поверхности на небольших подачах.

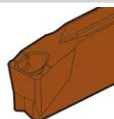
ПЛАСТИНЫ ЛИНЕЙКИ EGS. СТРУЖКОЛОМЫ

GM

P M K S

Обработка канавок

Обработка канавок на средних и высоких подачах
Стабильное стружкодробление и эвакуация стружки

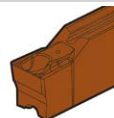


GF

P M K S

Обработка канавок

Обработка канавок на низких подачах
Низкие силы резания
Высокое качество обработки поверхности



CF

P M K

Отрезка

Отрезка на малых подачах
Стабильная ломка стружки
Высокое качество обработанной поверхности



CM

P M K S

Отрезка

Первый выбор для отрезки, большая универсальность
Низкие и средние подачи
Низкие силы резания



TF

P M K

Точение и обработка канавок

Обработка канавок методом точения
Боковые режущие кромки
Стабильная эвакуация стружки



TM

P M K S

Точение и обработка канавок

Обработка канавок методом точения
Обработка на средних подачах



R0

P M K S

Профильная обработка.

Низкие подачи и небольшие глубины резания
Острая режущая кромка

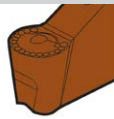


RM

P M K S

Профильная обработка.

Профильная обработка всех групп материалов
Низкие и высокие подачи



СПЛАВЫ

Сплав	ISO	Цвет	Покрытие	Описание
EPM25	M25		TiAlN	Наноструктурный твердый сплав с высоким содержанием кобальта и многослойным покрытием PVD.
	P25		TiAlN	Рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в стабильных и нестабильных условиях резания. На низких и средних скоростях резания
EPU20	M25	Серо-фиолетовый	TiAlN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта обеспечивает высокую износостойкость и высокую прочность.
	P25			Универсальный сплав. Рекомендуется для углеродистых, легированных и нержавеющей сталей
EPU202	M25	Желтый	TiN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта обеспечивает высокую износостойкость и высокую прочность. Рекомендуется для точения в прерывистых условиях обработки. Рекомендуется для обработки канавок
	P25		TiAlN	
	S15			
EPS15	S15	Желтый	MT-TiCN	Субмикронный твердый сплав с покрытием PVD Обработка на низких и средних скоростях резания.
	M15		Al2O3	Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КАНАВОЧНЫХ ДЕРЖАВОК

M G E H R 25 25 3 T25

1 2 3 4 5 6 7

Назначение
MG Отрезка и обработка канавок
1

Применение
E Внешняя обработка
I Внутренняя обработка
H Торцевая обработка
2

Тип державки
H Горизонтальный
V Вертикальный
U Для обработки галтелей
3

Исполнение инструмента
R Правое
L Левое
4

Размер хвостовика
25 Высота 25 мм
25 Ширина 25 мм
5

Ширина резания
3 3 мм
6

Максимальная глубина
T25 25 мм
7

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КАНАВОЧНЫХ ДЕРЖАВОК

EGS – R F E 25 – 25 25 M – 45 D65

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Назначение	
EGS	Серия инструмента для отрезки и обработки канавок
1	

Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное
2	

Тип державки	
F	Горизонтальный
G	Вертикальный
X	Для обработки галтелей
3	

Посадочный размер			
D	E	F	G
H	J	K	L
4			

Максимальная глубина резания	
25	25 мм
5	

Размер хвостовика	
25	Высота 25 мм
25	Ширина 25 мм
6	

Длина инструмента, LF, мм	
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
7	

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

M G M N 150 – GM

1

2

3

4

5

Тип пластины

MG Отрезка и обработка канавок

MR Профильная обработка

1

Точность изготовления

M Пластины прямого прессования

G Шлифованные

2

Исполнение пластины

N Нейтральное

R Правое

L Левое

3

Ширина режущей кромки

150 1,5 мм

4

Стружколом

GM

GF

CM

5

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

EGS – G 2 – 0300 N – 00 02 – GM

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Тип пластины	
EGS	Пластина для резки и обработки канавок серии S
EGI	Пластина для резки и обработки канавок серии I
1	

Посадочный размер пластины	
Посадочный размер	мм
D	1.25
E	1.6
F	2.3
G	3.2
H	4.2
2	

Количество режущих кромок	
1	1
2	2
3	3
3	

Ширина режущей кромки	
0150	1,5 мм
0200	2,0 мм
0300	3,0 мм
0400	4,0 мм
4	

Исполнение пластины	
N	Нейтральное
R	Правое
L	Левое
5	

Угол в плане	
00	0°
06	6°
15	15°
6	

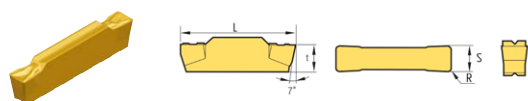
Радиус при вершине	
02	0,2 мм
04	0,4 мм
08	0,8 мм
7	

Обозначение геометрии стружколома			
C	отрезка	F	низкие подачи
T	точение	M	средние подачи
G	обработка канавок	R	высокие подачи
R	профильная обработка		
8			

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



P
M
K
N
S
H

Тип обработки	КОД ISO	S	R	L	EPM25	
					15-30	
Обработка канавок		MGMN150-GM	1,50	0,15	16	
		MGMN200-GM	2	0,2	16	•
		MGMN250-GM	2,5	0,2	18,5	•
		MGMN300-GM	3	0,4	21	•
		MGMN400-GM	4	0,4	21	•
		MGMN500-GM	5	0,8	26	○
		MGMN600-GM	6	0,8	26	○
		MGMN150-GF	1,50	0,15	16	
		MGMN200-GF	2	0,2	16	•
		MGMN250-GF	2,5	0,2	18,5	•
		MGMN300-GF	3	0,4	21	•
		MGMN400-GF	4	0,4	21	•
		MGMN500-GF	5	0,8	26	○
		MGMN600-GF	6	0,8	26	○
Отрезка		MGMN150-CM	1,50	0,15	16	
		MGMN200-CM	2	0,2	16	•
		MGMN250-CM	2,5	0,2	18,5	•
		MGMN300-CM	3	0,4	21	•
		MGMN400-CM	4	0,4	21	•
		MGMN500-CM	5	0,8	26	•
		MGMN600-CM	6	0,8	26	○
Профильная обработка		MRMN200-R0	2	1	16	
		MRMN250-R0	2,5	1,25	18,5	○
		MRMN300-R0	3	1,5	21	•
		MRMN400-R0	4	2	21	•
		MRMN500-R0	5	2,5	26	○
		MRMN600-R0	6	3	26	

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

C

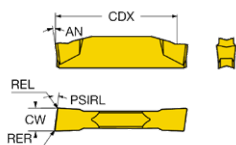
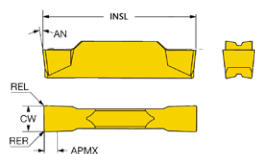
D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ



P		
M		
K		
N		
S		
H		

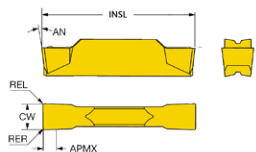
Тип обработки	КОД ISO	CW	REL	RER	PSIRL	PSIRR	INSL	EPU20	EPU202	
								10-25	10-25	
Чистовая обработка	CF	EGS-E2-0200N-0002-CF	2.0	0.15	0.15	0	0	20	○	●
		EGS-F2-0250N-0002-CF	2.5	0.15	0.15	0	0	20	○	●
		EGS-G2-0300N-0002-CF	3.0	0.15	0.15	0	0	20	○	●
		EGS-H2-0400N-0002-CF	4.0	0.15	0.15	0	0	25	○	●
		EGS-E2-0200R-0002-CF	2.0	0.15	0.15		6	21	○	●
		EGS-E2-0200L-0002-CF	2.0	0.15	0.15	6		21	○	●
		EGS-F2-0250R-0002-CF	2.5	0.15	0.15		6	21	○	●
		EGS-F2-0250L-0002-CF	2.5	0.15	0.15	6		21	○	●
		EGS-G2-0300R-0002-CF	3.0	0.15	0.15		6	21	○	●
		EGS-G2-0300L-0002-CF	3.0	0.15	0.15	6		21	○	●
		EGS-H2-0400R-0002-CF	4.0	0.15	0.15		6	26	○	●
		EGS-H2-0400L-0002-CF	4.0	0.15	0.15	6		26	○	●
Получистовая обработка	CM	EGS-D2-0150N-0002-CM	1.5	0.2	0.2	0	0	14	○	●
		EGS-E2-0200N-0002-CM	2.0	0.2	0.2	0	0	20	○	●
		EGS-F2-0250N-0002-CM	2.5	0.2	0.2	0	0	20	○	●
		EGS-G2-0300N-0002-CM	3.0	0.2	0.2	0	0	20	○	●
		EGS-H2-0400N-0002-CM	4.0	0.2	0.2	0	0	25	○	●
		EGS-J2-0500N-0002-CM	5.0	0.2	0.2	0	0	25	○	●
		EGS-E2-0200R-0002-CM	2.0	0.2	0.2		6	20.4	○	●
		EGS-E2-0200L-0002-CM	2.0	0.2	0.2	6		20.4	○	●
		EGS-F2-0250R-0002-CM	2.5	0.2	0.2		6	20.5	○	●
		EGS-F2-0250L-0002-CM	2.5	0.2	0.2	6		20.5	○	●
		EGS-G2-0300R-0002-CM	3.0	0.2	0.2		6	20.7	○	●
		EGS-G2-0300L-0002-CM	3.0	0.2	0.2	6		20.7	○	●
		EGS-H2-0400R-0002-CM	4.0	0.2	0.2		6	25.6	○	●
		EGS-H2-0400L-0002-CM	4.0	0.2	0.2	6		25.6	○	●
		EGS-J2-0500R-0002-CM	5.0	0.2	0.2		6	25.9	○	●
		EGS-J2-0500L-0002-CM	5.0	0.2	0.2	6		25.9	○	●
Черновая обработка	CR	EGS-E2-0200N-0002-CR	2.0	0.2	0.2	0	0	20	○	●
		EGS-F2-0250N-0002-CR	2.5	0.3	0.3	0	0	20	○	●
		EGS-G2-0300N-0002-CR	3.0	0.3	0.3	0	0	20	○	●
		EGS-H2-0400N-0002-CR	4.0	0.3	0.3	0	0	25	○	●
		EGS-J2-0500N-0002-CR	5.0	0.4	0.4	0	0	25	○	●

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

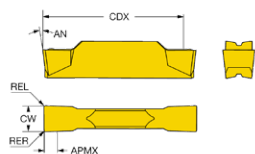


P			
M			
K			
N			
S			
H			

Тип обработки	КОД ISO	CW	REL	RER	INSL	EPU20	EPU202	EPS15
						10-25	10-25	15-30
Чистовая обработка GF	EGS-D2-0150N-0002-GF	1.5	0.1	0.1	14.8		•	•
	EGS-D2-0198N-0002-GF	1.98	0.2	0.2	20.7		○	
	EGS-E2-0200N-0002-GF	2.0	0.2	0.2	20.7		•	•
	EGS-E2-0200N-0004-GF	2.0	0.4	0.4	20.7		•	•
	EGS-F2-0224N-0002-GF	2.24	0.2	0.2	20.7		○	○
	EGS-F2-0246N-0003-GF	2.46	0.3	0.3	20.7		○	○
	EGS-G2-0300N-0002-GF	3.0	0.2	0.2	20.7		•	•
	EGS-G2-0300N-0003-GF	3.0	0.3	0.3	20.7		•	•
	EGS-G2-0300N-0004-GF	3.0	0.4	0.4	20.7		•	•
	EGS-H2-0396N-0002-GF	3.96	0.2	0.2	25.7		○	○
	EGS-H2-0396N-0004-GF	3.96	0.4	0.4	25.7		○	
	EGS-H2-0396N-0008-GF	3.96	0.8	0.8	25.7		○	
	EGS-H2-0400N-0002-GF	4.0	0.2	0.2	25.7		•	○
	EGS-H2-0400N-0004-GF	4.0	0.4	0.4	25.7		•	•
	EGS-H2-0470N-0005-GF	4.7	0.5	0.5	25.7		○	○
	EGS-H2-0480N-0005-GF	4.8	0.5	0.5	25.7		○	○
	EGS-H2-0500N-0002-GF	5.0	0.2	0.2	25.7		•	•
	EGS-H2-0500N-0004-GF	5.0	0.4	0.4	25.7		•	•
	EGS-J2-0556N-0004-GF	5.56	0.5	0.5	25.7		•	
	EGS-K2-0600N-0002-GF	6.0	0.2	0.2	25.7		•	•
EGS-K2-0635N-0004-GF	6.35	0.4	0.4	25.7		○		
EGS-K2-0635N-0005-GF	6.35	0.5	0.5	25.7		○		
EGS-K2-0635N-0008-GF	6.35	0.8	0.8	25.7		○		
EGS-L2-0800N-0008-GF	8.0	0.2	0.2	31.0		•		
Черновая обработка GM	EGS-E2-0200N-0002-GM	2.0	0.2	0.2	20	•	•	•
	EGS-E2-0239N-0002-GM	2.39	0.2	0.2	20		○	
	EGS-G2-0300N-0003-GM	3.0	0.3	0.3	20	•	•	•
	EGS-G2-0318N-0003-GM	3.18	0.3	0.3	20	○	○	○
	EGS-H2-0400N-0003-GM	4.0	0.3	0.3	25	○	•	○
	EGS-J2-0475N-0003-GM	4.75	0.3	0.3	25		○	
	EGS-J2-0500N-0004-GM	5.0	0.4	0.4	25	•	•	•
	EGS-K2-0600N-0004-GM	6.0	0.4	0.4	25	•	•	•
	EGS-K2-0635N-0003-GM	6.35	0.3	0.3	25		○	
	EGS-L2-0792N-0003-GM	7.92	0.3	0.3	30		○	
EGS-L2-0800N-0005-GM	8.0	0.3	0.3	30		•		

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



P			
M			
K			
N			
S			
H			

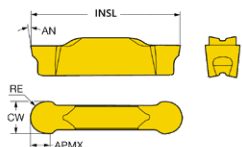
Тип обработки	КОД ISO	CW	REL	RER	INSL	EPU20	EPU202	EPS15	
						10-25	10-25	15-30	
Чистовая обработка	TF	EGS-D2-0150N-0002-TF	1.5	0.2	0.2	14		○	
		EGS-E2-0200N-0002-TF	2.0	0.2	0.2	20		●	●
		EGS-F2-0250N-0002-TF	2.5	0.2	0.2	20		●	●
		EGS-G2-0300N-0002-TF	3.0	0.2	0.2	20		●	●
		EGS-G2-0300N-0003-TF	3.0	0.3	0.3	20			
		EGS-G2-0300N-0004-TF	3.0	0.4	0.4	20		●	●
		EGS-H2-0400N-0002-TF	4.0	0.2	0.2	25		●	●
		EGS-H2-0400N-0004-TF	4.0	0.4	0.4	25		●	●
		EGS-H2-0400N-0008-TF	4.0	0.8	0.8	25		●	●
		EGS-J2-0500N-0004-TF	5.0	0.4	0.4	25		●	●
		EGS-J2-0500N-0008-TF	5.0	0.8	0.8	25		●	●
		EGS-K2-0600N-0004-TF	6.0	0.4	0.4	25		○	○
		EGS-K2-0600N-0008-TF	6.0	0.8	0.8	25		○	○
		EGS-K2-0600N-0010-TF	6.0	1.0	1.0	25		○	○
		EGS-L2-0800N-0004-TF	8.0	0.4	0.4	30		○	○
EGS-L2-0800N-0008-TF	8.0	0.8	0.8	30		○	○		
EGS-L2-0800N-0012-TF	8.0	1.2	1.2	30		○	○		
Получистовая обработка	TM	EGS-E2-0200N-0002-TM	2.0	0.2	0.2	20	○	○	○
		EGS-G2-0300N-0004-TM	3.0	0.4	0.4	20	○	○	○
		EGS-H2-0400N-0004-TM	4.0	0.4	0.4	25	○	○	○
		EGS-H2-0400N-0008-TM	4.0	0.8	0.8	25	○	○	○
		EGS-J2-0500N-0004-TM	5.0	0.4	0.4	25	○	○	○
		EGS-J2-0500N-0008-TM	5.0	0.8	0.8	25	○	○	○
		EGS-K2-0600N-0004-TM	6.0	0.4	0.4	25		○	○
		EGS-K2-0600N-0008-TM	6.0	0.8	0.8	25	○	○	○
		EGS-L2-0800N-0008-TM	8.0	0.8	0.8	30	○	○	○
		EGS-L2-0800N-0012-TM	8.0	1.2	1.2	30		○	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ



P			
M			
K			
N			
S			
H			

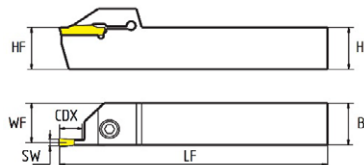
Тип обработки	КОД ISO	CW	RE	INSL	EPU20	EPU202	EPS15	
					10-25	10-25	15-30	
Чистовая обработка	RO	EGS-E2-0200N-RO	2.0	1.0	20.6		●	●
		EGS-E2-0239N-RO	2.39	1.2	20.6		○	
		EGS-F2-0300N-RO	3.0	1.5	20.7		●	●
		EGS-F2-0318N-RO	3.18	1.59	20.7		○	○
		EGS-H2-0396N-RO	3.96	1.98	25.7		○	
		EGS-H2-0400N-RO	4.0	2.0	25.7		●	●
		EGS-H2-0450N-RO	4.5	2.25	25.7		○	
		EGS-H2-0475N-RO	4.75	2.38	25.7		○	○
		EGS-H2-0500N-RO	5.0	2.5	25.7		●	●
		EGS-J2-0600N-RO	6.00	3.0	25.7		●	●
		EGS-J2-0635N-RO	6.35	3.18	25.7		○	
		EGS-L2-0800N-RO	8.0	4.0	32.1		○	○
Получистовая обработка	RM	EGS-E2-0200N-RM	2.0	1.0	20.6		○	○
		EGS-F2-0300N-RM	3.0	1.5	20.7		○	○
		EGS-F2-0318N-RM	3.18	1.59	20.7		○	○
		EGS-G2-0400N-RM	4.0	2.0	20		○	○
		EGS-H2-0400N-RM	4.0	2.0	25.7		○	○
		EGS-H2-0475N-RM	4.75	2.38	25.7		○	
		EGS-H2-0500N-RM	5.0	2.5	25.7		○	○
		EGS-J2-0600N-RM	6.0	3.0	25.7		○	○
		EGS-J2-0635N-RM	6.35	3.18	25.7		○	
		EGS-L2-0800N-RM	4.0	4.0	32.1		○	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MGEHR/L1010-1.5	○	○	1.5	15	10	10	100	10	MGMN150
MGEHR/L1212-1.5	○	○	1.5	15	12	12	100	12	MGMN150
MGEHR/L1616-1.5	○	○	1.5	15	16	16	100	16	MGMN150
MGEHR/L2020-1.5	○	○	1.5	15	20	20	125	20	MGMN150
MGEHR/L2525-1.5	○	○	1.5	15	25	25	150	25	MGMN150
MGEHR/L1010-2	○	○	2	16	10	10	100	10	MGMN200
MGEHR/L1212-2	○	○	2	16	12	12	100	12	MGMN200
MGEHR/L1616-2	○	○	2	16	16	16	100	16	MGMN200
MGEHR/L2020-2	●	●	2	16	20	20	125	20	MGMN200
MGEHR/L2525-2	●	●	2	16	25	25	150	25	MGMN200
MGEHR/L1616-2.5	○	○	2.5	17	16	16	100	16	MGMN250
MGEHR/L2020-2.5	○	○	2.5	17	20	20	125	20	MGMN250
MGEHR/L2525-2.5	○	○	2.5	17	25	25	150	25	MGMN250
MGEHR/L1212-3	○	○	3	20	12	12	100	12	MGMN300
MGEHR/L1616-3	○	○	3	20	16	16	100	16	MGMN300
MGEHR/L2020-3	●	●	3	20	20	20	125	20	MGMN300
MGEHR/L2525-3	●	●	3	20	25	25	150	25	MGMN300
MGEHR/L3232-3	○	○	3	20	32	32	170	32	MGMN300
MGEHR/L1616-4	○	○	4	20	16	16	100	16	MGMN400
MGEHR/L2020-4	●	●	4	20	20	20	125	20	MGMN400
MGEHR/L2525-4	●	●	4	20	25	25	150	25	MGMN400
MGEHR/L3232-4	○	○	4	20	32	32	170	32	MGMN400
MGEHR/L2020-5	○	○	5	25	20	20	125	20	MGMN500
MGEHR/L2525-5	○	○	5	25	25	25	125	25	MGMN500
MGEHR/L3232-5	○	○	5	25	32	32	170	32	MGMN500
MGEHR/L2020-6	○	○	6	25	20	20	125	20	MGMN600
MGEHR/L2525-6	○	○	6	25	25	25	150	25	MGMN600
MGEHR/L3232-6	○	○	6	25	32	32	170	32	MGMN600

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		H10-12	H16	H20-32
	Винт	CM4x16	CM5x20	CM6x20
	Ключ	WH30L	WH40L	WH50L

Пластина

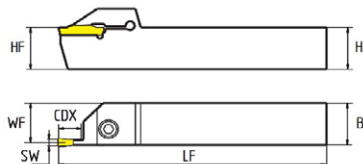


B-142

A

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК





C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MGEHR/L2020-3T25	●	●	3	25	20	20	125	20	MGMN300
MGEHR/L2525-3T25	●	●	3	25	25	25	150	25	MGMN300
MGEHR/L3232-3T25	●	●	3	25	32	32	170	32	MGMN300
MGEHR/L2020-4T30	●	●	4	30	20	20	125	20	MGMN400
MGEHR/L2525-4T30	●	●	4	30	25	25	150	25	MGMN400
MGEHR/L3232-4T30	●	●	4	30	32	32	170	32	MGMN400
MGEHR/L2525-5T35	○	○	5	35	25	25	125	25	MGMN500
MGEHR/L3232-5T35	○	○	5	35	32	32	170	32	MGMN500

● Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

		H20-32
	Винт	СМ6х20
	Ключ	WH50L

E

Пластина

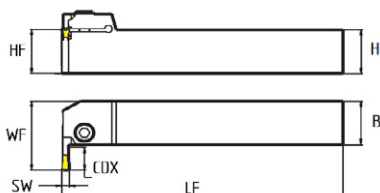
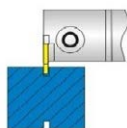


B-142

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MGEVR/L1616-1.5	○	○	1.5	5	16	16	100	21.3	MGMN150
MGEVR/L2020-1.5	○	○	1.5	6	20	20	125	26.3	MGMN150
MGEVR/L2525-1.5	○	○	1.5	6	25	25	150	33	MGMN150
MGEVR/L1616-2	○	○	2	5	16	16	100	21.3	MGMN200
MGEVR/L2020-2	●	●	2	6	20	20	125	26.3	MGMN200
MGEVR/L2525-2	●	●	2	6	25	25	150	33	MGMN200
MGEVR/L1616-2.5	○	○	2.5	5	16	16	100	21.3	MGMN250
MGEVR/L2020-2.5	●	●	2.5	6	20	20	125	26.3	MGMN250
MGEVR/L2525-2.5	●	●	2.5	7	25	25	150	33	MGMN250
MGEVR/L1616-3	●	●	3	7	16	16	100	24	MGMN300
MGEVR/L2020-3	●	●	3	6	20	20	125	26.5	MGMN300
MGEVR/L2525-3	●	●	3	7	25	25	150	33	MGMN300
MGEVR/L1616-4	●	●	4	7	16	16	100	21.3	MGMN400
MGEVR/L2020-4	●	●	4	6	20	20	125	26.3	MGMN400
MGEVR/L2525-4	●	●	4	7	25	25	150	33	MGMN400
MGEVR/L1616-1.5T8	○	○	1.5	8	16	16	100	24	MGMN150
MGEVR/L1616-2T10	○	○	2	10	16	16	100	26	MGMN200
MGEVR/L2020-2T12	●	●	2	12	20	20	125	32	MGMN200
MGEVR/L2525-2T15	●	●	2	15	25	25	150	40	MGMN200
MGEVR/L1616-3T10	●	●	3	10	16	16	100	26	MGMN300
MGEVR/L2020-3T12	●	●	3	12	20	20	125	32	MGMN300
MGEVR/L2525-3T15	●	●	3	15	25	25	150	40	MGMN300
MGEVR/L1616-4T12	●	●	4	16	16	16	100	26	MGMN400
MGEVR/L2020-4T15	●	●	4	20	20	20	125	32	MGMN400
MGEVR/L2525-4T15	●	●	4	25	25	25	150	40	MGMN400

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		H16	H20-32
	Винт	CM5x20	CM6x20
	Ключ	WH40L	WH50L

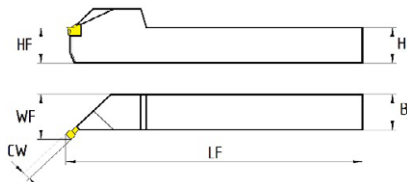
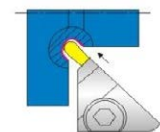
Пластина



B-142

A

B





C

Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	CW	B	H	LF	WF	
MGEUR2020-2	○		2	20	20	125	16.2	MGMN200
MGEUR2525-2	○		2	25	25	150	20.2	MGMN200
MGEUR2020-3	○		3	20	20	125	20.2	MGMN300
MGEUR2525-3	○		3	25	25	150	25.2	MGMN300
MGEUR2020-4	○		4	20	20	125	20.2	MGMN400
MGEUR2525-4	○		4	25	25	150	25.2	MGMN400

● Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

		H20-32
	Винт	СМ6х20
	Ключ	WH50L

E

Пластина

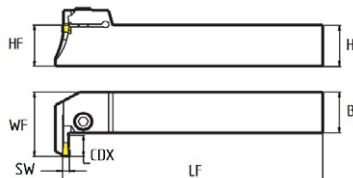


B-142

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DMIN	DMAX	
MGFVR320-2436-T13H	•		13	20	20	125	24	36	MGMN300
MGFVR325-2436-T13H	•		13	25	25	150	24	36	MGMN300
MGFVR320-3050-T15H	•		15	20	20	125	30	50	MGMN300
MGFVR325-3050-T15H	•		15	25	25	150	30	50	MGMN300
MGFVR320-5580-T15H	•		15	20	20	125	50	80	MGMN300
MGFVR325-5580-T15H	•		15	25	25	150	55	80	MGMN300
MGFVR320-80160-T15H	•		15	20	20	125	80	160	MGMN300
MGFVR325-80160-T15H	•		15	25	25	150	80	160	MGMN300
MGFVR320-160400-T15H	•		15	20	20	125	160	400	MGMN300
MGFVR325-160400-T15H	•		15	25	25	150	160	400	MGMN300
MGFVR420-2436-T13H	•		13	20	20	125	24	36	MGMN400
MGFVR425-2436-T13H	•		13	25	25	150	24	36	MGMN400
MGFVR420-3050-T15H	•		15	20	20	125	30	50	MGMN400
MGFVR425-3050-T15H	•		15	25	25	150	30	50	MGMN400
MGFVR420-5580-T15H	•		15	20	20	125	50	80	MGMN400
MGFVR425-5580-T15H	•		15	25	25	150	55	80	MGMN400
MGFVR420-80160-T15H	•		15	20	20	125	80	160	MGMN400
MGFVR425-80160-T15H	•		15	25	25	150	80	160	MGMN400
MGFVR420-160400-T15H	•		15	20	20	125	160	400	MGMN400
MGFVR425-160400-T15H	•		15	25	25	150	160	400	MGMN400

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		H20-32
	Винт	CM6x20
	Ключ	WH50L

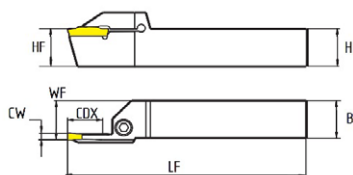
Пластина



B-142

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



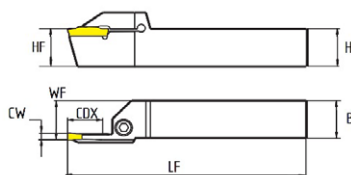
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DMIN	DMAX	
MGHH216R06-2030	○		6	16	16	100	20	30	MGMN200
MGHH216R08-3050	○		8	16	16	100	30	50	MGMN200
MGHH216R08-5080	○		8	16	16	100	50	80	MGMN200
MGHH220R06-2030	○		6	20	20	125	20	30	MGMN200
MGHH220R08-3050	○		8	20	20	125	30	50	MGMN200
MGHH220R08-5080	○		8	20	20	125	50	80	MGMN200
MGHH225R08-5080	○		8	25	25	150	50	80	MGMN200
MGHH225R08-80120	○		8	25	25	150	80	120	MGMN200
MGHH320R13-2436	○		13	20	20	125	24	36	MGMN300
MGHH325R13-2436	○		13	25	25	150	24	36	MGMN300
MGHH320R13-3548	○		13	20	20	125	35	48	MGMN300
MGHH325R13-3548	○		13	25	25	150	35	48	MGMN300
MGHH325R25-3648	○		25	25	25	150	36	48	MGMN300
MGHH325R25-4860	○		25	25	25	150	48	60	MGMN300
MGHH320R17-4866	○		17	20	20	125	48	66	MGMN300
MGHH325R17-4866	○		17	25	25	150	48	66	MGMN300
MGHH320R17-5580	○		17	20	20	125	55	80	MGMN300
MGHH325R17-5580	○		17	25	25	150	55	80	MGMN300
MGHH325R25-5580	○		25	25	25	150	55	80	MGMN300
MGHH320R17-64100	○		17	20	20	125	64	100	MGMN300
MGHH325R17-64100	○		17	25	25	150	64	100	MGMN300
MGHH325R25-64100	○		25	25	25	150	64	100	MGMN300
MGHH320R17-80120	○		17	20	20	125	80	120	MGMN300
MGHH325R17-80120	○		17	25	25	150	80	120	MGMN300
MGHH325R25-80120	○		25	25	25	150	80	120	MGMN300

● Складская позиция ○ По запросу

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



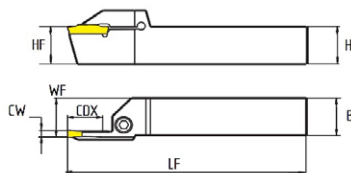
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DMIN	DMAX	
MGHH320R17-98160	○		17	20	20	125	98	160	MGMN300
MGHH325R17-98160	○		17	25	25	150	98	160	MGMN300
MGHH325R25-98160	○		25	25	25	150	98	160	MGMN300
MGHH325R25-100200	○		25	25	25	150	100	200	MGMN300
MGHH320R17-120200	○		17	20	20	125	120	200	MGMN300
MGHH325R17-120200	○		17	25	25	150	120	200	MGMN300
MGHH320R17-160400	○		17	20	20	125	160	400	MGMN300
MGHH325R17-160400	○		17	25	25	150	160	400	MGMN300
MGHH325R25-160400	○		25	25	25	150	160	400	MGMN300
MGHH325R17-200800	○		17	25	25	150	200	800	MGMN300
MGHH325R25-200800	○		25	25	25	150	200	800	MGMN300
MGHH420R13-2436	○		13	20	20	125	24	36	MGMN400
MGHH425R13-2436	○		13	25	25	150	24	36	MGMN400
MGHH420R13-3548	○		13	20	20	125	35	48	MGMN400
MGHH425R13-3548	○		13	25	25	150	35	48	MGMN400
MGHH425R25-3648	○		25	25	25	150	36	48	MGMN400
MGHH425R25-4860	○		25	25	25	150	48	60	MGMN400
MGHH420R17-4866	○		17	20	20	125	48	66	MGMN400
MGHH425R17-4866	○		17	25	25	150	48	66	MGMN400
MGHH420R17-5580	○		17	20	20	125	55	80	MGMN400
MGHH425R17-5580	○		17	25	25	150	55	80	MGMN400
MGHH425R25-5580	○		25	25	25	150	55	80	MGMN400
MGHH420R17-64100	○		17	20	20	125	64	100	MGMN400
MGHH425R17-64100	○		17	25	25	150	64	100	MGMN400
MGHH425R25-64100	○		25	25	25	150	64	100	MGMN400
MGHH420R17-80120	○		17	20	20	125	80	120	MGMN400
MGHH425R17-80120	○		17	25	25	150	80	120	MGMN400
MGHH425R25-80120	○		25	25	25	150	80	120	MGMN400

● Складская позиция ○ По запросу

A

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК





C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DMIN	DMAX	
MGHN420R17-98160	○		17	20	20	125	98	160	MGMN400
MGHN425R17-98160	○		17	25	25	150	98	160	MGMN400
MGHN425R25-98160	○		25	25	25	150	98	160	MGMN400
MGHN425R25-100200	○		25	25	25	150	100	200	MGMN400
MGHN420R17-120200	○		17	20	20	125	120	200	MGMN400
MGHN425R17-120200	○		17	25	25	150	120	200	MGMN400
MGHN420R17-160400	○		17	20	20	125	160	400	MGMN400
MGHN425R17-160400	○		17	25	25	150	160	400	MGMN400
MGHN425R25-160400	○		25	25	25	150	160	400	MGMN400
MGHN425R17-200800	○		17	25	25	150	200	800	MGMN400
MGHN425R25-200800	○		25	25	25	150	200	800	MGMN400
MGHN525R20-5080	○		20	25	25	150	50	80	MGMN500
MGHN525R20-80160	○		20	25	25	150	80	160	MGMN500
MGHN525R20-160400	○		20	25	25	150	160	400	MGMN500

● Складская позиция ○ По запросу

E

Комплектующие

		MGMN200	
	Винт	СМ5х20	СМ6х20
	Ключ	WH40L	WH50L

Пластина

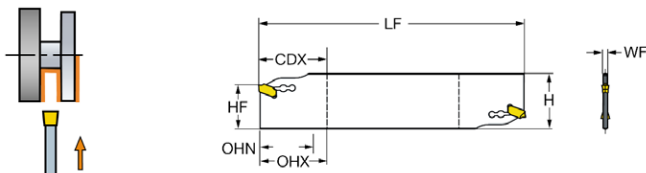


B-142

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение	Размеры						Пластина
		N	CW	CDX	HF	LF	H	
SMGB226	○	2	25	21	110	26	1.6	MGMN200
SMGB232	○	2	26	25	150	32	1.6	MGMN200
SMGB326	○	3	36	21	110	26	2.4	MGMN300
SMGB332	○	3	50	25	150	32	2.4	MGMN300
SMGB426	○	4	36	21	110	26	3.3	MGMN400
SMGB432	○	4	60	25	150	32	3.3	MGMN400

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Ключ	WBT-L5
---	------	--------

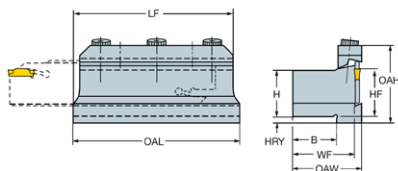
Пластина



B-142

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ЛЕЗВИЙ



Код заказа	Размеры							Лезвие
	B	H	HF1	OAL	OAH	OAW	WF	
SMBB1626	16	12	26	86	43	30	24.7	SMGB
SMBB2026	20	19	26	86	43	30	24.7	SMGB
SMBB2032	20	19	32	100	50	38	32.7	SMGB
SMBB2526	25	23	26	86	43	42	36.7	SMGB
SMBB2532	25	2	32	110	50	42	36.7	SMGB
SMBB3232	32	30	32	110	54	30	24.7	SMGB

Комплектующие

	Ключ	WBT-L5
---	------	--------

Пластина



B-142

D

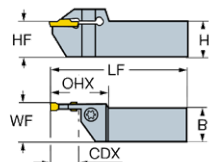
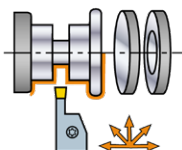
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

EGS

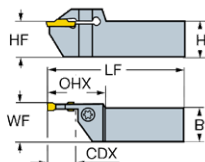
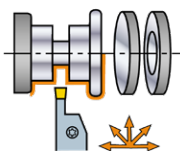


Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
EGS-R/LFD08-1212K	○	○	1.5	8	12	12	125	13	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFD08-1616H	○	○	1.5	8	16	16	100	17	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFD15-1616H	○	○	1.5	15	16	16	100	17	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFD08-2020K	○	○	1.5	8	20	20	125	21	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFD15-2020K	○	○	1.5	15	20	20	125	21	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFD08-2525M	○	○	1.5	8	25	25	150	26	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFD15-2525M	○	○	1.5	15	25	25	150	26	EGS-D2-0150N
EGS-R/LFE08-1212K	○	○	2.0	8	12	12	125	13	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE12-1212K	○	○	2.0	12	12	12	125	13	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE08-1616H	○	○	2.0	8	16	16	100	17	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE15-1616H	○	○	2.0	15	16	16	100	17	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE08-2020K	○	○	2.0	8	20	20	125	21	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE15-2020K	○	○	2.0	15	20	20	125	21	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE08-2525M	○	○	2.0	8	25	25	150	26	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE15-2525M	○	○	2.0	15	25	25	150	26	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFF10-1212K	○	○	2.5	10	12	12	125	13	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF10-1616K	○	○	2.5	10	16	16	125	17	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF20-1616K	○	○	2.5	20	16	16	125	17	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF10-2020K	○	○	2.5	10	20	20	125	21	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF20-2020K	○	○	2.5	20	20	20	125	26	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF10-2525M	○	○	2.5	10	25	25	150	26	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF20-2525M	○	○	2.5	20	25	25	150	26	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFF20-3225P	○	○	2.5	20	25	32	170	26	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFG12-1212K	○	○	3.0	12	12	12	125	13	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG10-1616K	○	○	3.0	10	16	16	125	17	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG20-1616K	○	○	3.0	20	16	16	125	17	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG10-2020K	○	○	3.0	10	20	20	125	21	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG20-2020K	○	○	3.0	20	20	20	125	21	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG10-2525M	○	○	3.0	10	25	25	150	26	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG20-2525M	○	○	3.0	20	25	25	150	26	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG10-3225P	○	○	3.0	10	25	32	170	26	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG20-3225P	○	○	3.0	20	25	32	170	26	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFG20-3232P	○	○	3.0	20	32	32	170	32	EGS-G2-0300N
EGS-R/LFH10-1616K	○	○	4.0	10	16	16	125	17	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH25-1616K	○	○	4.0	25	16	16	125	17	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH13-2020K	○	○	4.0	13	20	20	125	21	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH25-2020K	○	○	4.0	25	20	20	125	21	EGS-H2-0400N

● Складская позиция ○ По запросу

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

EGS

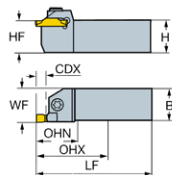
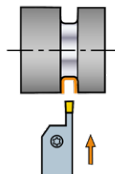


Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
EGS-R/LFH13-2525M	○	○	4.0	13	25	25	150	26	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH25-2525M	○	○	4.0	25	25	25	150	26	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH13-3225P	○	○	4.0	13	25	32	170	26	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH25-3225P	○	○	4.0	25	25	32	170	26	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH13-3232P	○	○	4.0	13	32	32	170	33	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFH25-3232P	○	○	4.0	25	32	32	170	33	EGS-H2-0400N
EGS-R/LFJ13-2020K	○	○	5.0	13	20	20	125	21	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ13-2525M	○	○	5.0	13	25	25	150	26	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ22-2525M	○	○	5.0	22	25	25	150	26	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ32-2525M	○	○	5.0	32	25	25	150	26	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ13-3225P	○	○	5.0	13	25	32	170	26	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ32-3225P	○	○	5.0	32	25	32	170	26	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ13-3232P	○	○	5.0	13	32	32	170	33	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFJ32-3232P	○	○	5.0	32	32	32	170	33	EGS-J2-0500N
EGS-R/LFK16-2525M	○	○	6.0	16	25	25	150	26	EGS-K2-0600N
EGS-R/LFK32-2525M	○	○	6.0	32	25	25	150	26	EGS-K2-0600N
EGS-R/LFK16-3225P	○	○	6.0	16	25	32	170	26	EGS-K2-0600N
EGS-R/LFK32-3225P	○	○	6.0	32	25	32	170	26	EGS-K2-0600N
EGS-R/LFK16-3232P	○	○	6.0	16	32	32	170	33	EGS-K2-0600N
EGS-R/LFK32-3232P	○	○	6.0	32	32	32	170	33	EGS-K2-0600N
EGS-R/LFL16-2525M	○	○	8.0	16	25	25	150	26	EGS-L2-0800N
EGS-R/LFL25-2525M	○	○	8.0	25	25	25	150	26	EGS-L2-0800N
EGS-R/LFL25-3225P	○	○	8.0	25	25	32	170	26	EGS-L2-0800N
EGS-R/LFL32-3225P	○	○	8.0	32	25	32	170	26	EGS-L2-0800N
EGS-R/LFL32-3232P	○	○	8.0	32	32	32	170	33	EGS-L2-0800N

● Складская позиция ○ По запросу

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

EGS



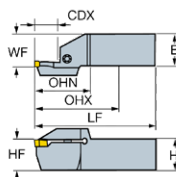
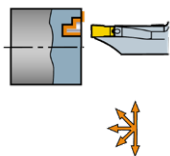
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
EGS-RFD08-1616K-S	○	○	1.5	8	16	16	125	16	EGS-D2-0150N
EGS-RFD17-1616K-S	○	○	1.5	17	16	16	125	16	EGS-D2-0150N
EGS-RFE11-1616K-S	○	○	2.0	11	16	16	125	16	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFE17-1616M-S	○	○	2.0	17	16	16	125	16	EGS-E2-0200N
EGS-R/LFF17-1616K-S	○	○	2.5	17	16	16	125	16	EGS-F2-0250N
EGS-R/LFG17-1616K-S	○	○	3.0	17	16	16	125	16	EGS-G2-0300N

● Складская позиция ○ По запросу

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

EGS

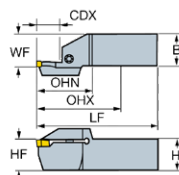
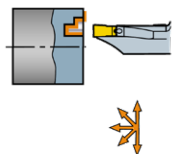


Код заказа	Исполнение		Размеры						
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX
EGS-R/LFG12-2020K-D34	○	○	3.0	12	20	20	125	34	44
EGS-R/LFG12-2020K-D38	○	○	3.0	12	20	20	125	38	48
EGS-R/LFG13-2020K-D42	○	○	3.0	13	20	20	125	42	60
EGS-R/LFG13-2020K-D54	○	○	3.0	13	20	20	125	54	75
EGS-R/LFG13-2020K-D67	○	○	3.0	13	20	20	125	67	100
EGS-R/LFG13-2020K-D90	○	○	3.0	13	20	20	125	90	160
EGS-R/LFG13-2020K-D130	○	○	3.0	13	20	20	125	130	300
EGS-R/LFG12-2525M-D34	○	○	3.0	12	25	25	150	34	44
EGS-R/LFG12-2525M-D38	○	○	3.0	12	25	25	150	38	48
EGS-R/LFG19-2525M-D42	○	○	3.0	19	25	25	150	42	60
EGS-R/LFG19-2525M-D54	○	○	3.0	19	25	25	150	54	75
EGS-R/LFG22-2525M-D67	○	○	3.0	22	25	25	150	67	100
EGS-R/LFG22-2525M-D90	○	○	3.0	22	25	25	150	90	160
EGS-R/LFG22-2525M-D130	○	○	3.0	18	25	25	150	130	300
EGS-R/LFH13-2020K-D40	○	○	4.0	13	20	20	125	40	60
EGS-R/LFH13-2020K-D52	○	○	4.0	13	20	20	125	52	72
EGS-R/LFH13-2020K-D64	○	○	4.0	13	20	20	125	64	100
EGS-R/LFH13-2020K-D92	○	○	4.0	13	20	20	125	92	140
EGS-R/LFH13-2020K-D132	○	○	4.0	12	20	20	125	132	230
EGS-R/LFH13-2020K-D220	○	○	4.0	13	20	20	125	220	500
EGS-R/LFH13-2525M-D40	○	○	4.0	13	25	25	150	40	60
EGS-R/LFH13-2525M-D52	○	○	4.0	13	25	25	150	52	60
EGS-R/LFH13-2525M-D64	○	○	4.0	13	25	25	150	64	100
EGS-R/LFH13-2525M-D92	○	○	4.0	13	25	25	150	92	140
EGS-R/LFH13-2525M-D132	○	○	4.0	13	25	25	150	132	230
EGS-R/LFH13-2525M-D220	○	○	4.0	13	25	25	150	220	500
EGS-R/LFH13-2525M-D300	○	○	4.0	13	25	25	150	300	1100
EGS-R/LFH20-2525M-D40	○	○	4.0	20	25	25	150	40	60
EGS-R/LFH20-2525M-D52	○	○	4.0	20	25	25	150	52	72
EGS-R/LFH25-2525M-D64	○	○	4.0	25	25	25	150	64	100
EGS-R/LFH25-2525M-D92	○	○	4.0	25	25	25	150	92	140
EGS-R/LFH25-2525M-D132	○	○	4.0	25	25	25	150	132	230
EGS-R/LFH20-2525M-D220	○	○	4.0	20	25	25	150	220	500
EGS-R/LFH20-2525M-D300	○	○	4.0	20	25	25	150	300	800
EGS-R/LFJ13-2525M-D40	○	○	5.0	13	25	25	150	40	70
EGS-R/LFJ13-2525M-D60	○	○	5.0	13	25	25	150	60	95
EGS-R/LFJ13-2525M-D85	○	○	5.0	13	25	25	150	85	130

● Складская позиция ○ По запросу

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

EGS

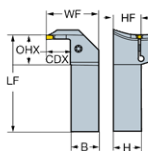
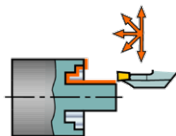


Код заказа	Исполнение		Размеры						
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX
EGS-R/LFJ13-2525M-D120	○	○	5.0	13	25	25	150	120	180
EGS-R/LFJ13-2525M-D175	○	○	5.0	13	25	25	150	175	500
EGS-R/LFJ20-2525M-D40	○	○	5.0	20	25	25	150	40	70
EGS-R/LFJ20-2525M-D180	○	○	5.0	20	25	25	150	180	980
EGS-R/LFJ25-2525M-D60	○	○	5.0	25	25	25	150	60	95
EGS-R/LFJ25-2525M-D85	○	○	5.0	25	25	25	150	85	130
EGS-R/LFJ25-2525M-D120	○	○	5.0	25	25	25	150	120	180
EGS-R/LFJ25-2525M-D175	○	○	5.0	25	25	25	150	175	500
EGS-R/LFK13-2525M-D40	○	○	6.0	13	25	25	150	40	70
EGS-R/LFK13-2525M-D58	○	○	6.0	13	25	25	150	58	100
EGS-R/LFK13-2525M-D88	○	○	6.0	13	25	25	150	88	180
EGS-R/LFK13-2525M-D168	○	○	6.0	13	25	25	150	168	400
EGS-R/LFK20-2525M-D40	○	○	6.0	20	25	25	150	40	70
EGS-R/LFK25-2525M-D58	○	○	6.0	25	25	25	150	58	100
EGS-R/LFK25-2525M-D88	○	○	6.0	25	25	25	150	88	180
EGS-R/LFK25-2525M-D168	○	○	6.0	25	25	25	150	168	400
EGS-R/LFK25-2525M-D220	○	○	6.0	25	25	25	150	220	1000
EGS-R/LFK25-3225P-D88	○	○	6.0	25	25	32	170	88	180
EGS-R/LFK25-3225P-D168	○	○	6.0	25	25	32	170	168	400
EGS-R/LFK25-3225P-D220	○	○	6.0	25	25	32	170	220	1000
EGS-R/LFL13-2525M-D75	○	○	8.0	12	25	25	150	75	115
EGS-R/LFL15-2525M-D140	○	○	8.0	15	25	25	150	140	400
EGS-R/LFL25-2525M-D50	○	○	8.0	25	25	25	150	50	80
EGS-R/LFL28-2525M-D75	○	○	8.0	28	25	25	150	75	150
EGS-R/LFL28-2525M-D140	○	○	8.0	24	25	25	150	140	1100
EGS-R/LFL28-3225P-D75	○	○	8.0	28	25	32	170	75	150
EGS-R/LFL28-3225P-D140	○	○	8.0	28	25	32	170	140	400

● Складская позиция ○ По запросу

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

EGS

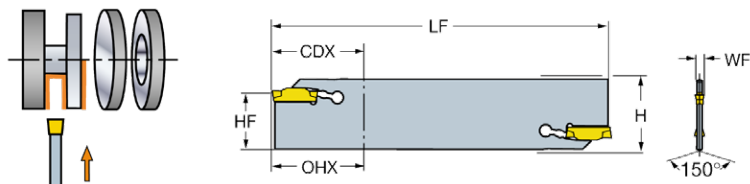


Код заказа	Исполнение		Размеры							Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	Dmin	Dmax	
EGS-R/LGH13-2525M-D40	○	○	4.0	13	25	25	150	40	60	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH13-2525M-D52	○	○	4.0	13	25	25	150	52	72	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH13-2525M-D64	○	○	4.0	13	25	25	150	64	100	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH13-2525M-D92	○	○	4.0	13	25	25	150	92	140	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH13-2525M-D132	○	○	4.0	13	25	25	150	132	230	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH13-2525M-D220	○	○	4.0	13	25	25	150	220	500	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH13-2525M-D300	○	○	4.0	13	25	25	150	300	1100	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH20-2525M-D64	○	○	4.0	20	25	25	150	64	100	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH20-2525M-D92	○	○	4.0	20	25	25	150	92	140	EGS-H2-04..
EGS-R/LGH20-2525M-D132	○	○	4.0	20	25	25	150	132	230	EGS-H2-04..
EGS-R/LGK20-2525M-D58	○	○	6.0	20	25	25	150	58	100	EGS-K2-06..
EGS-R/LGK20-2525M-D88	○	○	6.0	20	25	25	150	88	180	EGS-K2-06..
EGS-R/LGK20-2525M-D168	○	○	6.0	20	25	25	150	168	400	EGS-K2-06..
EGS-R/LGL20-2525M-D50	○	○	8.0	20	25	25	150	50	80	EGS-L2-08..
EGS-R/LGL20-2525M-D75	○	○	8.0	20	25	25	150	75	150	EGS-L2-08..
EGS-R/LGL20-2525M-D140	○	○	8.0	20	25	25	150	140	400	EGS-L2-08..

● Складская позиция ○ По запросу

ОТРЕЗНЫЕ ЛЕЗВИЯ

EGS



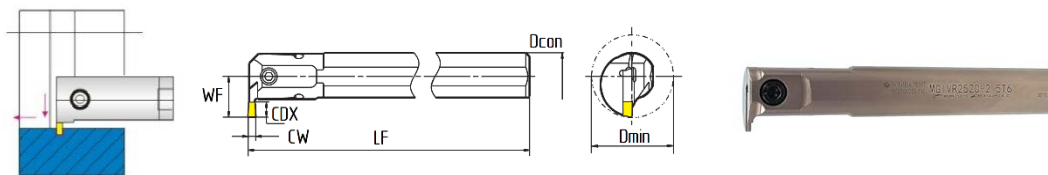
Код заказа	Исполнение	Размеры						Пластина
	N	CW	CDX	HF	LF	H	WF	
EGS-NF30-21	○	2.5	30	21.4	110	25.9	2.3	EGS-F2-0250N
EGS-NF55-25	○	2.5	55	25	150	31.9	2.3	EGS-F2-0250N
EGS-NG30-21	○	3.0	30	21.4	110	25.9	2.7	EGS-G2-0300N
EGS-NG55-25	○	3.0	55	25	150	31.9	2.3	EGS-G2-0300N
EGS-NH55-25	○	4.0	55	25	150	31.9	3.7	EGS-H2-0400N
EGS-NJ55-25	○	5.0	55	25	150	31.9	4.8	EGS-J2-0500N
EGS-NK55-25	○	6.0	55	25	150	31.9	5.8	EGS-K2-0600N

● Складская позиция ○ По запросу

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ





MGIVR/L



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	Dcon	OHN	LF	CDX	Dmin	
MGIVR/L2016-1.5	●	●	16	38	160	3.5	21	MGMN150
MGIVR/L2520-1.5	●	●	20	30	160	3.5	26	MGMN150
MGIVR/L2925-1.5	●	●	25	35	200	3.5	30	MGMN150
MGIVR/L2016-2	●	●	16	38	160	4.5	21	MGMN200
MGIVR/L2520-2	●	●	20	45	180	4.5	26	MGMN200
MGIVR/L2925-2	●	●	25	50	200	4.5	30	MGMN200
MGIVR/L2016-2.5	●	●	16	38	180	4.5	22	MGMN250
MGIVR/L2520-2.5	●	●	20	45	200	4.5	27	MGMN250
MGIVR/L2925-2.5	●	●	25	50	250	4.5	30	MGMN250
MGIVR/L2520-3	●	●	20	45	180	5	27	MGMN300
MGIVR/L3125-3	●	●	25	50	200	6	32	MGMN300
MGIVR/L3732-3	○	○	32	65	250	6	38	MGMN300
MGIVR/L2520-4	○	○	20	45	180	6	27	MGMN400

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	MGMN150	MGMN200	MGMN300	MGMN400
	IM4x15	IM4x15	IM4x15	IM5x20
	IM5x18	IM5x20	IM5x18	
	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L
	WH40L	WH40L	WH40L	

Пластина



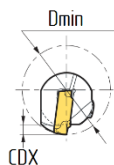
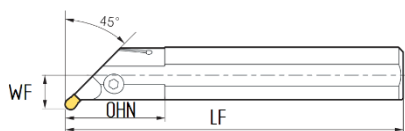
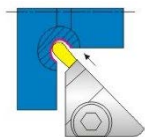
B-142

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



MGIUR/L



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	Dcon	OHN	LF	CDX	Dmin	
MGIUR/L3520-3	○	○	20	45	150	3.5	35	MRMN300
MGIUR/L4025-3	○	○	25	45	200	3.5	40	MRMN300
MGIUR/L5032-3	○	○	32	65	250	3.5	50	MRMN300
MGIUR/L3520-4	○	○	20	45	150	3.5	35	MRMN400
MGIUR/L4025-4	○	○	25	45	200	3.5	40	MRMN400
MGIUR/L5032-4	○	○	32	65	250	3.5	50	MRMN400
MGIUR/L4025-5	○	○	25	45	200	3.5	40	MRMN500
MGIUR/L5032-5	○	○	32	65	250	3.5	50	MRMN500
MGIUR/L4025-6	○	○	25	45	200	3.5	40	MRMN600
MGIUR/L5032-6	○	○	32	65	250	3.5	50	MRMN600

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	MGMN150	MGMN200	MGMN300	MGMN400
	IM5x18	IM5x18	IM6x20	IM6x20
	WH40L	WH40L	WH50L	WH50L

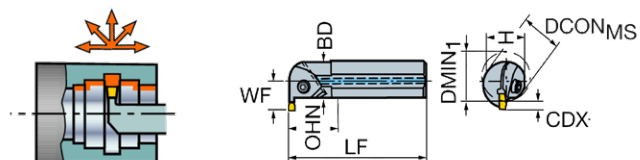
Пластина



B-142

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

EGS



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	Dmin	CW	CDX	LF	OHN	Dcon	
EGS-R/L GD05-A20Q	○	○	32	1.5	5.0	180	30	20	EGS-D2-0150
EGS-R/L GE06-A20Q	○	○	32	2.0	6.0	180	30	20	EGS-E2-0200
EGS-R/L GE09-A32S	○	○	40	2.0	9.0	250	45	32	EGS-E2-0200
EGS-R/L GG09-A32S	○	○	40	3.0	9.0	250	45	32	EGS-G2-0300
EGS-R/L GG11-A40T	○	○	50	3.0	11	300	55	40	EGS-G2-0300
EGS-R/L GH10-A32S	○	○	40	4.0	10	250	45	32	EGS-H2-0400
EGS-R/L GH11-A40T	○	○	50	4.0	11	300	55	40	EGS-H2-0400
EGS-R/L GH13-A50U	○	○	60	4.0	13	350	65	50	EGS-H2-0400
EGS-R/L GJ11-A32S	○	○	40	5.0	11	250	45	32	EGS-J2-0500
EGS-R/L GJ11-A40T	○	○	50	5.0	11	300	55	40	EGS-J2-0500
EGS-R/L GJ13-A50U	○	○	60	5.0	13	350	65	50	EGS-J2-0500
EGS-R/L GK11-A40T	○	○	50	6.0	11	300	55	40	EGS-K2-0600
EGS-R/L GK13-A50U	○	○	60	6.0	13	350	65	50	EGS-K2-0600

● Складская позиция ○ По запросу

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Отрезка

Обрабатываемый материал	Сплав	Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)			
		мин.	макс.	CW (мм)			
				2	3	4	
P	Стали	EPM25	105	190	0.02-0.15	0.03-0.2	0.06-0.3
		EPU20	45	150	0.05-0.15	0.05-0.2	0.06-0.25
		EPU202	60	160	0.05-0.15	0.05-0.2	0.06-0.25
		EPS15	65	170	0.05-0.15	0.05-0.2	0.06-0.25
M	Нержавеющие стали	EPM25	40	155	0.02-0.15	0.03-0.18	0.05-0.25
		EPU20	50	120	0.02-0.15	0.03-0.18	0.05-0.2
		EPU202	40	120	0.02-0.15	0.03-0.18	0.05-0.2
		EPS15	60	150	0.02-0.15	0.03-0.18	0.05-0.2
K	Чугуны	EPM25	75	180	0.05-0.15	0.1-0.2	0.1-0.3
		EPU202	65	165	0.02-0.15	0.03-0.2	0.06-0.3
S	Жаропрочные сплавы	EPU202	15	60	0.02-0.12	0.025-0.13	0.03-0.15
		EPS15	20	70	0.02-0.12	0.025-0.13	0.03-0.15
N	Цветные материалы	EPU20	20	60	0.02-0.12	0.025-0.13	0.03-0.15
		EPU202	20	60	0.02-0.12	0.025-0.13	0.03-0.15

Торцевая обработка

Обрабатываемый материал	Сплав	Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)			
		мин.	макс.	CW (мм)			
				2	3	4	
P	Стали	EPM25	105	190	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPU20	45	150	0.02-0.15	0.03-0.15	0.05-0.18
		EPU202	60	160	0.02-0.15	0.03-0.15	0.05-0.18
		EPS15	65	170	0.02-0.15	0.03-0.15	0.05-0.18
M	Нержавеющие стали	EPM25	40	155	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPU20	50	120	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPU202	40	120	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPS15	60	150	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
K	Чугуны	EPM25	75	180	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPU202	65	165	0.02-0.08	0.03-0.15	0.05-0.18
S	Жаропрочные сплавы	EPU202	15	60	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPS25	20	70	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
N	Цветные материалы	EPU20	150	400	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPU202	150	400	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12

Точение и обработка канавок

Обрабатываемый материал	Сплав	Рекомендуемая скорость резания V_c (м/мин)		Подача на оборот, $F_{об}$ (мм/об)			
		мин.	макс.	CW (мм)			
				2	3	4	
P	Стали	ЕРМ25	105	190	0.03-0.08	0.03-0.1	0.05-0.15
		ЕРУ20	45	150	0.02-0.12	0.03-0.15	0.05-0.18
		ЕРУ202	60	160	0.02-0.12	0.03-0.15	0.05-0.18
		ЕПС15	65	170	0.02-0.12	0.03-0.15	0.05-0.18
M	Нержавеющие стали	ЕРМ25	40	155	0.02-0.07	0.03-0.08	0.05-0.12
		ЕРУ20	50	120	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		ЕРУ202	40	120	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		ЕПС15	60	150	0.02-0.07	0.03-0.08	0.05-0.12
K	Чугуны	ЕРМ25	75	180	0.03-0.08	0.1-0.2	0.1-0.2
		ЕРУ202	65	165	0.03-0.08	0.03-0.1	0.05-0.15
S	Жаропрочные сплавы	ЕРУ202	15	60	0.02-0.07	0.03-0.08	0.03-0.15
		ЕПС25	20	70	0.02-0.07	0.03-0.08	0.03-0.15
N	Цветные материалы	ЕРУ20	150	400	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25
		ЕРУ202	150	400	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

С

A

B

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СПЛАВЫ	C-171
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ДЕРЖАВОК	C-172
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН	C-173

C

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	C-174
НАРУЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВКИ	C-188
РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	C-189
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	C-190

D

E

F

G

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

Сплав	ISO	Цвет	Покрытие	Описание
EPM15	M15	Медный	TiAlN	Субмикронный твердый сплав с многослойным покрытием покрытием PVD. Обладает высокой износостойкостью и универсальностью.
	P15		TiAlN	
	S05		TiAlN	
EPM25	M25		TiAlN	Наноструктурный твердый сплав с высоким содержанием кобальта и многослойным покрытием PVD. Рекомендуется для обработки легированных и нержавеющей сталей в стабильных и нестабильных условиях резания. На низких и средних скоростях резания
	P25		TiAlN	
EPM252	M25	Бронзовый	TiAlSiN	Мелкозернистый твердый сплав со средним содержанием кобальта в сочетании с покрытием PVD, обладает высокой износостойкостью, ударной вязкостью и высокотемпературной стабильностью. Рекомендуется для полустойковой обработки легированных и нержавеющей сталей
	P25		TiAlSiN	
EPM253	M25	Серо-фиолетовый	TiAlN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта обеспечивает высокую износостойкость и высокую прочность. Непрерывное и прерывистое резание. Обработка на низких и средних скоростях резания. Рекомендуется для обработки нержавеющей сталей
	P25		TiAlN	

A

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ДЕРЖАВОК

S E R 25 25 M 16

1 2 3 4 5 6

C

Система крепления пластины	
S	Закрепление винтом
C	Закрепление прижимом
1	

Вид обработки	
E	Внешняя
I	Внутренняя
2	

D

Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное
3	

E

Размер хвостовина	
25	Высота 25 мм
25	Ширина 25 мм
4	

F

Длина державки, мм	
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
5	

G

Типоразмер пластины	
08	IC 5,00 мм
11	IC 6,35 мм
16	IC 9,525 мм
22	IC 12,7 мм
27	IC 15,88 мм
6	

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

16 E R 1.5 ISO A

1

2

3

4

5

6

Типоразмер пластины	
	
11	IC 6,35 мм
16	IC 9,525 мм
22	IC 12,7 мм
27	IC 15,88 мм
1	

Вид обработки	
E	Наружная резьба
I	Внутренняя резьба
EI	Внутренняя и наружная резьба
2	

Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое
3	

Геометрия зуба	
A	
6	

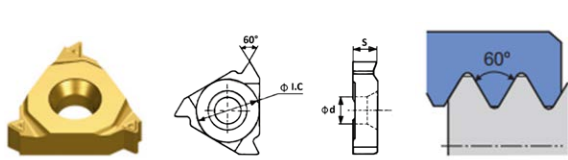
Шаг	
Полнопрофильная – диапазон значений шага	
мм	число шагов на дюйм
0,35-25,0	72-1
Неполнопрофильная - диапазон значений шага	
мм	число шагов на дюйм
A 0,5-1,5	48-16
AG 0,5-3,0	48-6
G 1,75-3,0	14-8
N 3,5-5,0	7-5
Q 5,5-6,0	4,5-4
U 6,5-9,0	4-2,75
4	

Профиль резьбы	
60	неполный профиль с углом профиля 60°
55	неполный профиль с углом профиля 55°
ISO	метрическая резьба с углом профиля 60°
UN	американская унифицированная резьба с углом профиля 60°
W	дюймовая резьба с углом профиля 55°
NPT	коническая дюймовая резьба с углом профиля 60°
BSPT	трубная коническая резьба
ACME	американская трапецидальная резьба
RD	круглая резьба с углом профиля 30°
TR	трапецидальная резьба с углом профиля 30°
5	

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°


					P		
					M		
					K		
					N		
					S		
					H		
ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252	
					15-30	15-30	

C

Наружная правая резьба

16	0,5-1,5	16ERA60A	9,525	3,52	●	
	0,5-3,0	16ERAG60A	9,525	3,52	●	
	1,75-3,0	16ERG60A	9,525	3,52	○	○
22	3,5-5,0	22ERN60A	12,7	4,65	○	○

Внутренняя правая резьба

11	0,5-1,5	11IRA60A	6,35	3,05	○	
16	0,5-1,5	16IRA60A	9,525	3,52	○	
	0,5-3,0	16IRAG60A	9,525	3,52	○	
	1,75-3,0	16IRG60A	9,525	3,52	○	○
22	3,5-5,0	22IRN60A	12,7	4,65	○	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

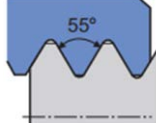
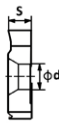
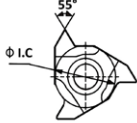
D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	48-16	16ERA55A	9,525	3,52	○	
	48-8	16ERAG55A	9,525	3,52	○	○
	14-8	16ERG55A	9,525	3,52	○	○
22	7-5	22ERN55A	12,7	4,65	○	○

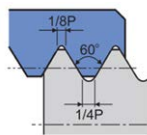
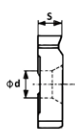
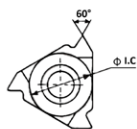
Внутренняя правая резьба

11	48-16	11IRA55A	6,35	3,05	○	○
16	48-16	16IRA55A	9,525	3,52	○	○
	48-8	16IRAG55A	9,525	3,52	○	
	14-8	16IRG55A	9,525	3,52	○	○
22	7-5	22IRN55A	12,7	4,65	○	○

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬГОСТ 8724-2002, ISO 261-1998; ГОСТ 9150-2002, ISO 68-1-1998;
ГОСТ 24705-2004, ISO 724-1993; DIN 13-1÷28-1975÷2005

P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Наружная правая резьба

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	Выбор	
					○	●
16	0.5	16ER0.50ISOA	9,525	3,52		○
	0.75	16ER0.75ISOA	9,525	3,52		○
	1.00	16ER1.00ISOA	9,525	3,52	○	●
	1.25	16ER1.25ISOA	9,525	3,52	○	●
	1.5	16ER1.50ISOA	9,525	3,52	○	●
	1.75	16ER1.75ISOA	9,525	3,52	○	●
	2.0	16ER2.00ISOA	9,525	3,52	○	●
	2.5	16ER2.50ISOA	9,525	3,52	○	●
	3.0	16ER3.00ISOA	9,525	3,52	○	●
22	3.5	22ER3.50ISOA	12,7	4,65	○	●
	4.0	22ER4.00ISOA	12,7	4,65	○	●
	4.5	22ER4.50ISOA	12,7	4,65	○	●
	5.0	22ER5.00ISOA	12,7	4,65	○	●
	5.5	22ER5.50ISOA	12,7	4,65	○	●
	6.0	22ER6.00ISOA	12,7	4,65	○	●

Наружная левая резьба

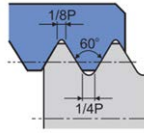
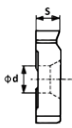
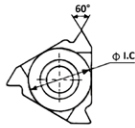
ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	Выбор	
					○	○
16	0.5	16EL0.50ISOA	9,525	3,52		
	0.75	16EL0.75ISOA	9,525	3,52		
	1.00	16EL1.00ISOA	9,525	3,52	○	○
	1.25	16EL1.25ISOA	9,525	3,52	○	○
	1.5	16EL1.50ISOA	9,525	3,52	○	○
	1.75	16EL1.75ISOA	9,525	3,52	○	○
	2.0	16EL2.00ISOA	9,525	3,52	○	○
	2.5	16EL2.50ISOA	9,525	3,52	○	○
3.0	16EL3.00ISOA	9,525	3,52	○	○	

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТРИЧЕСКАЯ 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 8724-2002, ISO 261-1998; ГОСТ 9150-2002, ISO 68-1-1998;
ГОСТ 24705-2004, ISO 724-1993; DIN 13-1÷28-1975÷2005



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Внутренняя правая резьба

11	0.5	11R0.50ISO	6,35	3,05		
	0.75	11R0.75ISO	6,35	3,05		
	1.0	11R1.00ISO	6,35	3,05	○	○
	1.25	11R1.25ISO	6,35	3,05	○	○
	1.5	11R1.50ISO	6,35	3,05	●	○
	1.75	11R1.75ISO	6,35	3,05	○	○
	2.0	11R2.00ISO	6,35	3,05	○	○
16	0.5	16R0.50ISOA	9,525	3,52		
	0.75	16R0.75ISOA	9,525	3,52		
	1.00	16R1.00ISOA	9,525	3,52	○	○
	1.25	16R1.25ISOA	9,525	3,52	●	○
	1.5	16R1.50ISOA	9,525	3,52	●	○
	1.75	16R1.75ISOA	9,525	3,52	●	○
	2.0	16R2.00ISOA	9,525	3,52	●	○
	2.5	16R2.50ISOA	9,525	3,52	○	○
22	3.0	16R3.00ISOA	9,525	3,52	○	○
	3.5	22R3.50ISOA	12,7	4,65	○	○
	4.0	22R4.00ISOA	12,7	4,65	○	○
	4.5	22R4.50ISOA	12,7	4,65	○	○
	5.0	22R5.00ISOA	12,7	4,65	○	○
	5.5	22R5.50ISOA	12,7	4,65	○	○
6.0	22R6.00ISOA	12,7	4,65	○	○	

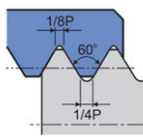
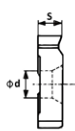
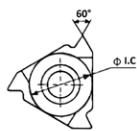
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТРИЧЕСКАЯ 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 8724-2002, ISO 261-1998; ГОСТ 9150-2002, ISO 68-1-1998;
ГОСТ 24705-2004, ISO 724-1993; DIN 13-1÷28-1975÷2005



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Внутренняя левая резьба

11	0.5	11IL0.5ISO	6,35	3,05		○
	0.75	11IL0.75ISO	6,35	3,05		○
	1.0	11IL1.00ISO	6,35	3,05		○
	1.25	11IL1.25ISO	6,35	3,05		○
	1.5	11IL1.50ISO	6,35	3,05		○
	1.75	11IL1.75ISO	6,35	3,05		○
	2.0	11IL2.00ISO	6,35	3,05		○
16	0.5	16IL0.50ISOA	9,525	3,52		○
	0.75	16IL0.75ISOA	9,525	3,52		○
	1.00	16IL1.00ISOA	9,525	3,52	○	○
	1.25	16IL1.25ISOA	9,525	3,52	○	○
	1.5	16IL1.50ISOA	9,525	3,52	○	●
	1.75	16IL1.75ISOA	9,525	3,52	○	●
	2.0	16IL2.00ISOA	9,525	3,52	○	●
	2.5	16IL2.50ISOA	9,525	3,52	○	●
	3.0	16IL3.00ISOA	9,525	3,52	○	●

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

E

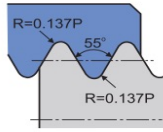
F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 6357-1981, BS EN ISO228-1-2003, DIN EN ISO 228-1-2003, ISO 228-1-2000



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	8	16ER8WA	9,525	3,52	○	○
	9	16ER9WA	9,525	3,52	○	○
	10	16ER10WA	9,525	3,52	○	○
	11	16ER11WA	9,525	3,52	○	○
	12	16ER12WA	9,525	3,52	○	○
	14	16ER14WA	9,525	3,52	○	○
	16	16ER16WA	9,525	3,52	○	○
	18	16ER18WA	9,525	3,52	○	○
	19	16ER19WA	9,525	3,52	○	○

Внутренняя правая резьба

16	8	16IR8WA	9,525	3,52	○	○
	9	16IR9WA	9,525	3,52	○	○
	10	16IR10WA	9,525	3,52	○	○
	11	16IR11WA	9,525	3,52	○	○
	12	16IR12WA	9,525	3,52	○	○
	14	16IR14WA	9,525	3,52	○	○
	16	16IR16WA	9,525	3,52	○	○
	18	16IR18WA	9,525	3,52	○	○
	19	16IR19WA	9,525	3,52	○	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

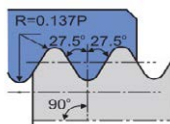
A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ТРУБНАЯ КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55° BSPT, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 6211-1981, BS 21-1985, ISO 7-1-1994



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	11	16ER11BSPTA	9,525	3,52	○	○
	14	16ER14BSPTA	9,525	3,52	○	○
	19	16ER19BSPTA	9,525	3,52	○	○
	28	16ER28BSPTA	9,525	3,52	○	○

Внутренняя правая резьба

16	11	16IR11BSPTA	9,525	3,52	○	○
	14	16IR14BSPTA	9,525	3,52	○	○
	19	16IR19BSPTA	9,525	3,52	○	○
	28	16IR28BSPTA	9,525	3,52	○	○

- Первый выбор (складская позиция)
- Альтернативное решение (по запросу)

D

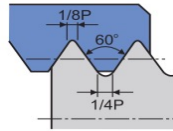
E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ UN 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ASME B1.1-2003 (2008), ANSI B1.1-2001, ISO 68-2-1998



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	8	16ER8UNA	9,525	3,52	○	○
	10	16ER10UNA	9,525	3,52	○	○
	12	16ER12UNA	9,525	3,52	○	○
	14	16ER14UNA	9,525	3,52	○	○
	16	16ER16UNA	9,525	3,52	○	○
	18	16ER18UNA	9,525	3,52	○	○
	20	16ER20UNA	9,525	3,52	○	○
	24	16ER24UNA	9,525	3,52	○	○

Внутренняя правая резьба

16	8	16IR8UNA	9,525	3,52	○	○
	10	16IR10UNA	9,525	3,52	○	○
	12	16IR12UNA	9,525	3,52	○	○
	14	16IR14UNA	9,525	3,52	○	○
	16	16IR16UNA	9,525	3,52	○	○
	18	16IR18UNA	9,525	3,52	○	○
	20	16IR20UNA	9,525	3,52	○	○
	24	16IR24UNA	9,525	3,52	○	○

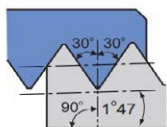
- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
NPT 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 6111-1952, USAS B2.1-1968, ASME B1.20.1-1983 (2006), ANSI B1.20.1-2000



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25	EPM252
					15-30	15-30

Наружная правая резьба

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	Выбор	
					○	○
16	8	16ER8NPTA	9,525	3,52	○	○
	11,5	16ER11.5NPTA	9,525	3,52	○	○
	14	16ER14NPTA	9,525	3,52	○	○
	18	16ER18NPTA	9,525	3,52	○	○
	27	16ER27NPTA	9,525	3,52	○	○

Внутренняя правая резьба

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	Выбор	
					○	○
16	8	16IR8NPTA	9,525	3,52	○	○
	11,5	16IR11.5NPTA	9,525	3,52	○	○
	14	16IR14NPTA	9,525	3,52	○	○
	18	16IR18NPTA	9,525	3,52	○	○
	27	16IR27NPTA	9,525	3,52	○	○

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

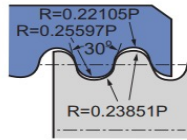
E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ КРУГЛАЯ 30°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

DIN 405-1÷3-1997



P	
M	
K	
N	
S	
H	

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM252
					15-30

Наружная правая резьба

16	10	16ER10RD	9,525	3,52	○
	8	16ER8RD	9,525	3,52	○
	6	16ER6RD	9,525	3,52	○
22	6	22ER6RD	12,7	4,65	○
	5	22ER5RD	12,7	4,65	○
	4	22ER4RD	12,7	4,65	○

Наружная левая резьба

16	10	16EL10RD	9,525	3,52	○
	8	16EL8RD	9,525	3,52	○
	6	16EL6RD	9,525	3,52	○
22	6	22EL6RD	12,7	4,65	○
	5	22EL5RD	12,7	4,65	○
	4	22EL4RD	12,7	4,65	○

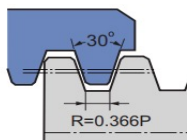
Внутренняя правая резьба

16	10	16IR10RD	9,525	3,52	○
	8	16IR8RD	9,525	3,52	○
	6	16IR6RD	9,525	3,52	○
22	6	22IR6RD	12,7	4,65	○
	5	22IR5RD	12,7	4,65	○
	4	22IR4RD	12,7	4,65	○

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ 30° ПО ISOГОСТ 24737-1981, ГОСТ 9484-1981, ГОСТ 24739-1981
ГОСТ 9562-1981, ГОСТ 24738-1981, DIN 103-1÷8-1972÷1977

P	
M	
K	
N	
S	
H	

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25
					15-30

Наружная правая резьба

11	11	11ER1.5TR	6,35	3,05	○
16	16	16ER1.5TR	9,525	3,52	○
	16	16ER2.0TR	9,525	3,52	○
	16	16ER2.5TR	9,525	3,52	○
	16	16ER3.0TR	9,525	3,52	○
22	22	22ER4.0TR	12,7	4,65	○
	22	22ER5.0TR	12,7	4,65	○
	22	22ER6.0TR	12,7	4,65	○
27	27	27ER6.0TR	15,875	6,15	○

Наружная левая резьба

11	11	11EL1.5TR	6,35	3,05	○
16	16	16EL1.5TR	9,525	3,52	○
	16	16EL2.0TR	9,525	3,52	○
	16	16EL2.5TR	9,525	3,52	○
	16	16EL3.0TR	9,525	3,52	○
22	22	22EL4.0TR	12,7	4,65	○
	22	22EL5.0TR	12,7	4,65	○
	22	22EL6.0TR	12,7	4,65	○
27	27	27EL6.0TR	15,875	6,15	○

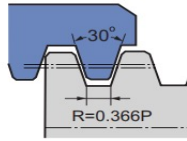
● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ 30° ПО ISO

ГОСТ 24737-1981, ГОСТ 9484-1981, ГОСТ 24739-1981
ГОСТ 9562-1981, ГОСТ 24738-1981, DIN 103-1÷8-1972÷1977



P	
M	
K	
N	
S	
H	

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25
					15-30

Внутренняя правая резьба

11	11	111R1.5TR	6,35	3,05	○
16	16	161R1.5TR	9,525	3,52	○
	16	161R2.0TR	9,525	3,52	○
	16	161R2.5TR	9,525	3,52	○
	16	161R3.0TR	9,525	3,52	○
22	22	221R4.0TR	12,7	4,65	○
	22	221R5.0TR	12,7	4,65	○
	22	221R6.0TR	12,7	4,65	○
27	27	271R6.0TR	15,875	6,15	○

Внутренняя левая резьба

11	11	111L1.5TR	6,35	3,05	○
16	16	161L1.5TR	9,525	3,52	○
	16	161L2.0TR	9,525	3,52	○
	16	161L2.5TR	9,525	3,52	○
	16	161L3.0TR	9,525	3,52	○
22	22	221L4.0TR	12,7	4,65	○
	22	221L5.0TR	12,7	4,65	○
	22	221L6.0TR	12,7	4,65	○
27	27	271L6.0TR	15,875	6,15	○

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

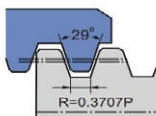
A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

АСМЕ 29°

ANSI B1.5-1997 (2009)



P	
M	
K	
N	
S	
H	

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25
					15-30

Наружная правая резьба

11	11	11ER16ACME	6,35	3,05	○	
	16	16	16ER16ACME	9,525	3,52	○
		16	16ER14ACME	9,525	3,52	○
		16	16ER12ACME	9,525	3,52	○
		16	16ER10ACME	9,525	3,52	○
		16	16ER8ACME	9,525	3,52	○
		16	16ER7ACME	9,525	3,52	○
		16	16ER6ACME	9,525	3,52	○
22	22	22ER7ACME	12,7	4,65	○	
	22	22ER6ACME	12,7	4,65	○	
	22	22ER5ACME	12,7	4,65	○	
27	27	27ER4ACME	15,875	6,15	○	

Наружная левая резьба

11	11	11EL16ACME	6,35	3,05	○	
	16	16	16EL16ACME	9,525	3,52	○
		16	16EL14ACME	9,525	3,52	○
		16	16EL12ACME	9,525	3,52	○
		16	16EL10ACME	9,525	3,52	○
		16	16EL8ACME	9,525	3,52	○
		16	16EL7ACME	9,525	3,52	○
		16	16EL6ACME	9,525	3,52	○
22	22	22EL7ACME	12,7	4,65	○	
	22	22EL6ACME	12,7	4,65	○	
	22	22EL5ACME	12,7	4,65	○	
27	27	27EL4ACME	15,875	6,15	○	

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

E

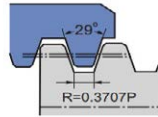
F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

АСМЕ 29°

ANSI B1.5-1997 (2009)



P	
M	
K	
N	
S	
H	

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM25
					15-30

Внутренняя правая резьба

11	11	11IR16ACME	6,35	3,05	○
16	16	16IR16ACME	9,525	3,52	○
	16	16IR14ACME	9,525	3,52	○
	16	16IR12ACME	9,525	3,52	○
	16	16IR10ACME	9,525	3,52	○
	16	16IR8ACME	9,525	3,52	○
	16	16IR6ACME	9,525	3,52	○
22	22	22IR6ACME	12,7	4,65	○
	22	22IR5ACME	12,7	4,65	○
27	27	27IR4ACME	15,875	6,15	○

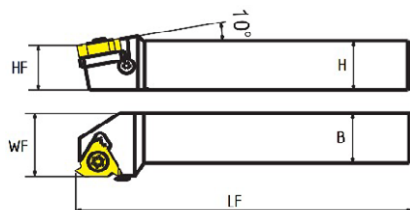
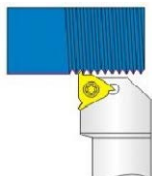
Внутренняя левая резьба

11	11	11IL16ACME	6,35	3,05	○
16	16	16IL16ACME	9,525	3,52	○
	16	16IL14ACME	9,525	3,52	○
	16	16IL12ACME	9,525	3,52	○
	16	16IL10ACME	9,525	3,52	○
	16	16IL8ACME	9,525	3,52	○
	16	16IL6ACME	9,525	3,52	○
22	22	22IL6ACME	12,7	4,65	○
	22	22IL5ACME	12,7	4,65	○
27	27	27IL4ACME	15,875	6,15	○

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

НАРУЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВКИ



B

C

Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SER/L1010H11	○	○	10	10	100	12	11ER/L
SER/L1212H11	○	○	12	12	100	16	11ER/L
SER/L1616H11	●	●	16	16	100	20	11ER/L
SER/L1212H16	●	●	12	12	100	18	16ER/L
SER/L1616H16	●	●	16	16	100	20	16ER/L
SER/L2020H16	●	●	20	20	125	25	16ER/L
SER/L2525M16	●	●	25	25	150	32	16ER/L
SER/L3232P16	○	○	32	32	170	32	16ER/L
SER/L2020K22	●	●	20	20	125	32	22ER/L
SER/L2525M22	●	●	25	25	150	32	22ER/L
SER/L3232P22	○	○	32	32	170	32	22ER/L

● Складская позиция ○ По запросу

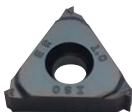
Комплектующие

		11ER/L	16ER/L	22ER/L
	Винт	IM2.5x6	IM3.5x12	IM4.5x14
	Опорная пластина		TM1603R TM1603L	TM22T3R TM22T3L
	Винт опорной пластины		SM3x8C	SM3x8C
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

D

E

Пластина

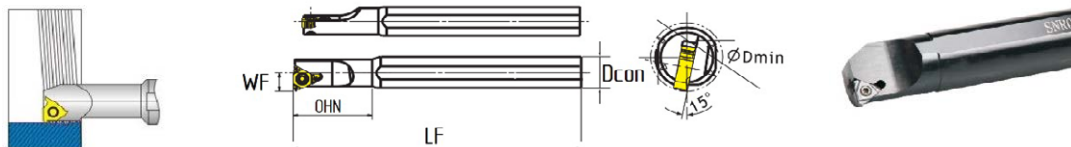


C-174 – C-187

F

G

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DCON	OHN	LF	WF	DMIN	
SNR/L0008K11	●	○	8	15	125	6	11	11IR/L
SNR/L0010K11	●	○	10	18	125	7.2	13	11IR/L
SNR/L0012K11	●	○	12	18	125	8.7	16	11IR/L
SNR/L0012M11	●	○	12	18	150	8.7	16	11IR/L
SNR/L0016Q11	●	●	16	20	180	9.5	18	11IR/L
SNR/L0014N16	●	○	14	25	160	9.5	17	16IR/L
SNR/L0016Q16	●	●	16	25	180	11.5	20	16IR/L
SNR/L0018Q16	●	○	18	25	180	11.5	21	16IR/L
SNR/L0020R16	●	●	20	28	200	13.5	24	16IR/L
SNR/L0025S16	●	●	25	32	250	16	29	16IR/L
SNR/L0032T16	●	○	32	38	300	19.5	36	16IR/L
SNR/L0040T16	○	○	40	42	300	23.5	44	16IR/L
SNR/L0050U16	○	○	50	50	350	28.5	54	16IR/L
SNR/L0020R22	●	○	20	32	200	13.5	24	22IR/L
SNR/L0025S22	●	○	25	32	250	18	31	22IR/L
SNR/L0032T22	○	○	32	38	300	21.5	38	22IR/L
SNR/L0040T22	○	○	40	42	300	25.5	46	22IR/L
SNR/L0050U22	○	○	50	50	350	30.5	56	22IR/L

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		11NR/L	16NR/L	22NR/L
	Винт	IM2.5x7	IM3.5x10 IM3.5x12	IM4.5x14
	Опорная пластина		TM1603R TM1603L	TM22T3R TM22T3L
	Винт опорной пластины	SM3x8C	SM3x8C	SM3x8C
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

Пластина



C-174 – C-187

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал			Рекомендуемая скорость резания V _c (м/мин)		
			ЕРМ15	ЕРМ25	ЕРМ252
P	Стали	Углеродистая сталь	110 (90-190)	110 (90-190)	140 (90-230)
		Низколегированная сталь	90 (70-180)	90 (70-180)	100 (75-180)
		Высоколегированная сталь	80 (50-120)	80 (50-120)	90 (70-140)
M	Нержавеющие стали	60 (30-120)	60 (30-120)	90 (70-140)	
K	Чугуны	Ковкий чугун	100 (70-120)	100 (70-120)	100 (85-145)
		Серый чугун	80 (60-130)	80 (60-130)	100 (80-160)
		Чугун с шаровидным графитом	100 (90-160)	100 (90-160)	100 (80-160)
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	35 (25-60)	35 (25-60)	35 (25-60)
		На основе никеля и кобальта	25 (10-30)	25 (10-30)	25 (10-30)
		Титановые сплавы	60 (40-70)	60 (40-70)	60 (40-70)
N	Цветные материалы	Алюминиевые сплавы	200 (100-400)	200 (100-400)	200 (100-400)
		Медь и медные сплавы	180 (80-300)	180 (80-300)	180 (80-300)

B

C

D

E

F

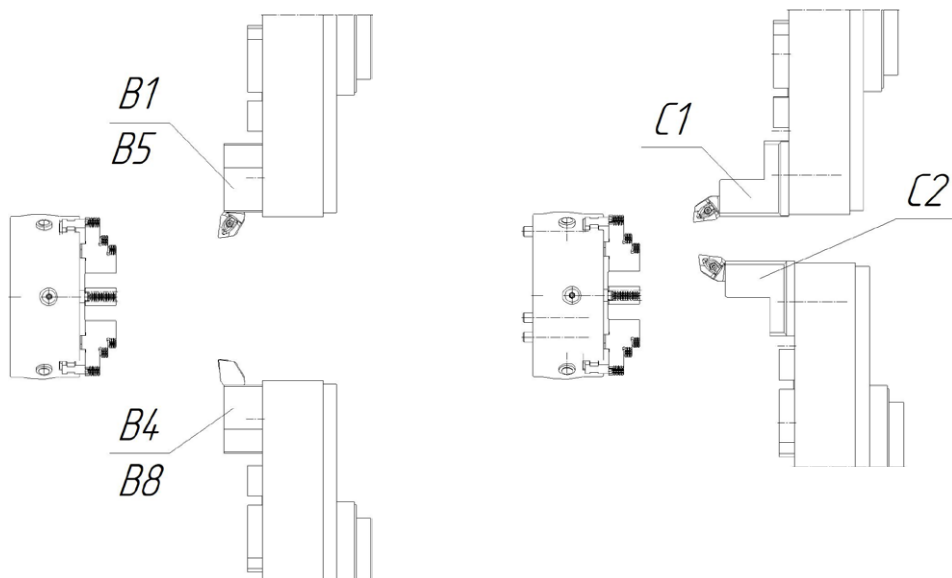
G

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

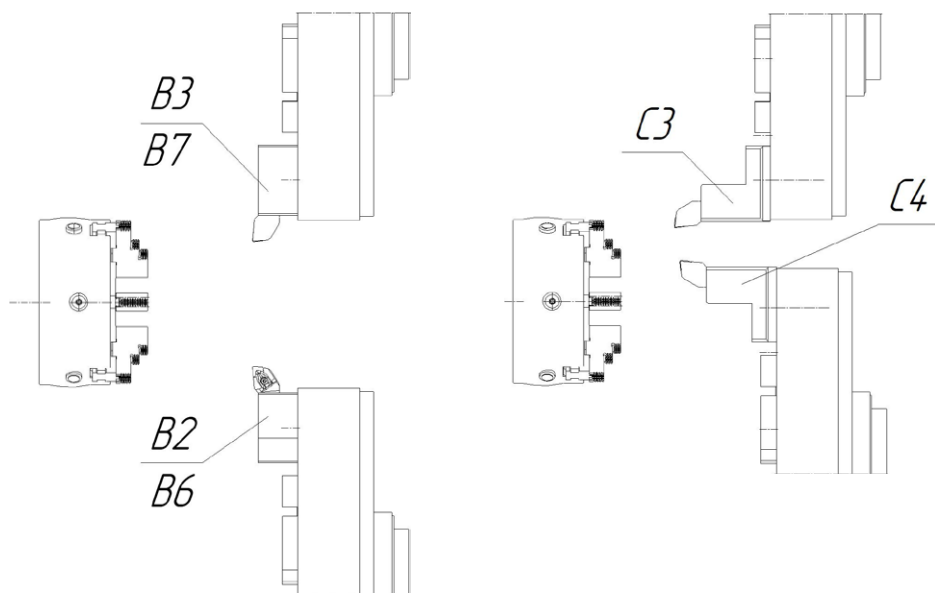
D

ВЫБОР СТАТИЧЕСКОГО БЛОКА VDI DIN69880

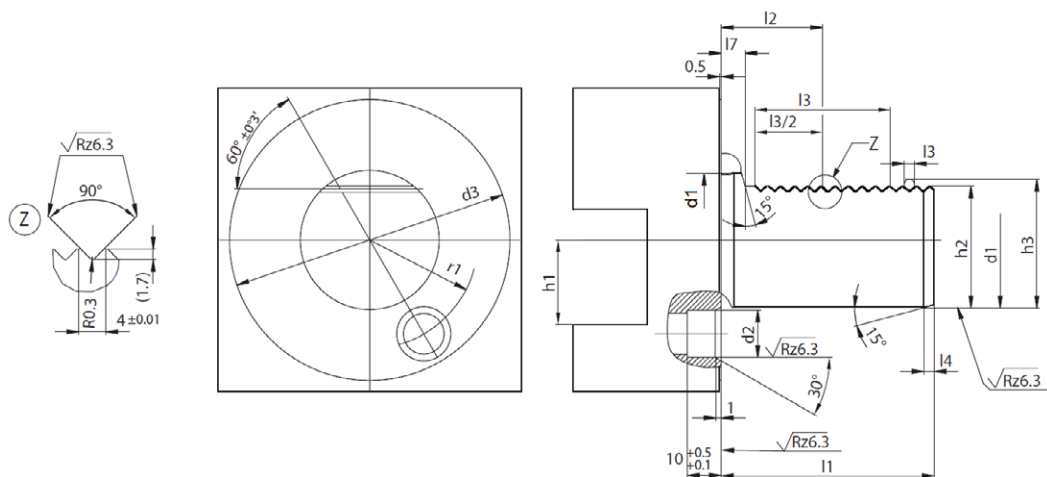
Вращение шпинделя по часовой стрелке



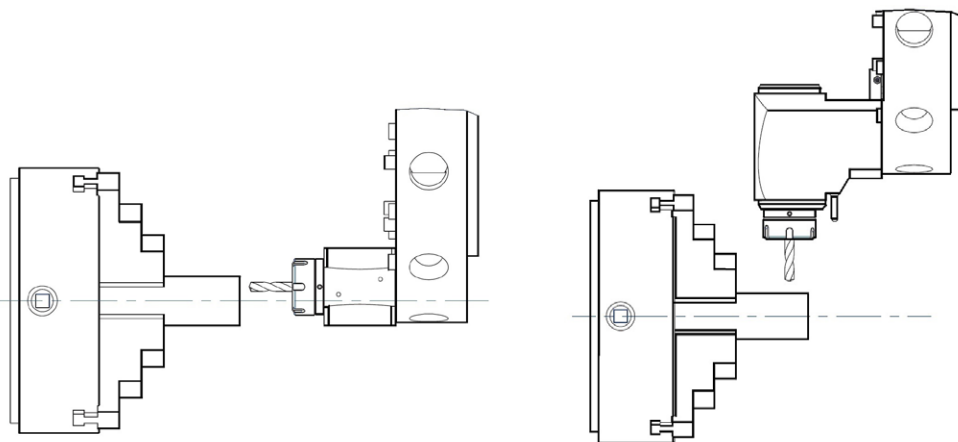
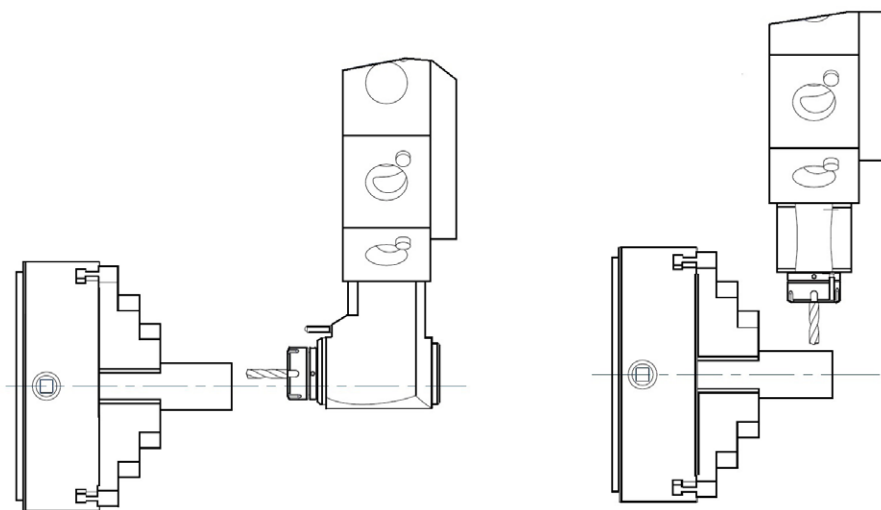
Вращение шпинделя против часовой стрелки



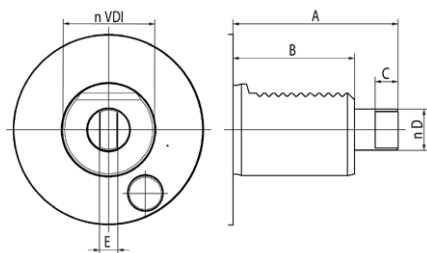
КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ VDI DIN69880



d1 h6	d2	d3	h1 max	h2 ±0.1	h3 ±0.1	r ±0.2	l1 ±0.3	l2 ±0.05	l3 min	l4 ±1	l5
16	8	40	12	15	16.92	14.5	32	12.7	16	2	3.5
20	10	50	16	18	19.92	18	40	21.7	24	2	7
25	10	58	16	23.5	25.42	21	48	21.7	24	2	7
30	14	68	20	27	28.92	25	55	29.7	40	2	7
40	14	83	25	36	37.92	32	63	29.7	40	3	7
50	16	98	32	45	46.92	37	78	35.7	48	3	8
60	16	123	32	55	56.92	48	94	43.7	56	4	10

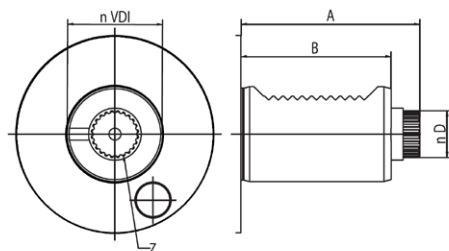
Диски с Аксиальным креплением инструментальных блоков**Диски с Радиальным креплением инструментальных блоков**

DIN 1809



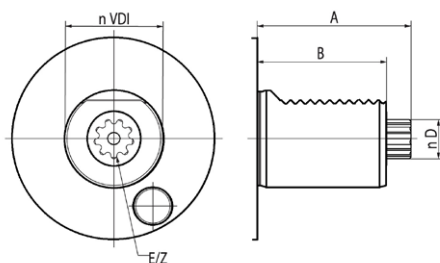
VDI	A	B	C	D	E
30	62	45	8	12	6
40	72	53	10	18	8
50	91	78	13	24	13

DIN 5480



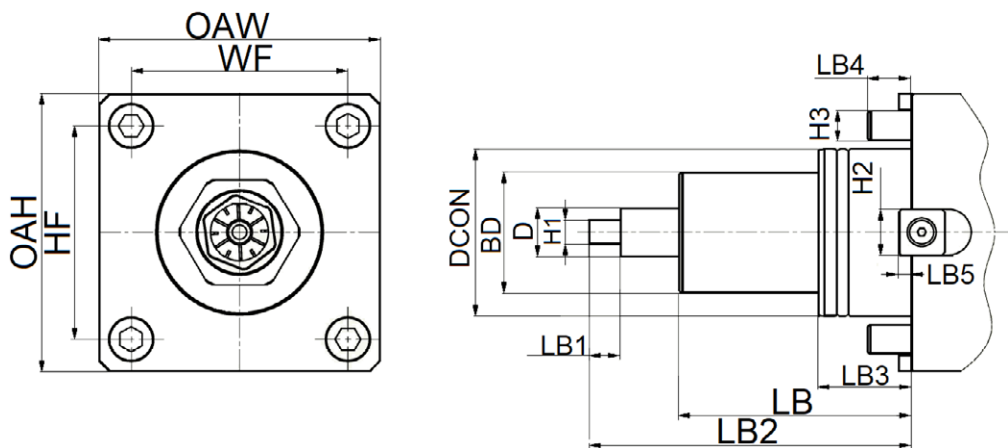
VDI	A	B	D	Z
30	67	55	15.8	18
40	75	63	19.8	24
50	93	78	23.8	18

DIN 5482



VDI	A	B	D	E	Z
30	55	45	14.5	B15x12	8
40	63	53	16.5	B17x14	9
50	93	78	19.5	B20x17	11

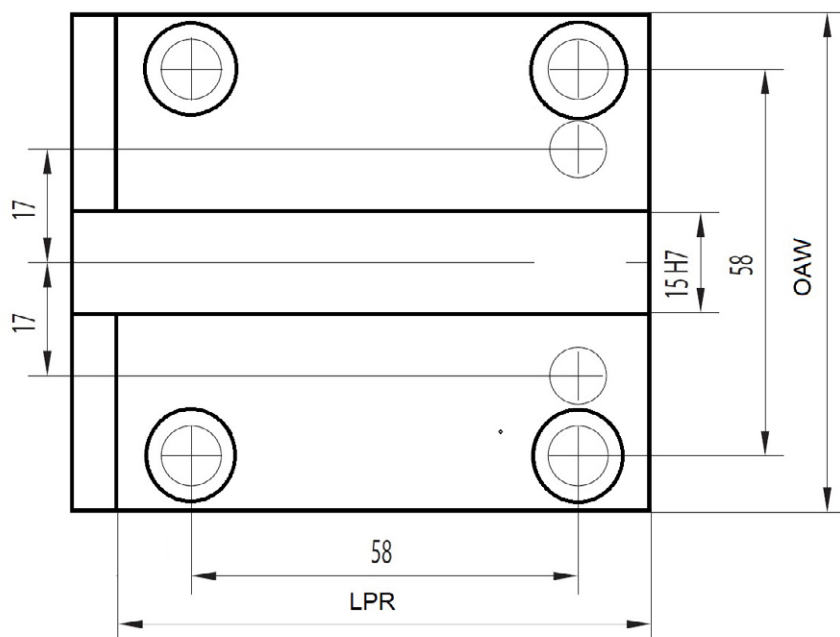
БЛОКИ СТАНДАРТА ВМТ



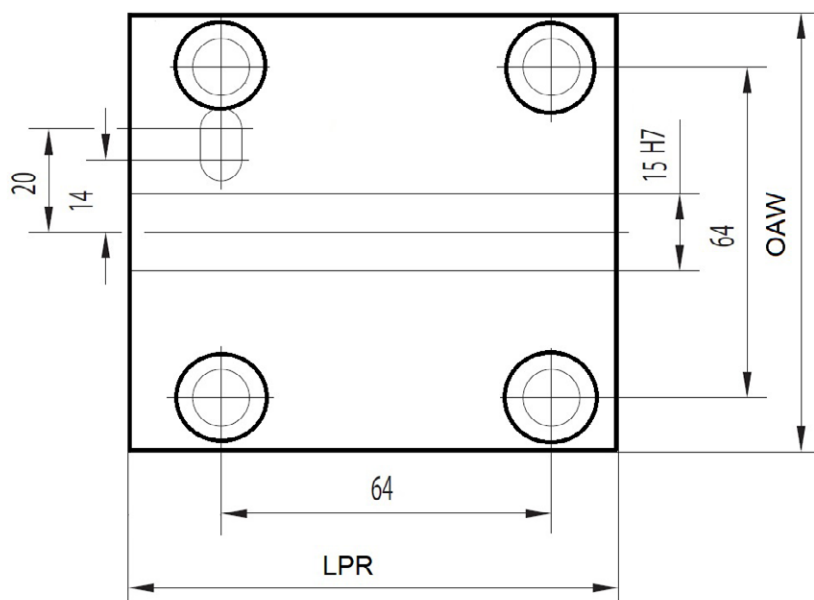
Тип	DCON	WF	HF	OAW	OAH	LB	LB1	LB2	LB3	LB4	H1	H2	H3	D	BD
ВМТ45	45	58	58	75	75	60	8.5	84	40	10	6	15	M8	14	35
ВМТ55	55	64	64	85	85	75	8.5	104	30	14	8	15	M10	16	40
ВМТ65	65	70	73	94	94	83	14	112	32	15	10	18	M12	18	45
ВМТ75	75	90	90	112	112	80	15	110	43	15	14	25	M12	23	55
ВМТ85	85	100	100	125	125	100	20	140	43	18	16	25	M12	33.5	65

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

ВМТ45

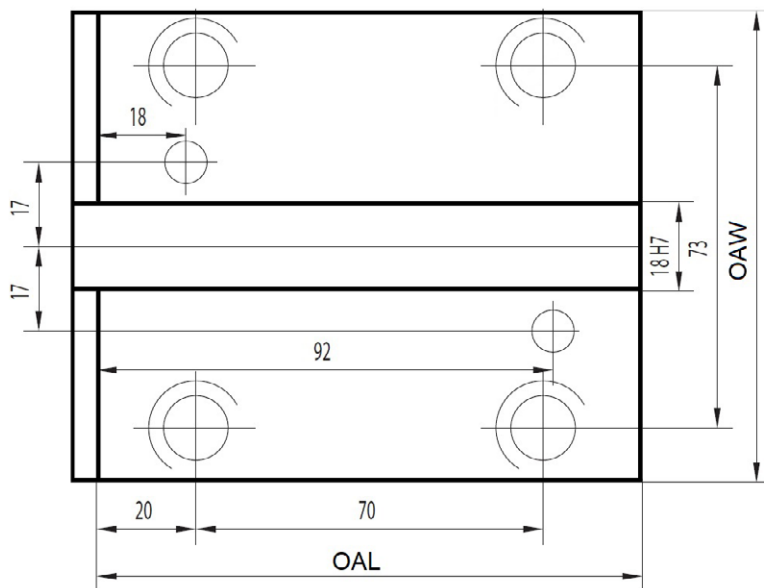


ВМТ55

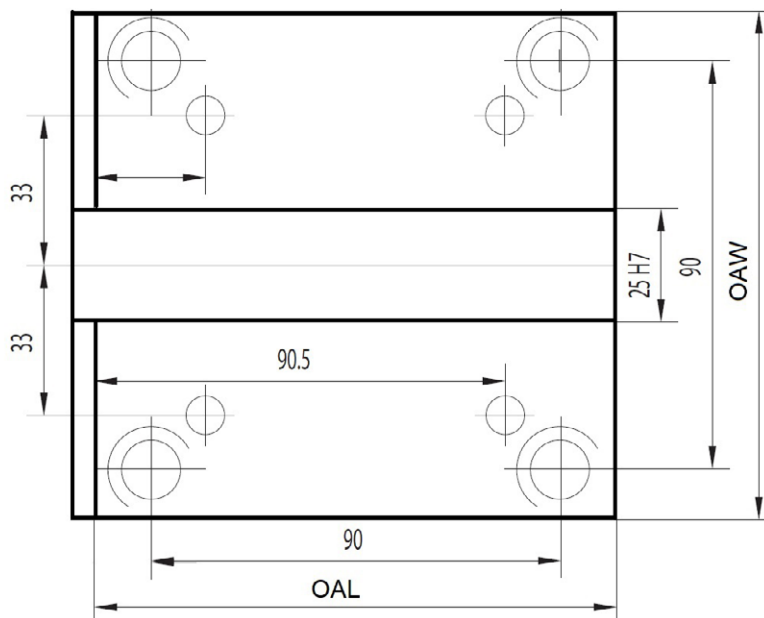


СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

ВМТ65



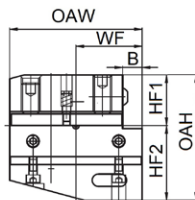
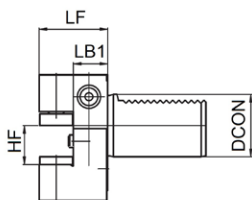
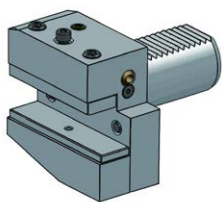
ВМТ75



БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

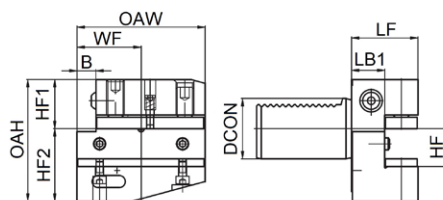
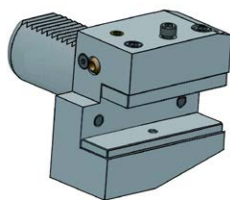
Держатели радиальные правые, короткое исполнение



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B1-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B1-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B1-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B1-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	26
B1-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B1-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B1-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	40	22
B1-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	60	42
B1-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	85	42.5	44	22
B1-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	100	50	55	30
B1-60x32x60	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	62.5	60	30
B1-80x32x60	VDI80	80	40	135	55	80	160	80	75	40

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

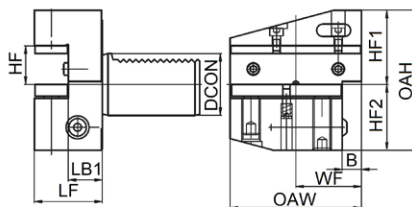
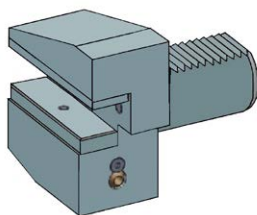
Держатели радиальные левые, короткое исполнение



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B2-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B2-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B2-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B2-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	26
B2-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B2-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B2-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	40	22
B2-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	60	42
B2-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	85	35	44	22
B2-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	100	42.5	55	30
B2-60x32x65	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	50	60	30
B2-80x40x75	VDI80	80	40	135	55	80	160	80	75	40

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

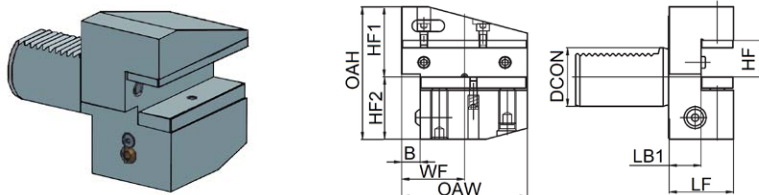
Держатели радиальные перевернутые правые, короткое исполнение



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B3-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B3-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B3-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B3-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	16
B3-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B3-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B3-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	40	22
B3-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	60	42
B3-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	85	42.5	44	22
B3-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	100	50	55	30
B3-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	60	30
B3-80x40x75	VDI80	80	40	160	80	80	160	80	75	40

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные перевернутые левые, короткое исполнение

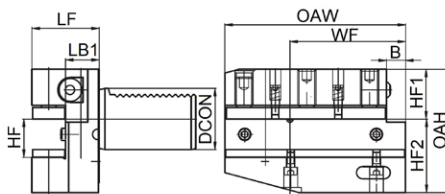
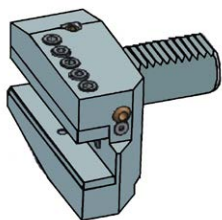


Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B4-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B4-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B4-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B4-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	26
B4-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B4-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B4-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	40	22
B4-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	60	42
B4-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	85	42.5	44	22
B4-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	100	50	55	30
B4-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	60	30
B4-80x40x75	VDI80	80	40	160	80	80	160	80	75	40

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные правые, длинное исполнение



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B5-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B5-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B5-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B5-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B5-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B5-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B5-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	40	22
B5-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	60	42
B5-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	118	75.5	44	22
B5-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	130	80	55	30
B5-60x32x60	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	145	82.5	60	30
B5-80x40x75	VDI80	80	40	135	55	80	190	110	75	40

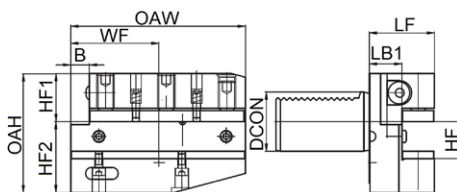
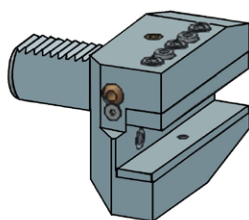
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

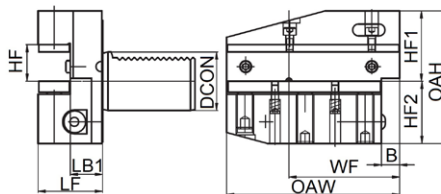
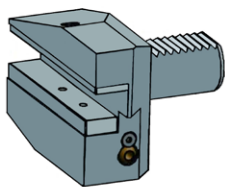
Держатели радиальные левые, длинное исполнение



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B6-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B6-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B6-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B6-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B6-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B6-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B6-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	40	22
B6-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	60	42
B6-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	118	75.5	44	22
B6-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	130	80	55	30
B6-60x32x60	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	142	82.5	60	30
B6-80x40x75	VDI80	80	40	133	55	80	190	110	75	40

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

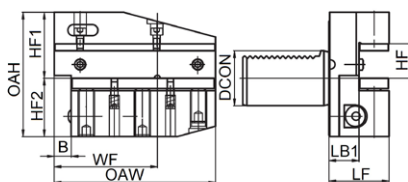
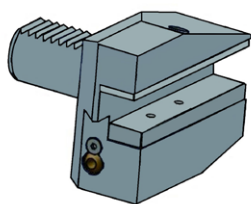
Держатели радиальные перевернутые правые, длинное исполнение



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B7-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B7-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B7-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B7-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B7-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B7-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B7-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	40	22
B7-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	60	42
B7-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	118	75.5	44	22
B7-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	130	80	55	30
B7-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	145	82.5	60	30
B7-80x40x75	VDI80	80	40	160	80	80	190	110	75	40

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные перевернутые левые, длинное исполнение

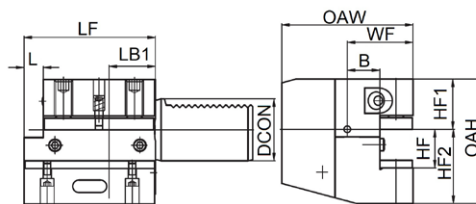
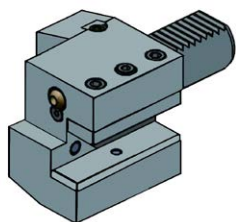


Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B8-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B8-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B8-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B8-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B8-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B8-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B8-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	40	22
B8-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	60	42
B8-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	118	75.5	44	22
B8-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	130	80	55	30
B8-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	145	82.5	60	30
B8-80x40x75	VDI80	80	40	163	80	80	190	110	75	40

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые правые



Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C1-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C1-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50	7	30
C1-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	52	27	55	7	30
C1-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C1-25x20	VDI25	25	20	63	28	35	65	37	55	7	20
C1-30x20	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	70	10	30
C1-40x25	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	85	42.5	85	12.5	30
C1-50x32	VDI50	50	32	95	35	60	100	50	100	16	40
C1-60x32	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C1-80x40	VDI80	80	40	135	55	80	160	80	160	20	40

D

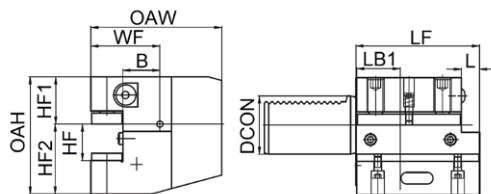
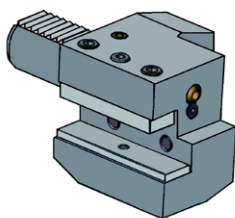
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые левые

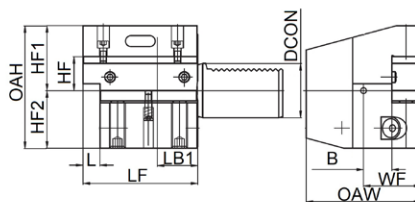
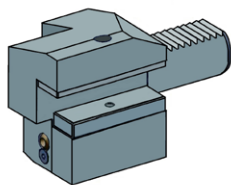


Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C2-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C2-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50		30
C2-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	58	33	55	7	30
C2-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C2-25x20	VDI25	25	20	63	35	28	62	37	55	7	20
C2-30x20	VDI30	30	20	66	28	38	76	41	70	10	30
C2-40x25	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	90	47.5	85	12.5	30
C2-50x32	VDI50	50	32	95	35	60	105	55	100	16	40
C2-60x32	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C2-80x40	VDI80	80	40	135	55	80	160	78	160	20	40

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые перевернутые правые



Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C3-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C3-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50		30
C3-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	52	27	55	7	30
C3-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C3-25x20	VDI25	25	20	63	35	28	62	37	55	7	20
C3-30x20	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	70	10	30
C3-40x25	VDI40	40	25	90.3	42.5	48	85	42.5	85	12.5	30
C3-50x32	VDI50	50	32	110	50	60	100	50	100	16	40
C3-60x32	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C3-80x40	VDI80	80	40	160	80	80	160	80	160	20	40

D

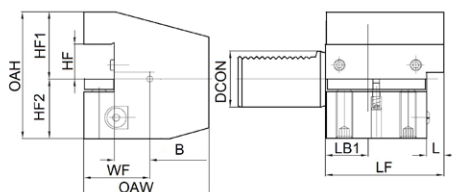
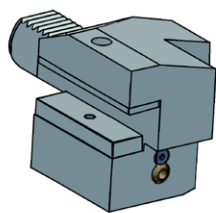
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые перевернутые левые

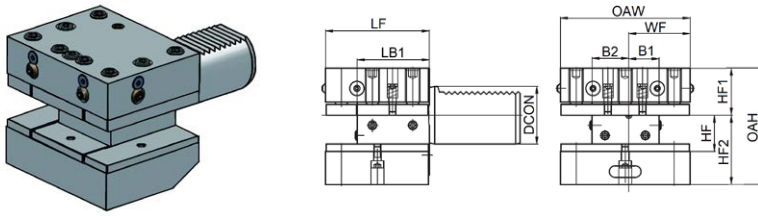


Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C4-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C4-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	65	24	55	7	30
C4-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50		30
C4-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C4-25x20	VDI25	25	20	63	28	35	62	37	55	7	20
C4-30x20	VDI30	30	20	73	35	38	76	41	70	10	30
C4-40x25	VDI40	40	25	90.3	42.5	48	90	47.5	85	12.5	30
C4-50x32	VDI50	50	32	110	50	60	105	55	100	16	40
C4-60x32	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C4-80x40	VDI80	80	40	160	80	80	160	78	160	20	40

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели универсальные



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
D1-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	66	33	48	34
D1-30x20	VDI30	30	20	66	28	38	76	35	60	42
D1-40x25	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	90	42.5	72	50
D1-50x32	VDI50	50	32	95	35	60	105	50	85	60
D1-60x32	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	115	57.5	110	85
D1-80x40	VDI80	80	40	135	55	80	152	76	140	105

D

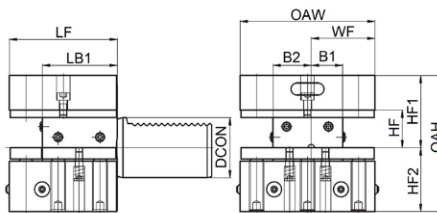
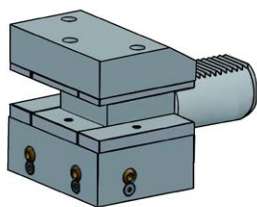
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели универсальные перевернутые

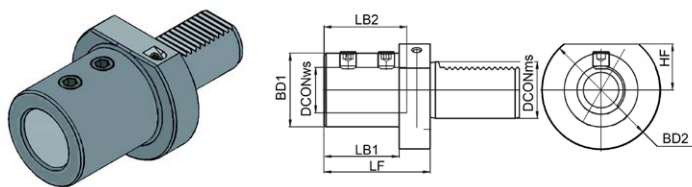


Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
D2-25x16	VDI25	25	16	55	30	25	66	33	48	34
D2-30x20	VDI30	30	20	73	38	35	76	35	60	42
D2-40x25	VDI40	40	25	90.5	48	42.5	90	42.5	72	50
D2-50x32	VDI50	50	32	110	60	50	105	50	85	60
D2-60x32	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	115	57.5	110	85
D2-80x40	VDI80	80	40	160	80	80	152	76	140	105

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для сверл с внутренним подводом СОЖ



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E1-20x10	VDI20	20	10	32	50	67	48	54
E1-20x12	VDI20	20	12	32	50	67	48	54
E1-20x14	VDI20	20	14	36	50	67	45	54
E1-20x16	VDI20	20	16	36	50	67	48	54
E1-20x20	VDI20	20	20	40	50	67	49	54
E1-20x25	VDI20	20	25	45	50	71	53	59
E1-25x16	VDI25	25	16	36	58	67	53	54
E1-25x20	VDI25	25	20	40	58	67	54	54
E1-25x25	VDI25	25	25	45	58	71	59	59
E1-25x32	VDI25	25	32	52	58	75	57	63
E1-30x10	VDI30	30	10	32	68	67	45	54
E1-30x12	VDI30	30	12	32	68	67	45	54
E1-30x14	VDI30	30	14	36	68	67	45	54
E1-30x16	VDI30	30	16	36	68	67	45	54
E1-30x20	VDI30	30	20	40	68	67	45	54
E1-30x25	VDI30	30	25	45	68	71	49	59
E1-30x32	VDI30	30	32	52	68	75	53	63
E1-30x40	VDI30	30	40	65	68	85	63	75
E1-40x10	VDI40	40	10	32	83	67	45	54
E1-40x12	VDI40	40	12	32	83	67	45	54
E1-40x14	VDI40	40	14	36	83	67	45	54
E1-40x16	VDI40	40	16	36	83	67	45	54
E1-40x20	VDI40	40	20	40	83	67	45	54
E1-40x25	VDI40	40	25	45	83	75	53	59
E1-40x32	VDI40	40	32	52	83	75	53	63
E1-40x40	VDI40	40	40	65	83	90	68	73
E1-40x50	VDI40	40	50	75	83	100	78	83
E1-50x10	VDI50	50	10	30	98	67	37	54
E1-50x12	VDI50	50	12	32	98	67	37	54
E1-50x16	VDI50	50	16	36	98	67	37	54

D

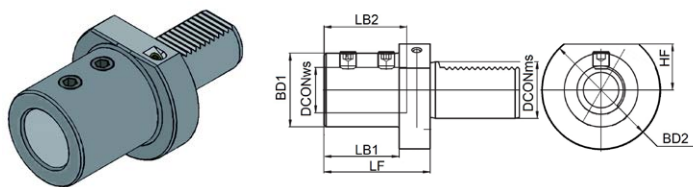
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

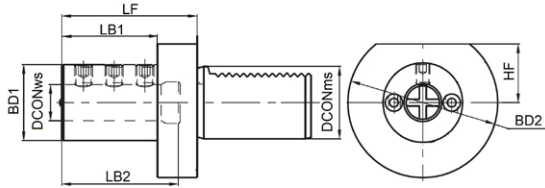
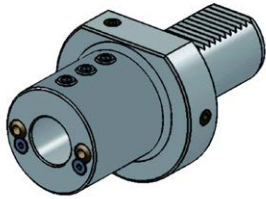
Держатели для сверл с внутренним подводом СОЖ



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E1-50x20	VDI50	50	20	40	98	67	37	54
E1-50x25	VDI50	50	25	45	98	80	50	59
E1-50x32	VDI50	50	32	52	98	80	50	63
E1-50x40	VDI50	50	40	65	98	90	60	73
E1-50x50	VDI50	50	50	75	98	100	70	83
E1-60x16	VDI60	60	16	36	123	80	50	54
E1-60x20	VDI60	60	20	40	123	80	50	54
E1-60x25	VDI60	60	25	45	123	80	50	59
E1-60x32	VDI60	60	32	52	123	80	50	63
E1-60x40	VDI60	60	40	65	123	90	60	73
E1-60x50	VDI60	60	50	75	123	100	70	83
E1-80x20	VDI80	80	20	40	158	80	50	54
E1-80x25	VDI80	80	25	45	158	80	50	59
E1-80x32	VDI80	80	32	52	158	80	50	63
E1-80x40	VDI80	80	40	65	158	90	60	73
E1-80x50	VDI80	80	50	75	158	100	70	83

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

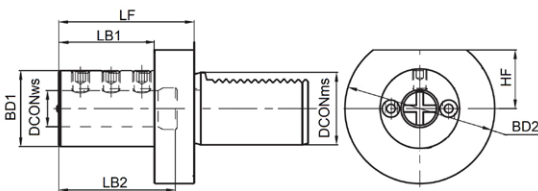
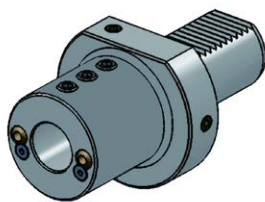
Держатели для расточных резцов



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E2-16x6	VDI16	16	6	32	40	44	31	34
E2-16x8	VDI16	16	8	32	40	44	31	34
E2-16x10	VDI16	16	10	32	40	44	31	34
E2-16x12	VDI16	16	12	40	40	44	31	34
E2-16x16	VDI16	16	16	40	40	44	31	34
E2-20x6	VDI20	20	6	40	50	50	32	41
E2-20x8	VDI20	20	8	40	50	50	32	41
E2-20x10	VDI20	20	10	40	50	50	32	41
E2-20x12	VDI20	20	12	40	50	50	32	41
E2-20x16	VDI20	20	16	40	50	50	32	41
E2-20x20	VDI20	20	20	50	50	50	32	41
E2-20x25	VDI20	20	25	50	50	60	42	51
E2-25x8	VDI25	25	8	40	58	50	32	41
E2-25x10	VDI25	25	10	40	58	50	32	41
E2-25x12	VDI25	25	12	40	58	50	32	41
E2-25x16	VDI25	25	16	40	58	50	32	41
E2-25x20	VDI25	25	20	58	58	50	32	41
E2-25x25	VDI25	25	25	58	58	60	42	51
E2-25x32	VDI25	25	32	58	58	60	42	51
E2-30x6	VDI30	30	6	55	68	60	38	51
E2-30x8	VDI30	30	8	55	68	60	38	51
E2-30x10	VDI30	30	10	55	68	60	38	51
E2-30x12	VDI30	30	12	55	68	60	38	51
E2-30x16	VDI30	30	16	55	68	60	38	51
E2-30x20	VDI30	30	20	55	68	60	38	51
E2-30x25	VDI30	30	25	55	68	60	38	51
E2-30x32	VDI30	30	32	68	68	75	53	61
E2-30x40	VDI30	30	40	68	68	90		76
E2-40x8	VDI40	40	8	55	83	75	53	61

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

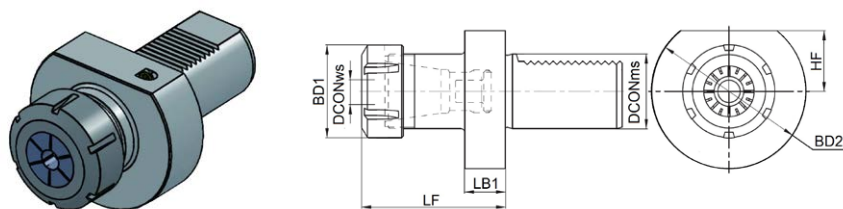
Держатели для расточных резцов



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E2-40x10	VDI40	40	10	55	83	75	53	61
E2-40x12	VDI40	40	12	55	83	75	53	61
E2-40x16	VDI40	40	16	55	83	75	53	61
E2-40x20	VDI40	40	20	55	83	75	53	61
E2-40x25	VDI40	40	25	55	83	75	53	61
E2-40x32	VDI40	40	32	83	83	75	53	61
E2-40x40	VDI40	40	40	83	83	90	68	76
E2-40x50	VDI40	40	50	83	83	100		86
E2-50x10	VDI50	50	10	68	98	90	60	76
E2-50x12	VDI50	50	12	68	98	90	60	76
E2-50x16	VDI50	50	16	68	98	90	60	76
E2-50x20	VDI50	50	20	68	98	90	60	76
E2-50x25	VDI50	50	25	68	98	90	60	76
E2-50x32	VDI50	50	32	68	98	90	60	76
E2-50x40	VDI50	50	40	68	98	90	60	76
E2-50x50	VDI50	50	50	98	98	100	70	86
E2-60x10	VDI60	60	10	68	123	90	60	76
E2-60x12	VDI60	60	12	68	123	90	60	76
E2-60x16	VDI60	60	16	68	123	90	60	76
E2-60x20	VDI60	60	20	68	123	90	60	76
E2-60x25	VDI60	60	25	68	123	90	60	76
E2-60x32	VDI60	60	32	68	123	90	60	76
E2-60x40	VDI60	60	40	98	123	90	60	76
E2-60x50	VDI60	60	50	98	123	100	70	86
E2-80x20	VDI80	80	20	68	158	100	70	86
E2-80x25	VDI80	80	25	68	158	100	70	86
E2-80x32	VDI80	80	32	68	158	100	70	86
E2-80x40	VDI80	80	40	98	158	100	70	86
E2-80x50	VDI80	80	50	98	158	100	70	86

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

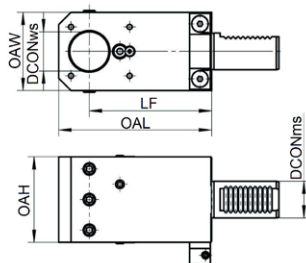
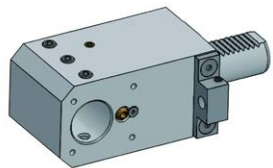
Цанговые патроны для цанг по DIN 6499/B, ТИП ER



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1
E4-16x10	VDI16	16	ER10	0.5-10	28	40	32	13
E4-16x16	VDI16	16	ER16	0.5-10	35	40	32	13
E4-16x20	VDI16	16	ER20	1.0-13	28	40	32	13
E4-20x16	VDI20	20	ER16	0.5-10	32	50	40	18
E4-20x20	VDI20	20	ER20	1.0-13	35	50	40	18
E4-20x25	VDI20	20	ER25	1.0-16	42	50	40	18
E4-20x32	VDI20	20	ER32	2.0-20	50	50	40	18
E4-25x16	VDI25	25	ER16	0.5-10	32	58	55	18
E4-25x20	VDI25	25	ER20	1.0-13	35	58	55	18
E4-25x25	VDI25	25	ER25	1.0-16	42	58	55	18
E4-25x32	VDI25	25	ER32	2.0-20	50	58	55	18
E4-30x16	VDI30	30	ER16	0.5-10	32	68	55	22
E4-30x20	VDI30	30	ER20	1.0-13	42	68	55	22
E4-30x25	VDI30	30	ER25	1.0-16	42	68	55	22
E4-30x32	VDI30	30	ER32	2.0-20	50	68	55	22
E4-30x40	VDI30	30	ER40	3.0-26	63	68	55	22
E4-40x20	VDI40	40	ER20	1.0-13	35	83	63	22
E4-40x25	VDI40	40	ER25	1.0-16	42	83	63	22
E4-40x32	VDI40	40	ER32	2.0-20	50	83	63	22
E4-40x40	VDI40	40	ER40	3.0-26	63	83	63	22
E4-50x25	VDI50	50	ER25	1.0-16	42	93	78	30
E4-50x32	VDI50	50	ER32	2.0-20	50	93	78	30
E4-50x40	VDI50	50	ER40	3.0-26	63	93	78	30
E4-60x40	VDI50	60	ER32	2.0-20	50	123	94	30
E4-60x40	VDI50	60	ER40	3.0-26	63	123	94	30

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для расточных резцов

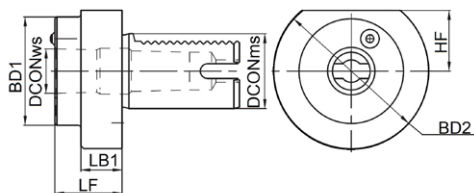
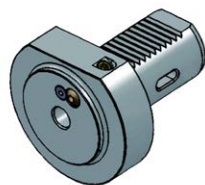


Код заказа	Размеры						
	CZCms	DCONms	DCONws	OAH	OAW	LF	OAL
E6x20x25x70	VDI20	20	25	50	50	70	90
E6x25x25x75	VDI25	25	25	70	64	75	100
E6x25x32x75	VDI25	25	32	57	64	75	100
E6x30x25x85	VDI30	30	25	55	70	85	110
E6x30x25x100	VDI30	30	25	55	70	100	110
E6x30x32x65	VDI30	30	32	52	62	65	90
E6x30x32x85	VDI30	30	32	52	62	85	108
E6x30x32x100	VDI30	30	32	52	62	100	123
E6x30x32x120	VDI30	30	32	52	62	120	143
E6x30x40x85	VDI30	30	40	65	85	85	112
E6x30x40x100	VDI30	30	40	70	70	100	125
E6x30x50x85	VDI30	30	50	80	85	85	123
E6x40x25x100	VDI40	40	25	65	76	100	130
E6x40x32x85	VDI40	40	32	65	85	85	112
E6x40x32x100	VDI40	40	32	90	76	100	130
E6x40x40x85	VDI40	40	40	65	85	85	112
E6x40x40x100	VDI40	40	40	65	85	100	127
E6x40x40x120	VDI40	40	40	65	85	120	147
E6x50x40x100	VDI50	50	40	80	96	100	137
E6-50x50x100	VDI50	50	50	80	96	100	137
E6-50x50x120	VDI50	50	50	100	96	120	155
E6-50x60x110	VDI50	50	60	98	96	110	152
E6x60x50x100	VDI60	60	50	90	120	100	142
E6x60x50x135	VDI60	60	50	94	120	135	177
E6x60x60x100	VDI60	60	60	90	120	100	142
E6x60x60x135	VDI60	60	60	108	120	135	182

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для инструмента с конусом Морзе



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1
F16xMK1	VDI16	20	MK1	12.065		40	50	
F16xMK2	VDI16	20	MK2	17.78		40	87	
F20xMK1	VDI20	20	MK1	12.065		50	23	
F20xMK2	VDI20	20	MK2	17.78		50	61	
F25xMK1	VDI25	25	MK1	12.065		58	23	
F25xMK2	VDI25	25	MK2	17.78		58	27	
F30xMK1	VDI30	30	MK1	12.065		68	27	
F30xMK2	VDI30	30	MK2	17.78		68	27	
F30xMK3	VDI30	30	MK3	23.825		68	50	
F40xMK1	VDI40	40	MK1	12.065	55	83	36	22
F40xMK2	VDI40	40	MK2	17.78	55	83	36	22
F40xMK3	VDI40	40	MK3	23.825	58	83	36	22
F40xMK4	VDI40	40	MK4	31.267	68	83	50	22
F50xMK1	VDI50	50	MK1	12.065	55	98	36	30
F50xMK2	VDI50	50	MK2	17.78	55	98	36	30
F50xMK3	VDI50	50	MK3	23.825	58	98	36	30
F50xMK4	VDI50	50	MK4	31.267	68	98	50	30
F50xMK5	VDI50	50	MK5	44.399	75	98	72	25
F60xMK2	VDI60	60	MK2	17.78	55	123	36	30
F60xMK3	VDI60	60	MK3	23.825	58	123	36	30
F60xMK4	VDI60	60	MK4	31.267	68	123	50	30
F60xMK5	VDI60	60	MK5	44.399	98	123	63	30
F80xMK4	VDI80	80	MK4	31.267	68	158	50	40
F80xMK5	VDI80	80	MK5	44.399	98	158	50	40

D

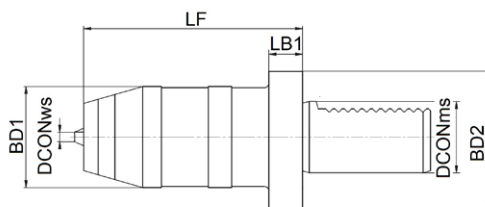
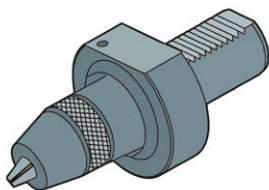
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для инструмента со сверлильным патроном



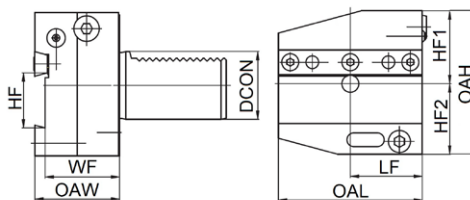
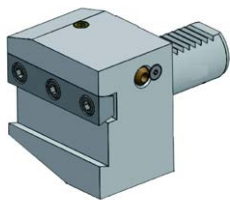
Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	HF	LF	LB1
VDI30-CHUCK-13	VDI30	30	1.0-13	51	68	28	85	22
VDI40-CHUCK-13	VDI40	40	1.0-13	51	83	32.5	85	22
VDI40-CHUCK-16	VDI40	40	3.0-16	58	83	32.5	102	22
VDI50-CHUCK-13	VDI50	50	1.0-13	51	98	35	85	30
VDI50-CHUCK-16	VDI50	50	3.0-16	58	98	35	92	30
VDI60-CHUCK-13	VDI60	60	1.0-13	51	123	42.5	85	25
VDI60-CHUCK-16	VDI60	60	3.0-16	58	123	42.5	90	25

A

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой правые



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
AR2026	VDI20	20	60	30	26	28	36	44	50
AR2526	VDI25	25	60		26	28	36	44	50
AR3026	VDI30	30	70	35	26	32	39	44	50
AR3032	VDI30	30	70	35	32	32	39	44	50
AR4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
AR4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
AR5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
AR5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
AR6026	VDI60	60	125	62.25	26	48	55	44	50
AR6032	VDI60	60	125	62.25	32	48	55	44	50

D

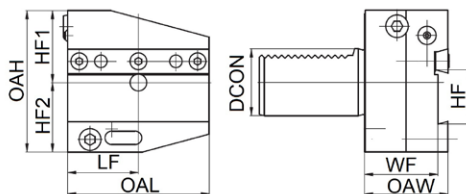
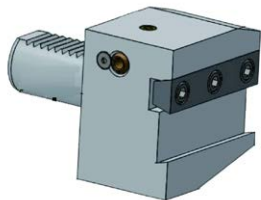
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой левые



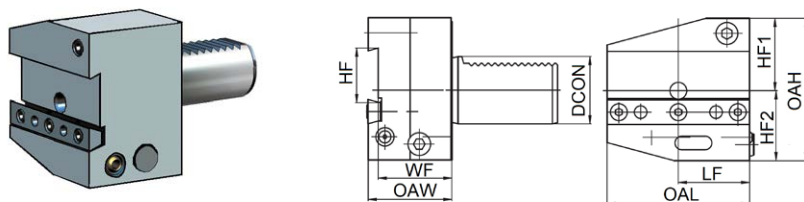
Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
AL2026	VDI20	20	60	30	26	28	36	44	50
AL2526	VDI25	25	60	30	26	28	36	44	50
AL3026	VDI30	30	70	35	26	32	39	44	50
AL3032	VDI30	30	70	35	32	32	39	44	50
AL4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
AL4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
AL5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
AL5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
AL6026	VDI60	60	125	62.5	26	48	55	44	50
AL6032	VDI60	60	125	62.5	32	48	55	44	50

A

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой перевернутые правые



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
ARU2526	VDI25	25	60	30	26	36	28	44	50
ARU3026	VDI30	30	70	35	26	38	35	44	50
ARU3032	VDI30	30	70	35	32	38	35	44	50
ARU4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
ARU4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
ARU5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
ARU5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
ARU6026	VDI60	60	125	62.5	26	48	55	44	50
ARU6032	VDI60	60	125	62.5	32	48	55	44	50

D

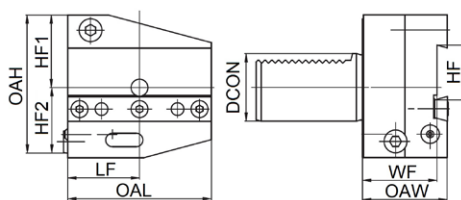
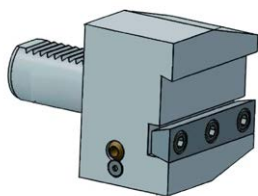
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой перевернутые левые



Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
ALU2526	VDI25	25	60	30	26	36	28	44	50
ALU3026	VDI30	30	70	35	26	38	35	44	50
ALU3032	VDI30	30	70	35	32	38	35	44	50
ALU4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
ALU4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
ALU5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
ALU5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
ALU6026	VDI60	60	125	62.5	26	48	55	44	50
ALU6032	VDI60	60	125	62.5	32	48	55	44	50

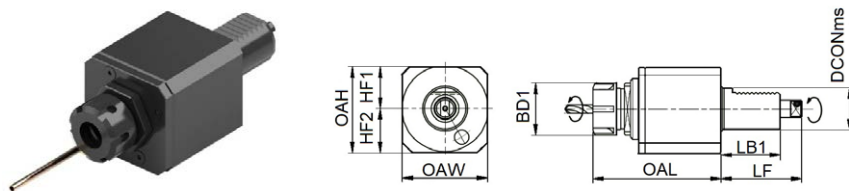
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN1809

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	OAL	OAW	OAH	BD1	RPMX
VDI20-DAS1809-ER16	VDI20	20	ER16	92	60	58	30	6000
VDI20-DAS1809-ER20	VDI20	20	ER20	92	60	58	34	6000
VDI25-DAS1809-ER25	VDI25	25	ER25	99	60	58	42	6000
VDI30-DAS1809-ER20	VDI30	30	ER20	94	60	58	34	6000
VDI30-DAS1809-ER25	VDI30	30	ER25	98.5	60	58	42	6000
VDI40-DAS1809-ER32	VDI40	40	ER32	123	82	83	50	6000

D

E

F

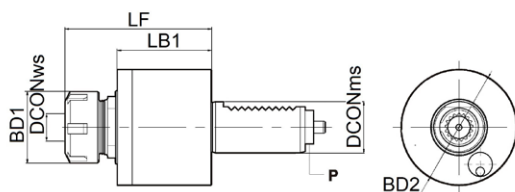
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN1809

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA1809-ER25	VDI30	30	ER25	6000	87	57	42	68
VDI40-DA1809-ER25	VDI40	40	ER25	6000	105	57	42	86
VDI40-DA1809-ER32-L	VDI40	40	ER32	6000	112	74.5	50	86
VDI40-DA1809-ER32	VDI40	40	ER32	6000	92.5	56	50	86
VDI50-DA1809-ER40	VDI50	50	ER40	6000	124	81.5	63	96
VDI60-DA1809-ER50	VDI60	60	ER50	6000	142.5	88.5	78	116

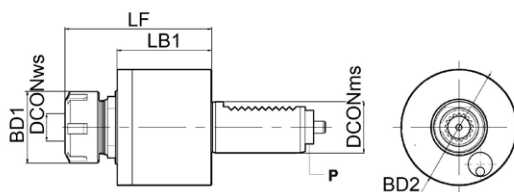
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN1809

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA1809-ER25I	VDI30	30	ER25	6000	87	57	42	68
VDI40-DA1809-ER25I	VDI40	40	ER25	6000	105	57	42	86
VDI40-DA1809-ER32I-L	VDI40	40	ER32	6000	129	84	50	86
VDI40-DA1809-ER32I	VDI40	40	ER32	6000	92.5	56	50	86

D

E

F

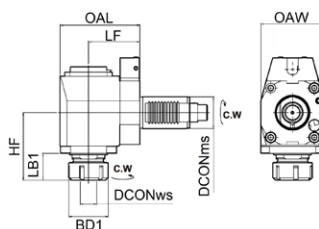
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI20-DR1809NR45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	65.5	27.5	45
VDI20-DR1809NL45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	65.5	27.5	45
VDI20-DR1809NR45-ER20	VDI20	20	ER20	30	6000	71	58	35.5	34	45
VDI30-DR1809NR55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	49	55
VDI30-DR1809NL55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	49	55
VDI40-DR1809NR64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	43	64
VDI40-DR1809NL64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	43	64
VDI40-DR1809NR80-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	116	75	70	49	80
VDI40-DR1809NR80-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	136	75	74	43	80
VDI40-DR1809NR100-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	136	75	70	49	100
VDI40-DR1809NR100-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	136	75	74	34	100
VDI50-DR1809NR75-ER40	VDI50	50	ER40	63	6000	115	88	110	43	75
VDI50-DR1809NL75-ER40	VDI50	50	ER40	63	6000	115	88	110	43	75

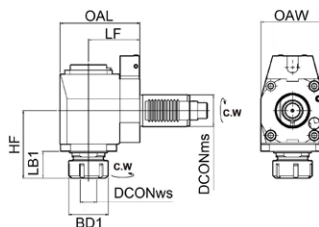
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR1809NR55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	26	55
VDI40-DR1809NR80-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	116	75	70	26	80
VDI40-DR1809NR80-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	116	75	74	34	80
VDI40-DR1809NR100-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	136	75	70	26	100
VDI40-DR1809NR100-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	138	75	74	34	100

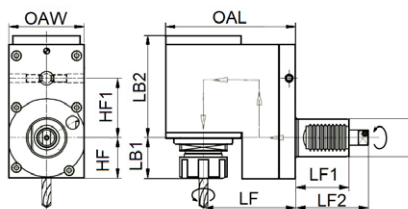
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809 со смещением

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR01809NR75-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	40	49	75
VDI30-DR01809NR84-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	119	63	33	49	84
VDI30-DR01809NR90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI30-DR01809NL90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR01809NR98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR01809NL98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR01809NR120-ER25	VDI40	40	ER25	42	4000	120	75	37	49	120
VDI40-DR01809NR120-ER32	VDI40	40	ER32	50	4000	120	75	41	43	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

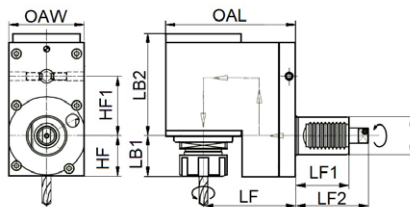
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809 со смещением

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR01809NR75-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	40	49	75
VDI30-DR01809NR90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI30-DR01809NL90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR01809NR98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	4000	135	77	43	56	98
VDI40-DR01809NL98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	4000	135	77	43	56	98
VDI40-DR01809NR120-ER25I	VDI40	40	ER25	42	4000	120	75	37	49	120
VDI40-DR01809NR120-ER32I	VDI40	40	ER32	50	4000	120	75	41	56	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

D

E

F

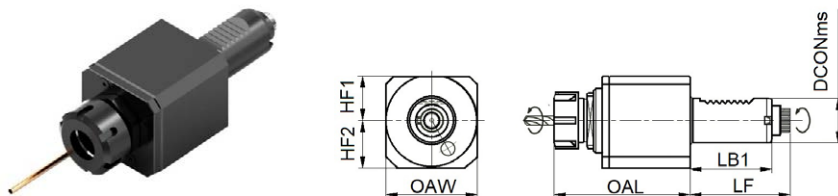
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	OAL	OAW	OAH	BD1	RPMX
VDI16-DAS5840-ER11	VDI16	16	ER11	65	46	42	19	6000
VDI20-DAS5840-ER20	VDI20	20	ER20	94	60	55	30	6000
VDI30-DAS5840-ER20	VDI30	30	ER20	94	60	58	30	6000
VDI30-DAS5840-ER25	VDI30	30	ER25	98.5	60	58	42	6000
VDI40-DAS5840-ER32	VDI40	40	ER32	123	82	83	50	5000

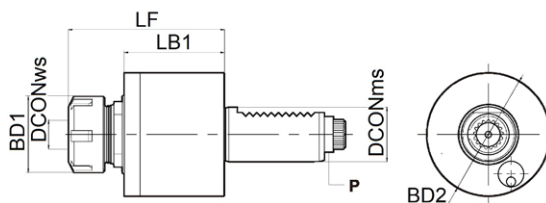
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI20-DA5480-ER20	VDI20	20	ER20	6000	92	56	30	52
VDI30-DA5480-ER25	VDI30	30	ER25	6000	85	57	42	68
VDI30-DA5480-ER32	VDI30	30	ER32	6000	120.5	71.5	50	68
VDI40-DA5480-ER25	VDI40	40	ER25	6000	88.5	56	42	86
VDI40-DA5480-ER32	VDI40	40	ER32	6000	92.5	56	50	86
VDI40-DA5480-ER32L	VDI40	40	ER32	6000	111	75	50	86
VDI40-DA5480-ER40	VDI40	40	ER40	6000	125	75	63	86
VDI50-DA5480-ER40	VDI50	50	ER40	6000	124	82	63	96

D

E

F

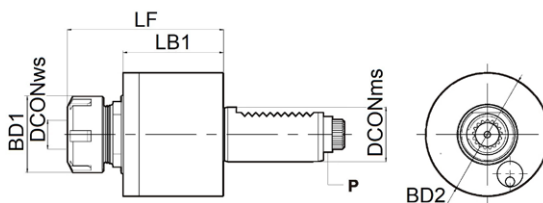
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5480

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



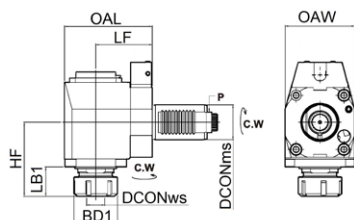
Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA5480-ER25I	VDI30	30	ER25	6000	102	72	42	68
VDI40-DA5480-ER25I	VDI40	40	ER25	6000	105	94	50	94
VDI40-DA5480-ER32I	VDI40	40	ER32	6000	126	84.6	50	86
VDI50-DA5480-ER40I	VDI50	50	ER40	6000	136.5	94.5	63	96

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI16-DR5480R34-ER11	VDI16	16	ER11	20	6000	50	42	46	27	34
VDI16-DR5480L34-ER11	VDI16	16	ER11	20	6000	50	42	46	27	34
VDI16-DR5480R34-ER16	VDI16	16	ER16	30	5000	50	42	51	27.5	34
VDI20-DR5480R45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	66	27.5	45
VDI20-DR5480L45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	66	27.5	45
VDI30-DR5480NR55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	26	55
VDI30-DR5480NL55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	26	55
VDI30-DR5480NR85-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	111	64	63	26	85
VDI30-DR5480NR100-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	129	64	63	26	100
VDI40-DR5480NR64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5480NL64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5480NR100-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	133	75	70	26	100
VDI40-DR5480NR100-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	136	80	85	34	100
VDI50-DR5480NR75-ER40	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	111	44	75
VDI50-DR5480NL75-ER40	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	111	44	75

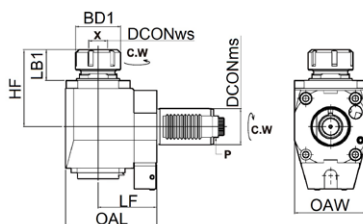
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5480

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR5480NR55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	87	64	79	30	55
VDI30-DR5480NR85-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	117	64	79	30	85
VDI30-DR5480NR100-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	132	64	79	30	100
VDI40-DR5480NR80-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	113	75	70	30	80
VDI40-DR5480NR80-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	113	75	70	30	80
VDI40-DR5480NR100-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	133	75	70	30	100
VDI40-DR5480NR100-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	133	75	70	30	100

* На эскизе показан блок левого исполнения

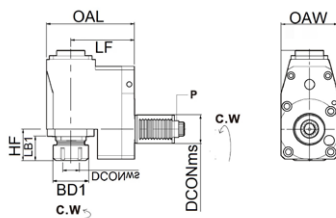
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI16-DR05480NR45-ER16	VDI16	16	ER16	30	6000	61	42	21	27.5	45
VDI20-DR05480NR57-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	82	50	25	25.5	57
VDI30-DR05480NR75-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	39.8	30	75
VDI30-DR05480NR84-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	119	63	33	49	84
VDI30-DR05480NR90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR05480NL91-ER40	VDI40	40	ER40	63	5000	131	80	43	50.3	91
VDI40-DR05480NR98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR05480NR120-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	153	75	36.6	30	120
VDI40-DR05480NR120-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	153	75	40.6	35	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

E

F

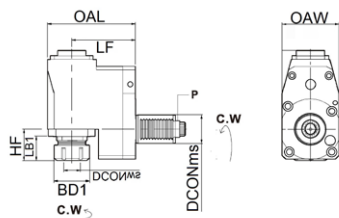
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5480

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR05480NR75-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	39.8	30	75
VDI30-DR05480NR90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR05480NR98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	5000	135	77	43	43	98
VDI40-DR05480NR120-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	153	75	36.6	30	120
VDI40-DR05480NR120-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	153	75	40.6	35	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

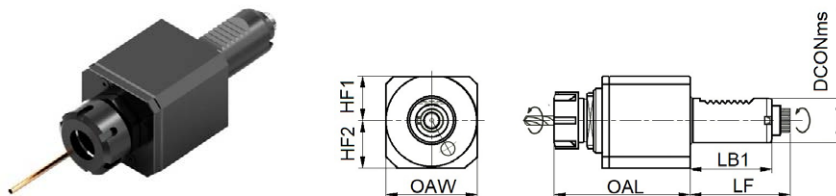
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	OAL	OAW	OAH	BD1	RPMX
VDI30-DAS5842-ER20	VDI30	30	ER20	94	60	58	30	6000
VDI30-DAS5842-ER25	VDI30	30	ER25	98.5	60	58	42	6000
VDI40-DAS5842-ER32	VDI40	40	ER32	123	82	83	50	5000

D

E

F

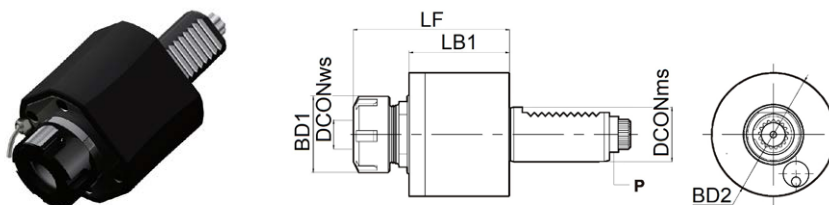
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA5482-ER25	VDI30	30	ER25	6000	93	61	42	68
VDI40-DA5482-ER25	VDI40	40	ER25	6000	105	74.5	42	94
VDI40-DA5482-ER32	VDI40	40	ER32	6000	108	74.5	50	120.5
VDI50-DA5482-ER40	VDI50	50	ER40	6000	120	82	63	96
VDI60-DA5482-ER50	VDI60	60	ER50	6000	142.5	88.5	78	116

A

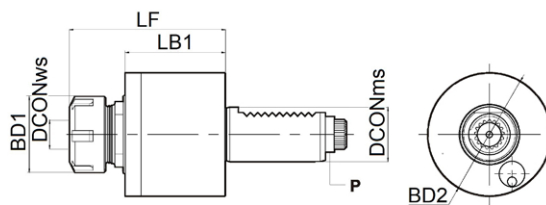
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5482

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA5482-ER25I	VDI30	30	ER25	6000	93	61	42	68
VDI40-DA5482-ER25I	VDI40	40	ER25	6000	105	74.5	42	105
VDI40-DA5482-ER32I	VDI40	40	ER32	6000	108	74.5	50	108

D

E

F

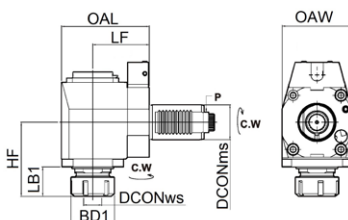
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR5482NR55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	83	64	63	26	55
VDI30-DR5482NL55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	85	66	84.5	26	55
VDI40-DR5482NR64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	85	76	84.5	34	64
VDI40-DR5482NL64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	85	76	90	34	64
VDI40-DR5482NR80-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	114	76	93	32	80
VDI40-DR5482NR80-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	113	75	74	34	80
VDI50-DR5482NR75-ER32	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	110	43	75
VDI50-DR5482NL75-ER32	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	110	43	75

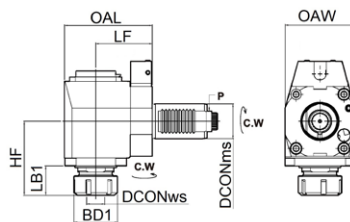
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5482

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR5482NR55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	83	64	63	26	64
VDI30-DR5482NL55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	83	64	63	26	64
VDI40-DR5482NR64-ER32I	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5482NL64-ER32I	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5482NR80-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	114	76	93	32	80
VDI40-DR5482NR80-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	113	75	74	34	80
VDI50-DR5482NR75-ER40I	VDI50	50	ER40	63	5000	123	88	116	49	75
VDI50-DR5482NL75-ER40I	VDI50	50	ER40	63	5000	123	88	116	49	75

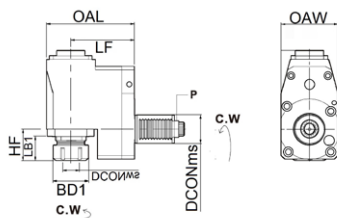
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR05482NR75-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	104	64	40	30	75
VDI30-DR05482NR90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	80	43	43	90
VDI30-DR05482NL90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	80	43	43	90
VDI40-DR05482NR98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR05482NL98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR05482NR120-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	156	75	37	30	120
VDI40-DR05482NR120-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	156	75	41	35	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

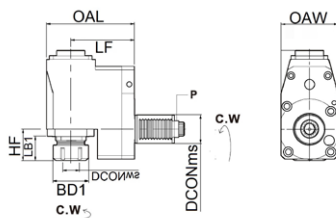
A

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5482

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR05482NR75-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	104	64	40	30	75
VDI30-DR05482NR90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI30-DR05482NL90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR05482NR98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	135	77	43	43	98
VDI40-DR05482NL98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	135	77	43	43	98

* На эскизе показан блок правого исполнения

D

E

F

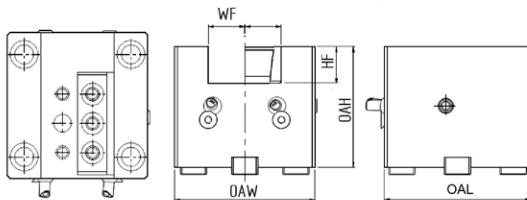
G

БЛОКИ ВМТ

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели для торцевой и внутренней обработки



Код заказа	Размеры					
	CZCms	WF	HF	OAL	OAW	OAH
BMT45-F20X60	BMT45	20	20	103	75	60
BMT45-F20X65	BMT45	20	20	89	75	65
BMT45-F20X80	BMT45	20	20	85	75	80
BMT45-F20X90	BMT45	20	20	85	75	90
BMT55-F20X70	BMT55	20	20	98	90	70
BMT55-F20X85	BMT55	20	20	105	85	84
BMT55-F25X60	BMT55	25	25	95	90	60
BMT55-F25X70	BMT55	25	25	95	85	70
BMT55-F25X95	BMT55	25	25	105	90	95
BMT65-F25X70	BMT65	25	25	106	95	70
BMT65-F25X82	BMT65	25	25	115	95	82
BMT65-F25X93	BMT65	25	25	125	96	93
BMT65-F25X95	BMT65	25	25	115	95	95
BMT65-F25X100	BMT65	25	25	115	95	100
BMT65-F25X120	BMT65	25	25	115	95	120
BMT75-F25X50	BMT75	25	25	135	112	50
BMT75-F25X70	BMT75	25	25	135	112	70
BMT75-F25X122	BMT75	25	25	135	112	122
BMT75-F25X135	BMT75	25	25	120	112	135
BMT75-F32X50	BMT75	32	32	135	112	50
BMT75-F32X60	BMT75	32	32	135	112	60
BMT75-F32X70	BMT75	32	32	120	112	70
BMT75-F32X100	BMT75	32	32	120	112	100
BMT75-F32X122	BMT75	32	32	135	112	122
BMT85-F32X72	BMT85	32	32	156	130	72
BMT85-F32X90	BMT85	32	32	156	130	90
BMT85-F32X105	BMT85	32	32	168.5	130	105
BMT85-F32X107	BMT85	32	32	169	130	107
BMT85-F32X138	BMT85	32	32	169	130	138
BMT85-F32X140	BMT85	32	32	168.5	130	140

D

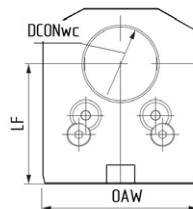
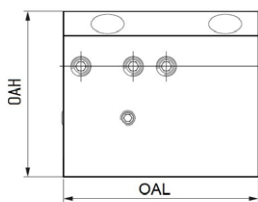
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели расточного инструмента

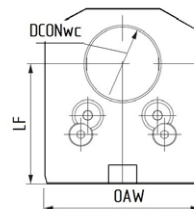
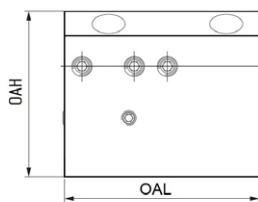


Код заказа	Размеры					
	CZCms	DCONws	OAL	OAW	OAH	LF
BMT45-B25X65 L80	BMT45	25	80	75	95	65
BMT45-B25X65	BMT45	25	95	75	88	65
BMT45-B25X80	BMT45	25	95	75	110	80
BMT45-B32X65 L80	BMT45	32	80	75	95	65
BMT45-B32X65	BMT45	32	95	75	95	65
BMT45-B32X65 L140	BMT45	32	140	75	95	65
BMT45-B32X80	BMT45	32	95	75	110	80
BMT45-B32X85	BMT45	32	95	75	115	85
BMT45-B32X85 L80	BMT45	32	80	75	115	85
BMT45-B40X65 L80	BMT45	40	80	75	95	65
BMT45-B40X65	BMT45	40	95	75	95	65
BMT45-B40X90	BMT45	40	100	75	118	90
BMT55-B32X60	BMT55	32	105	90	90	60
BMT55-B32X70	BMT55	32	105	90	100	70
BMT55-B32X80	BMT55	32	105	90	109	80
BMT55-B32X100	BMT55	32	105	85	130	100
BMT55-B32X110	BMT55	32	105	86	139	110
BMT55-B32X115	BMT55	32	105	86	141	115
BMT55-B40X60	BMT55	40	105	90	92	60
BMT55-B40X70	BMT55	40	105	90	102	70
BMT55-B40X85	BMT55	40	105	85	115	85
BMT55-B40X95	BMT55	40	105	90	125	95
BMT55-B40X100	BMT55	40	105	90	127	100
BMT55-B40X110	BMT55	40	105	86	140	110
BMT55-B40X115 L90	BMT55	40	90	86	150	115
BMT65-B25X115	BMT65	25	115	95	140	115
BMT65-B32X72	BMT65	32	115	95	100	72
BMT65-B32X72 L127	BMT65	32	127	96	102	72
BMT65-B32X100	BMT65	32	126	95	135	100
BMT65-B40X60	BMT65	40	115	95	100	60

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели расточного инструмента



Код заказа	Размеры					
	CZCms	DCONws	OAL	OAW	OAH	LF
BMT65-B40X72	BMT65	40	95	95	106	72
BMT65-B40X72 L127	BMT65	40	127	96	102	72
BMT65-B40X85	BMT65	40	115	95	115	85
BMT65-B40X90	BMT65	40	115	95	118	90
BMT65-B40X100	BMT65	40	95	95	134	100
BMT65-B40X100 L120	BMT65	40	120	96	130	100
BMT65-B40X100 L127	BMT65	40	127	96	135	100
BMT65-B40X105	BMT65	40	115	95	135	105
BMT65-B40X115	BMT65	40	95	95	150	115
BMT65-B40X115 L127	BMT65	40	127	96	150	115
BMT65-B50X72	BMT65	50	95	95	116	72
BMT65-B50X72 L127	BMT65	50	127	96	112	72
BMT65-B50X80 L120	BMT65	50	120	96	114	80
BMT65-B50X90	BMT65	50	115	95	125	90
BMT65-B50X90 L127	BMT65	50	127	96	130	90
BMT65-B50X100	BMT65	50	115	95	135	100
BMT65-B50X100 L120	BMT65	50	120	96	135	100
BMT65-B50X100 L127	BMT65	50	127	96	135	100
BMT75-B40X60	BMT75	40	135	112	105	60
BMT75-B40X90	BMT75	40	135	112	135	90
BMT75-B50X60	BMT75	50	115	112	110	60
BMT75-B50X60 L165	BMT75	50	165	112	110	60
BMT75-B50X90	BMT75	50	120	112	130	90
BMT75-B50X100	BMT75	50	120	112	140	100
BMT75-B50X110	BMT75	50	115	112	150	110
BMT75-B50X125	BMT75	50	120	112	166	125
BMT75-B50X165	BMT75	50	120	112	206	165
BMT75-B60X60	BMT75	60	115	112	110	60
BMT75-B60X60 L165	BMT75	60	165	112	110	60
BMT75-B60X90	BMT75	60	120	112	137	90

D

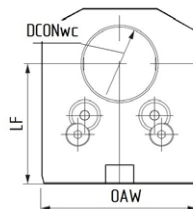
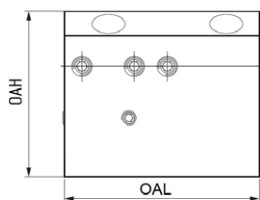
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели расточного инструмента

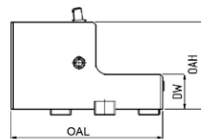
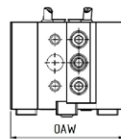
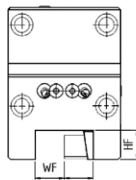


Код заказа	Размеры					
	CZCms	DCONws	OAL	OAW	OAH	LF
BMT75-B60X90 L165	BMT75	60	165	112	135	90
BMT75-B60X110	BMT75	60	115	112	160	110
BMT75-B60X110 L137	BMT75	60	137	112	155	110
BMT75-B60X125	BMT75	60	120	112	172	125
BMT75-B80X120	BMT75	80	120	124	176	120
BMT85-B50X85	BMT85	50	155	130	125	85
BMT85-B50X110	BMT85	50	162	130	157	110
BMT85-B60X85	BMT85	60	161.5	130	132	85
BMT85-B60X95	BMT85	60	150	130	140	95
BMT85-B60X110	BMT85	60	161.5	130	157	110
BMT85-B63X85	BMT85	63	160	130	132	85
BMT85-B80X60	BMT85	80	195	130	137	60
BMT85-B80X85	BMT85	80	161.5	130	137	85
BMT85-B80X85	BMT85	80	195	130	142	85
BMT85-B80X110	BMT85	80	160	130	160	130
BMT85-B80X115	BMT85	80	160	130	170	115

A

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели для наружной обработки



Код заказа	Размеры					
	CZCms	HF	WF	OAL	OAW	OAH
BMT45-C20X60	BMT45	20	20	105	75	60
BMT45-C20X65	BMT45	20	20	96	75	65
BMT45-C20X66 L102	BMT45	20	20	102	75	66
BMT45-C20X66 L106	BMT45	20	20	106	75	66
BMT55-C20X60	BMT55	20	20	115	90	60
BMT55-C20X70	BMT55	20	20	115	90	70
BMT55-C20X73 L104	BMT55	20	20	104	86	73
BMT55-C20X80	BMT55	20	20	115	90	80
BMT55-C25X60 L120	BMT55	25	25	120	76	60
BMT55-C25X65	BMT55	25	25	111	85	65
BMT55-C25X70	BMT55	25	25	115	90	70
BMT55-C25X75	BMT55	25	25	126	85	75
BMT55-C25X80	BMT55	25	25	115	90	80
BMT65-C20X75	BMT65	20	20	131	96	75
BMT65-C25X65	BMT65	25	25	131	95	65
BMT65-C25X75 L104	BMT65	25	25	104	96	75
BMT65-C25X75	BMT65	25	25	131	95	75
BMT65-C25X80	BMT65	25	25	131	95	80
BMT65-C25X90	BMT65	25	25	131	95	90
BMT75-C25X85	BMT75	25	25	140	112	85
BMT75-C25X85 L150	BMT75	25	25	150.5	112	85
BMT75-C25X100	BMT75	25	25	145	112	100
BMT75-C32X85	BMT75	32	32	150	112	85
BMT75-C32X100	BMT75	32	32	155	120	100
BMT85-C32X75	BMT85	32	32	173	130	75
BMT85-C32X90	BMT85	32	32	173	130	90
BMT85-C32X120	BMT85	32	32	173	130	120

D

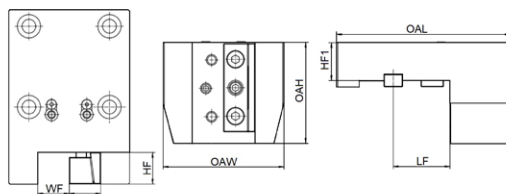
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели для наружной обработки короткое исполнение

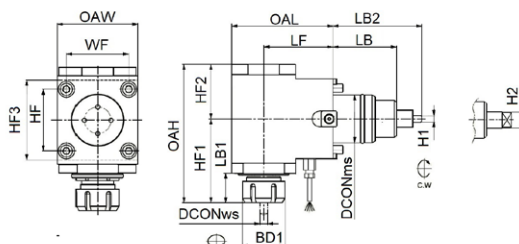
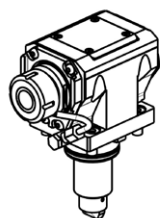


Код заказа	Размеры					
	CZCms	HF	WF	OAL	OAW	OAH
BMT45-C20X55H	BMT45	20	20	110	76	55
BMT45-C20X65H	BMT45	20	20	127	75	65
BMT55-C25X70H	BMT55	25	25	138	85	80
BMT55-C25X85H LF51	BMT55	25	25	138	85	80
BMT65-C25X75H	BMT65	25	25	150	96	75
BMT65-C25X85H LF56	BMT65	25	25	146	96	80
BMT75-C25X100H	BMT75	25	25	168	112	100
BMT75-C32X100H	BMT75	32	32	168	112	100
BMT85-C32X110H	BMT85	32	32	190	130	110
BMT85-C32X140	BMT85	32	32	192	130	140

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки

Наружный подвод СОЖ

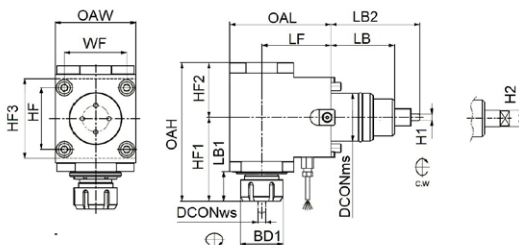
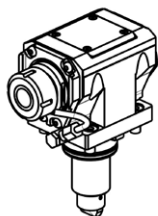


Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
BMT45-DMR65-25	BMT45	45	ER25	42	5000	95	75	82	33	65
BMT55-DMR60-25	BMT55	55	ER25	42	5000	87	85	83	32	60
BMT55-DMR70-25	BMT55	55	ER25	42	5000	97	85	83	32	70
BMT55-DMR85-25	BMT55	55	ER25	42	5000	112	85	83	32	85
BMT55-DMR70-32	BMT55	55	ER32	50	5000	97	85	103	51	70
BMT55-DMR85-32	BMT55	55	ER32	50	6000	121,5	85	101	35	85
BMT65-DMR72-32	BMT65	65	ER32	50	5000	108	94	101	35	72
BMT65-DMR100-32	BMT65	65	ER32	50	5000	137	94	101	35	100
BMT75-DMR60-40	BMT75	75	ER40	63	5000	105	112	112	45	60
BMT75-DMR80-40	BMT75	75	ER40	63	4000	125	112	105.5	45	80
BMT75-DMR90-40	BMT75	75	ER40	63	5000	135	112	112	45	90
BMT75-DMR110-40	BMT75	75	ER40	63	5000	155	112	112	45	110
BMT75-DMR125-40	BMT75	75	ER40	63	5000	170	112	112	45	125
BMT85-DMR85-50	BMT85	85	ER50	78	5000	136	125	138	56	85
BMT85-DMR110-40	BMT85	85	ER40	63	5000	161	125	133	38	110
BMT85-DMR110-50	BMT85	85	ER50	78	5000	161	125	138	56	110

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки

Внутренний подвод СОЖ

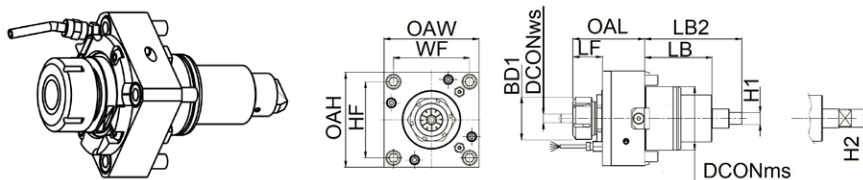


Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
BMT45-DMR65-25I	BMT45	45	ER25	42	6000	101.5	75	97.6	33	65
BMT55-DMR85-25I	BMT55	55	ER25	42	5000	112	85	83	30	85
BMT55-DMR85-32I	BMT55	55	ER32	50	5000	101.5	57	101	32	85
BMT65-DMR100-40I	BMT65	65	ER40	63	5000	189	94	115	35	100
BMT75-DMR110-40I	BMT75	75	ER40	63	4000	188	112	105,5	45	110
BMT85-DMR85-50I	BMT85	85	ER50	78	5000	136	125	138	56	85

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Аксиальные фрезерные и сверлильные блоки

Наружный подвод СОЖ

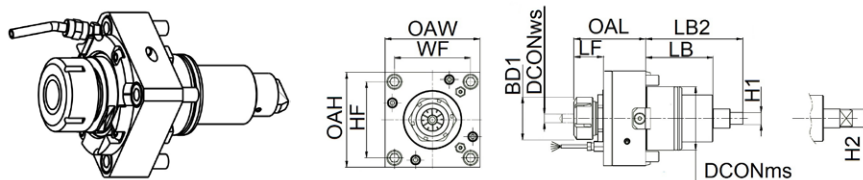


Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	OAH	LF
BMT45-DMA-ER25	BMT45	45	ER25	42	6000	67.5	75	75	40
BMT55-DMA-ER25	BMT55	55	ER25	42	6000	62	85	85	33
BMT55-DMA-ER32	BMT55	55	ER32	50	6000	81	85	85	51
BMT65-DMA-ER32	BMT65	65	ER32	50	6000	68.5	94	94	38.5
BMT75-DMA-ER32	BMT75	75	ER32	63	4000	90	112	112	38.5
BMT75-DMA-ER40	BMT75	75	ER40	63	4000	78	115	115	43
BMT85-DMA-ER50	BMT85	85	ER50	78	4000	94	125	125	54

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Аксиальные фрезерные и сверлильные блоки

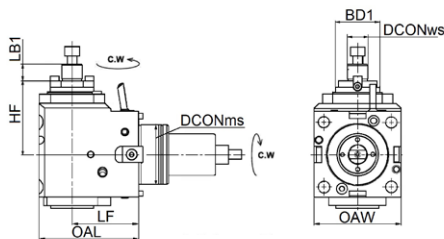
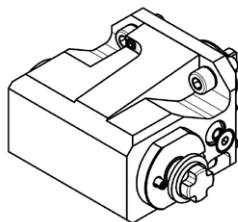
Внутренний подвод СОЖ



Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	OAH	LF
BMT45-DMA-ER25I	BMT45	45	ER25	42	6000	75	75	75	40
BMT55-DMA-ER25I	BMT55	55	ER25	42	6000	77	85	85	31.5
BMT65-DMA-ER40I	BMT65	65	ER40	63	6000	94	94	94	49

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

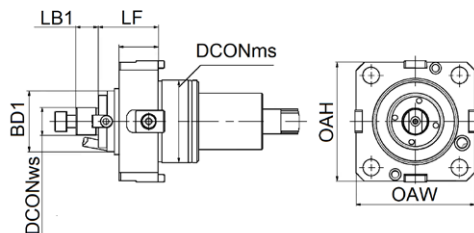
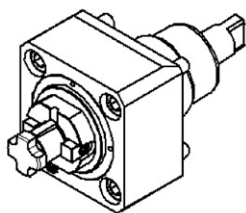
Радиальные фрезерные блоки для насадных фрез
Наружный подвод СОЖ



Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
BMT55-DMR60-D22C	BMT55	22	48	5000	87	85	67	18	60
BMT65-DMR72-D22C	BMT65	22	48	5000	108	94	80	18	72
BMT65-DMR85-D22C	BMT65	22	48	5000	121	94	80	18	85
BMT65-DMR100-D22C	BMT65	22	48	5000	137	94	80	18	100
BMT75-DMR60-D27C	BMT75	27	60	5000	105	112	88	20	60
BMT75-DMR70-D27C	BMT75	27	60	5000	115	112	88	20	70
BMT75-DMR90-D27C	BMT75	27	60	5000	135	112	88	20	90
BMT75-DMR125-D27C	BMT75	27	60	5000	170	112	88	20	125

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Аксиальные фрезерные блоки для насадных фрез
Наружный подвод СОЖ



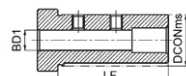
Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	RPMX	LF	OAW	OAH	LB1
BMT55-DMA-D16C	BMT55	55	16	32	6000	42,5	85	85	30
BMT55-DMA-D22C	BMT55	55	22	48	6000	46	85	85	30
BMT65-DMA-D22C	BMT65	65	22	48	6000	47,5	94	94	31
BMT65-DMA-D27C-S	BMT65	65	27	60	6000	39	94	94	22
BMT75-DMA-D27C	BMT75	75	27	60	6000	55	115	115	35
BMT85-DMA-D32C	BMT85	85	32	72	6000	63	125	125	40

ОСНАСТКА

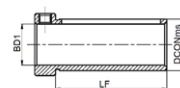
E

A

ОСНАСТКА | ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВТУЛКИ



TYPE1



TYPE2

Код заказа	Размеры					
	DCONms	DCONws	BD1	OAL	LF	TYPE
E16 x 6	16	6	20	40	38	2
E16 x 8	16	8	20	40	38	2
E16 x 10	16	10	20	40	38	2
E16 x 12	16	12	20	40	38	2
E20 x 6	20	6	24	40	38	1
E20 x 8	20	8	24	40	38	1
E20 x 10	20	10	24	40	38	1
E20 x 12	20	12	24	40	38	2
E20 x 16	20	16	24	40	38	2
E25 x 6	25	6	29	50	46	1
E25 x 8	25	8	29	50	46	1
E25 x 10	25	10	29	50	46	1
E25 x 12	25	12	29	50	46	1
E25 x 16	25	16	29	50	46	2
E25 x 20	25	20	29	50	46	2
E32 x 6	32	6	36	61	56	1
E32 x 8	32	8	36	61	56	1
E32 x 10	32	10	36	61	56	1
E32 x 12	32	12	36	61	56	1
E32 x 16	32	16	36	61	56	1
E32 x 20	32	20	36	61	56	2
E32 x 25	32	25	36	61	56	2
E40 x 8	40	8	44	76	71	1
E40 x 10	40	10	44	76	71	1
E40 x 12	40	12	44	76	71	1
E40 x 16	40	16	44	76	71	1
E40 x 20	40	20	44	76	71	1
E40 x 25	40	25	44	76	71	2
E40 x 32	40	32	44	76	71	2
E50 x 8	50	8	54	86	81	1
E50 x 10	50	10	54	86	81	1
E50 x 12	50	12	54	86	81	1
E50 x 16	50	16	54	86	81	1
E50 x 20	50	20	54	86	81	1
E50 x 25	50	25	54	86	81	2
E50 x 32	50	32	54	86	81	2
E50 x 40	50	40	54	86	81	2

B

C

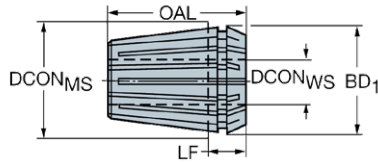
D

E

F

G

ЦАНГИ ER



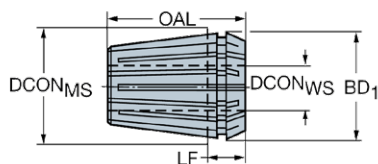
Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER8-1	0.5-1.0	8	0.5	1.0	8	13	4
ER8-2	1.5-2.0	8	1.5	2.0	8	13	4
ER8-3	2.5-3.0	8	2.5	3.0	8	13	4
ER8-4	3.5-4.0	8	3.5	4.0	8	13	4
ER8-5	4.5-5.0	8	4.5	5.0	8	13	4
ER11-1	0.5-1.0	11	0.5	1.0	11	18	6
ER11-2	1.5-2.0	11	1.5	2.0	11	18	6
ER11-3	2.5-3.0	11	2.5	3.0	11	18	6
ER11-4	3.5-4.0	11	3.5	4.0	11	18	6
ER11-5	4.5-5.0	11	4.5	5.0	11	18	6
ER11-6	5.5-6.0	11	5.5	6.0	11	18	6
ER11-7	6.5-7.0	11	6.5	7.0	11	18	6
ER16-1	0.5-1.0	17	0.5	1.0	17	27	10
ER16-2	1.0-2.0	17	1.0	2.0	17	27	10
ER16-3	2.0-3.0	17	2.0	3.0	17	27	10
ER16-4	3.0-4.0	17	3.0	4.0	17	27	10
ER16-5	4.0-5.0	17	4.0	5.0	17	27	10
ER16-6	5.0-6.0	17	5.0	6.0	17	27	10
ER16-7	6.0-7.0	17	6.0	7.0	17	27	10
ER16-8	7.0-8.0	17	7.0	8.0	17	27	10
ER16-9	8.0-9.0	17	8.0	9.0	17	27	10
ER16-10	9.0-10.0	17	9.0	10.0	17	27	10
ER20-1	0.5-1.0	21	0.5	1.0	21	31	11
ER20-2	1.0-2.0	21	1.0	2.0	21	31	11
ER20-3	2.0-3.0	21	2.0	3.0	21	31	11
ER20-4	3.0-4.0	21	3.0	4.0	21	31	11
ER20-5	4.0-5.0	21	4.0	5.0	21	31	11
ER20-6	5.0-6.0	21	5.0	6.0	21	31	11
ER20-7	6.0-7.0	21	6.0	7.0	21	31	11
ER20-8	7.0-8.0	21	7.0	8.0	21	31	11
ER20-9	8.0-9.0	21	8.0	9.0	21	31	11
ER20-10	9.0-10.0	21	9.0	10.0	21	31	11

A

ОСНАСТКА | ЦАНГИ

B

ЦАНГИ ER



Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER20-11	10.0-11.0	21	10.0	11.0	21	31	11
ER20-12	11.0-12.0	21	11.0	12.0	21	31	11
ER20-13	12.0-13.0	21	12.0	13.0	21	31	11
ER25-1	0.5-1.0	26	0.5	1.0	26	34	11
ER25-2	1.0-2.0	26	1.0	2.0	26	34	11
ER25-3	2.0-3.0	26	2.0	3.0	26	34	11
ER25-4	3.0-4.0	26	3.0	4.0	26	34	11
ER25-5	4.0-5.0	26	4.0	5.0	26	34	11
ER25-6	5.0-6.0	26	5.0	6.0	26	34	11
ER25-7	6.0-7.0	26	6.0	7.0	26	34	11
ER25-8	7.0-8.0	26	7.0	8.0	26	34	11
ER25-9	8.0-9.0	26	8.0	9.0	26	34	11
ER25-10	9.0-10.0	26	9.0	10.0	26	34	11
ER25-11	10.0-11.0	26	10.0	11.0	26	34	11
ER25-12	11.0-12.0	26	11.0	12.0	26	34	11
ER25-13	12.0-13.0	26	12.0	13.0	26	34	11
ER25-14	13.0-14.0	26	13.0	14.0	26	34	11
ER25-15	14.0-15.0	26	14.0	15.0	26	34	11
ER25-16	15.0-16.0	26	15.0	16.0	26	34	11
ER32-02	1.0-2.0	33	1.0	2.0	33	40	12
ER32-03	2.0-3.0	33	2.0	3.0	33	40	12
ER32-04	3.0-4.0	33	3.0	4.0	33	40	12
ER32-05	4.0-5.0	33	4.0	5.0	33	40	12
ER32-06	5.0-6.0	33	5.0	6.0	33	40	12
ER32-07	6.0-7.0	33	6.0	7.0	33	40	12
ER32-08	7.0-8.0	33	7.0	8.0	33	40	12
ER32-09	8.0-9.0	33	8.0	9.0	33	40	12
ER32-10	9.0-10.0	33	9.0	10.0	33	40	12
ER32-11	10.0-11.0	33	10.0	11.0	33	40	12
ER32-12	11.0-12.0	33	11.0	12.0	33	40	12
ER32-13	12.0-13.0	33	12.0	13.0	33	40	12
ER32-14	13.0-14.0	33	13.0	14.0	33	40	12

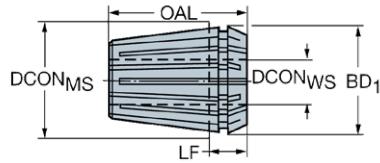
D

E

F

G

ЦАНГИ ER



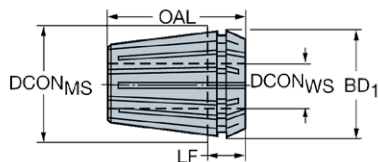
Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER32-15	14.0-15.0	33	14.0	15.0	33	40	12
ER32-16	15.0-16.0	33	15.0	16.0	33	40	12
ER32-17	16.0-17.0	33	16.0	17.0	33	40	12
ER32-18	17.0-18.0	33	17.0	18.0	33	40	12
ER32-19	18.0-19.0	33	18.0	19.0	33	40	12
ER32-20	19.0-20.0	33	19.0	20.0	33	40	12
ER40-3	2.0-3.0	41	2.0	3.0	41	46	14
ER40-4	3.0-4.0	41	3.0	4.0	41	46	14
ER40-5	4.0-5.0	41	4.0	5.0	41	46	14
ER40-6	5.0-6.0	41	5.0	6.0	41	46	14
ER40-7	6.0-7.0	41	6.0	7.0	41	46	14
ER40-8	7.0-8.0	41	7.0	8.0	41	46	14
ER40-9	8.0-9.0	41	8.0	9.0	41	46	14
ER40-10	9.0-10.0	41	9.0	10.0	41	46	14
ER40-11	10.0-11.0	41	10.0	11.0	41	46	14
ER40-12	11.0-12.0	41	11.0	12.0	41	46	14
ER40-13	12.0-13.0	41	12.0	13.0	41	46	14
ER40-14	13.0-14.0	41	13.0	14.0	41	46	14
ER40-15	14.0-15.0	41	14.0	15.0	41	46	14
ER40-16	15.0-16.0	41	15.0	16.0	41	46	14
ER40-17	16.0-17.0	41	16.0	17.0	41	46	14
ER40-18	17.0-18.0	41	17.0	18.0	41	46	14
ER40-19	18.0-19.0	41	18.0	19.0	41	46	14
ER40-20	19.0-20.0	41	19.0	20.0	41	46	14
ER40-21	20.-0-21.0	41	20.0	21.0	41	46	14
ER40-22	21.0-22.0	41	21.0	22.0	41	46	14
ER40-23	22.0-23.0	41	22.0	23.0	41	46	14
ER40-24	23.0-24.0	41	23.0	24.0	41	46	14
ER40-25	24.0-25.0	41	24.0	25.0	41	46	14
ER40-26	25.0-26.0	41	25.0	26.0	41	46	14
ER50-6	5.0-6.0	52	5.0	6.0	52	60	21
ER50-8	7.0-8.0	52	7.0	8.0	52	60	21

A

ОСНАСТКА | ЦАНГИ

B

ЦАНГИ ER



C

D

Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER50-10	9.0-10.0	52	9.0	10.0	52	60	21
ER50-12	11.0-12.0	52	11.0	12.0	52	60	21
ER50-14	13.0-14.0	52	13.0	14.0	52	60	21
ER50-16	15.0-16.0	52	15.0	16.0	52	60	21
ER50-18	17.0-18.0	52	17.0	18.0	52	60	21
ER50-20	19.0-20.0	52	19.0	20.0	52	60	21
ER50-22	21.0-22.0	52	21.0	22.0	52	60	21
ER50-24	23.0-24.0	52	23.0	24.0	52	60	21
ER50-26	24.0-26.0	52	25.0	26.0	52	60	21
ER50-28	26.0-28.0	52	26.0	28.0	52	60	21
ER50-30	28.0-30.0	52	28.0	30.0	52	60	21
ER50-32	30.0-32.0	52	30.0	32.0	52	60	21
ER50-34	32.0-34.0	52	32.0	34.0	52	60	21

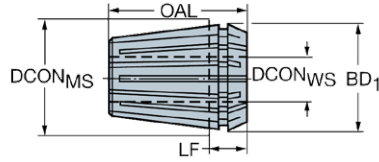
E

F

G

ЦАНГИ ER

с внутренним подводом СОЖ

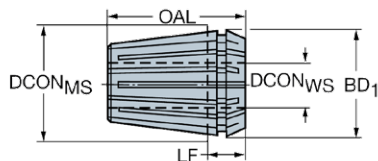


Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER11-3C	2.75-3.0	11	2.5	3.0	11	18	6
ER11-4C	3.75-4.0	11	3.5	4.0	11	18	6
ER11-5C	4.75-5.0	11	4.5	5.0	11	18	6
ER11-6C	5.75-6.0	11	5.5	6.0	11	18	6
ER11-7C	6.75-7.0	11	6.5	7.0	11	18	6
ER16-3C	3.0	17	3.0	3.0	17	27	10
ER16-4C	4.0	17	4.0	4.0	17	27	10
ER16-5C	5.0	17	5.0	5.0	17	27	10
ER16-6C	6.0	17	6.0	6.0	17	27	10
ER16-7C	7.0	17	7.0	7.0	17	27	10
ER16-8C	7.5-8.0	17	7.5	8.0	17	27	10
ER16-9C	8.5-9.0	17	8.5	9.0	17	27	10
ER16-10C	9.5-10.0	17	9.5	10.0	17	27	10
ER20-3C	3.0	21	3.0	3.0	21	31	11
ER20-4C	4.0	21	4.0	4.0	21	31	11
ER20-5C	5.0	21	5.0	5.0	21	31	11
ER20-6C	6.0	21	6.0	6.0	21	31	11
ER20-7C	7.0	21	7.0	7.0	21	31	11
ER20-8C	7.5-8.0	21	7.5	8.0	21	31	11
ER20-9C	8.5-9.0	21	8.5	9.0	21	31	11
ER20-10C	9.5-10.0	21	9.5	10.0	21	31	11
ER20-11C	10.5-11.0	21	10.5	11.0	21	31	11
ER20-12C	11.5-12.0	21	11.5	12.0	21	31	11
ER20-13C	12.5-13.0	21	12.5	13.0	21	31	11
ER25-3C	3.0	26	2.0	3.0	26	34	11
ER25-4C	4.0	26	3.0	4.0	26	34	11
ER25-5C	5.0	26	4.0	5.0	26	34	11
ER25-6C	6.0	26	5.0	6.0	26	34	11
ER25-7C	7.0	26	6.0	7.0	26	34	11
ER25-8C	7.5-8.0	26	7.5	8.0	26	34	11

A

ЦАНГИ ER

с внутренним подводом СОЖ



Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER25-9C	8.5-9.0	26	8.5	9.0	26	34	11
ER25-10C	9.5-10.0	26	9.5	10.0	26	34	11
ER25-11C	10.5-11.0	26	10.5	11.0	26	34	11
ER25-12C	11.5-12.0	26	11.5	12.0	26	34	11
ER25-13C	12.5-13.0	26	12.5	13.0	26	34	11
ER25-14C	13.5-14.0	26	13.5	14.0	26	34	11
ER25-15C	14.5-15.0	26	14.5	15.0	26	34	11
ER25-16C	15.5-16.0	26	15.5	16.0	26	34	11
ER32-03C	3.0	33	3.0	3.0	33	40	12
ER32-04C	4.0	33	4.0	4.0	33	40	12
ER32-05C	5.0	33	5.0	5.0	33	40	12
ER32-06C	6.0	33	6.0	6.0	33	40	12
ER32-07C	7.0	33	7.0	7.0	33	40	12
ER32-08C	7.5-8.0	33	7.5	8.0	33	40	12
ER32-09C	8.5-9.0	33	8.5	9.0	33	40	12
ER32-10C	9.5-10.0	33	9.5	10.0	33	40	12
ER32-11C	10.5-11.0	33	10.5	11.0	33	40	12
ER32-12C	11.5-12.0	33	11.5	12.0	33	40	12
ER32-13C	12.5-13.0	33	12.5	13.0	33	40	12
ER32-14C	13.5-14.0	33	13.5	14.0	33	40	12
ER32-15C	14.5-15.0	33	14.5	15.0	33	40	12
ER32-16C	15.5-16.0	33	15.5	16.0	33	40	12
ER32-17C	16.5-17.0	33	16.5	17.0	33	40	12
ER32-18C	17.5-18.0	33	17.5	18.0	33	40	12
ER32-19C	18.5-19.0	33	18.5	19.0	33	40	12
ER32-20C	19.5-20.0	33	19.5	20.0	33	40	12
ER40-3C	3.0	41	3.0	3.0	41	46	14
ER40-4C	4.0	41	4.0	4.0	41	46	14
ER40-5C	5.0	41	5.0	5.0	41	46	14
ER40-6C	6.0	41	6.0	6.0	41	46	14

D

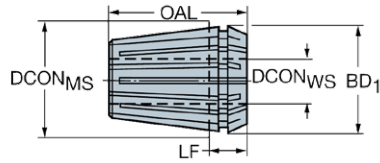
E

F

G

ЦАНГИ ER

с внутренним подводом СОЖ



Код заказа	Размеры						
	CZCws	DCONms	DCONNws	DCONXws	BD1	OAL	LF
ER40-7C	7.0	41	7.0	7.0	41	46	14
ER40-8C	7.5-8.0	41	7.5	8.0	41	46	14
ER40-9C	8.5-9.0	41	8.5	9.0	41	46	14
ER40-10C	9.5-10.0	41	9.5	10.0	41	46	14
ER40-11C	10.5-11.0	41	10.5	11.0	41	46	14
ER40-12C	11.5-12.0	41	11.5	12.0	41	46	14
ER40-13C	12.5-13.0	41	12.5	13.0	41	46	14
ER40-14C	13.5-14.0	41	13.5	14.0	41	46	14
ER40-15C	14.5-15.0	41	14.5	15.0	41	46	14
ER40-16C	15.5-16.0	41	15.5	16.0	41	46	14
ER40-17C	16.5-17.0	41	16.5	17.0	41	46	14
ER40-18C	17.5-18.0	41	17.5	18.0	41	46	14
ER40-19C	18.5-19.0	41	18.5	19.0	41	46	14
ER40-20C	19.5-20.0	41	19.5	20.0	41	46	14
ER40-21C	20.5-21.0	41	20.5	21.0	41	46	14
ER40-22C	21.5-22.0	41	21.5	22.0	41	46	14
ER40-23C	22.5-23.0	41	22.5	23.0	41	46	14
ER40-24C	23.5-24.0	41	23.5	24.0	41	46	14
ER40-25C	24.5-25.0	41	24.5	25.0	41	46	14
ER40-26C	25.5-26.0	41	25.5	26.0	41	46	14

A

B

НАБОРЫ ЦАНГ ER



C

Код заказа	Размеры	
	Диаметры зажатия	Кол-во цанг, шт.
ER8-9 PCS	1,1.5,2,2.5,3,3.5,4,4.5,5	9
ER8-5 PCS	1,2,3,4,5	5
ER11-7 PCS	1,2,3,4,5,6,7	7
ER11-13 PCS	1,1.5,2,2.5,3,3.5,4,4.5,5,5.5,6,6.5,7	13
ER16-8 PCS	3,4,5,6,7,8,9,10	8
ER16-10 PCS	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10	10
ER20-12 PCS	2,3,4,5,6,7,8,9,10,13	12
ER25-15 PCS	2,3,4,5,6,7,8,9,10,13,14,15,16	15
ER32-18 PCS	3,4,5,6,7,8,9,10,13,14,15,16,17,18,19,20	18
ER40-23 PCS	4,5,6,7,8,9,10,13,14,15,16,17,18,19,21,22,23,24,25,26	23

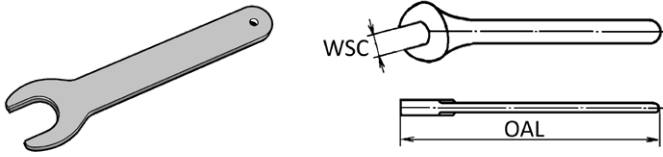
D

E

F

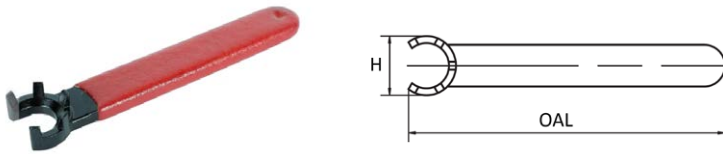
G

КЛЮЧИ ДЛЯ ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКИ



Код заказа	Размеры	
	OAL	WSC
SP-ER11A	120	17
SP-ER16A	140	27
SP-ER20A	170	30

КЛЮЧИ ДЛЯ МИНИ-ГАЕК ER

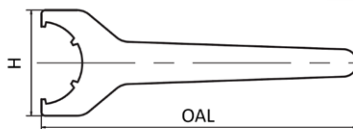


Код заказа	Размеры	
	OAL	H
SP-ER8M	70	12.4
SP-ER11M	90	16.8
SP-ER16M	110	22.5
SP-ER20M	120	29
SP-ER25M	130	36

A

B

КЛЮЧИ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ГАЕК ER

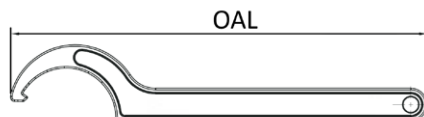


C

Код заказа	Размеры	
	OAL	H
SP-ER16UM	180	54
SP-ER20UM	190	60
SP-ER25UM	210	70
SP-ER32UM	250	80
SP-ER40UM	290	95
SP-ER50UM	350	

D

КЛЮЧИ КРЮЧКОВЫЕ ДЛЯ ГАЕК ER



E

Код заказа	Размер
	OAL
SP-C20	247
SP-C25	264
SP-C32	291
SP-C42	346

F

G

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ISO 13399

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента. В настоящем стандарте установлены термины, свойства и определения тех частей режущего инструмента, которые обеспечивают соединение компонентов режущего инструмента, за исключением элементов обработки резанием, и подсоединение инструмента к станку. Режущие элементы включают зажимные патроны и инструментальные оправки.

Обозначение	Описание
ADJLN	Минимальная величина регулировки
ADJLX	Максимальная величина регулировки
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осовой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
B	Ширина хвостовина
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CBMD	Производитель стружколома
CDX	Максимальная глубина резания
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CHWL	Ширина фаски при вершине, слева
CHWR	Ширина фаски при вершине, справа
CICT	Число режущих элементов
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ

Обозначение	Описание
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZCMS	Размер соединения со стороны станка
CZCWS	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки
DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCONMS	Диаметр соединения со стороны станка
DCONWS	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCONNWS	Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCONXWS	Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
DCSFMS	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSFWS	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента

A

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение	Описание
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъема стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
GB	Ширина фаски
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBN	Высота смещения основания головки
HBL	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HSUP	Высота опоры
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KCH	Фаска при вершине
KCHL	Фаска при вершине, слева
KCHR	Фаска при вершине, справа
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина

B

C

D

E

F

G

Обозначение	Описание
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа
PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса

A

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение	Описание
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REEQ	Эквивалент радиуса при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
STA	Входной угол ступени
STDNO	Стандартное число
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z
TG	Градиент конусности
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCHT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы

B

C

D

E

F

G

Обозначение	Описание
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPX	Шаг резьбы максимальный
TQ	Крутящий момент
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZADJ	Число регулируемых пластин
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper



Наличие и цены

 **ЭКВИВАЛЕНТ**

ООО «АС Интеграция Технологических Решений»
140070, Московская область, г. Люберцы,
РП Томилино, ул. Гаршина, д.3, офис 421
Тел.: 8 800 533-80-90
www.eqtools.ru
E-mail: sale@eqtools.ru